- ない。 賃金属を張つた金属及び賃金属を卑金属又は非金属にめつきした物品を含まか、5の規定により貴金属の合金として取り扱われる合金を含むものとし、6 この品目表において貴金属には、文脈により別に解釈される場合を除くほ
- くほか、卑金属に貴金属を象眼したものを含む。り貴金属を張つた金属をいう。ただし、文脈により別に解釈される場合を除んだ付け、ろう付け、溶接、熱間圧延その他これらに類する機械的方法によて、この品目表において「貴金属を張つた金属」とは、金属の一以上の面には7.この品目表において「貴金属を張つた金属」とは、金属の一以上の面には
-) 、、、・・!――『コープ』、「おき、同ない、「「」、、ブコー・、2 第七一・一三項において「身辺用細貨類」とは、次の物品をいう。
- 使用する身辺用品(例えば、シガレットケース、おしろい入れ、鎖入れ及() 通常、ポケット若しくはハンドバッグに入れて携帯し又は身辺に付けてボタン、メダル及び記章。宝石を取り付けてあるかないかを問わない。) ング、時計用鎖、ペンダント、ネクタイピン、カフスボタン、衣服用飾り、 小形の身辺用装飾品(例えば、指輪、腕輪、首飾り、ブローチ、イヤリー
- 用具その他家庭用、事務用又は宗教用の製品を含む。9 第七一・一四項において細工品には、装飾品、食卓用品、化粧用品、喫煙

び口中剤入れ)

- 用したものは、身辺用模造細貨類に含まれる。 (第九六・〇六項のボタンその他の物品並びに第九六・一五項のくし、ヘアスライドその他これらに類する物品及びヘアピンを除く。) で、天然若しくは養殖の真珠、天然、合成若しくは再生の貴石若しくは半貴石又は貴金属若は養殖の真珠、天然、合成若しくは再生の貴石若しくは半貴石又は貴金属若は養殖の真珠、天然、合成若しくは再生の貴石若しくは半貴石又は貴金属若は養殖の真珠、天然、合成若しくは再生の貴石若しくは半貴石又は貴金属者に使力が出来る。
- 過率が全重量の九○%以上のものをいう。及び「粉状のもの」とは、目開きが○・五ミリメートルのふるいに対する通人び「粉状のもの」とは、目開きが○・五ミリメートルのふるいに対する通一○・二一号、第七一○六・一○号、第七一○八・一一号、第七一○・四一号、第七一○・四一号、第七一○・一一号、第七一○・一一号、第七一○・一一号、第七一
- 2 第七一一○・一一号及び第七一一○・一九号において白金には、注4㎏の

- (n) Articles of Chapter 96 other than those of headings Nos. 96.01 to 96.06 or 96.15; or
- (o) Original sculptures or statuary (heading No. 97.03), collectors' pieces (heading No. 97.05) or antiques of an age exceeding one hundred years (heading No. 97.06), other than natural or cultured pearls or precious or semi-precious stones.
- 4.- (a) The expression "precious metal" means silver, gold and platinum.
- (b) The expression "platinum" means platinum, iridium, osmium, palladium, rhodium and ruthenium.
- (c) The expression "precious or semi-precious stones" does not include any of the substances specified in Note 2 (b) to Chapter 96.
- 5. For the purposes of this Chapter, any alloy (including a sintered mixture and an inter-metallic compound) containing precious metal is to be treated as an alloy of precious metal if any one precious metal constitutes as much as 2 %, by weight, of the alloy. Alloys of precious metal are to be classified according to the following rules:
- (a) An alloy containing 2 % or more, by weight, of platinum is to be treated as an alloy of platinum;
- (b) An alloy containing 2 % or more, by weight, of gold but no platinum, or less than 2 %, by weight, of platinum, is to be treated as an alloy of gold;
- (c) Other alloys containing 2 % or more, by weight, of silver are to be treated as alloys of silver.
- 6. Except where the context otherwise requires, any reference in the Nomenclature to precious metal or to any particular precious metal includes a reference to alloys treated as alloys of precious metal or of the particular metal in accordance with the rules in Note 5 above, but not to metal clad with precious metal or to base metal or non-metals plated with precious metal.

3.第七一・一つ頁の合金は、白金、ドラジケム、コジァス、トージャス、トープテストの一、テニウムを含まない。 現定にかかわらず、イリジウム、オスミウム、パラジウム、ロジウム及びルー

る。 第七一・一〇項の合金は、白金、パラジウム、ロジウム、イリジウム、オ3 第七一・一〇項の合金は、白金、パラジウム、ロジウム、イリジウム、オ

第一節 天然又は養殖の真珠、貴石及び半貴石

七一・〇一

む。)

・
を輸送のために一時的に糸に通したものを含め付けたものを除く。ただし、格付けしてない天然又はり付けたものを除く。ただし、格付けしてない天然又はしてあるかないかを問わないものとし、糸通しし又は取して然又は養殖の真珠(加工してあるかないか又は格付け天然又は養殖の真珠(加工してあるかないか又は格付け

天然真珠

七101・10

加工してないも養殖真珠

し、取り付けたものを除く。)ダイヤモンド(加工してあるかないかを問わないものと加工したもの加工したもの

七一・〇二

七101・111

七一〇一・111

| 選別してないもの

七101110

加工してないもの及び単にひき、クリーブし又はブ工業用のもの

その他のもの

七一〇二・二九

七 | 〇二・二 |

| 工業用以外のもの

ルーチしたもの加工してないもの及び単にひき、クリーブし又はブ

その他のもの

七一・〇三

七一〇二・三九

七1011111

| あるかないかを問わないものとし、糸通しし又は取り付| 貴石及び半貴石 (加工してあるかないか又は格付けして

- 7.- Throughout the Nomenclature the expression "metal clad with precious metal" means material made with a base of metal upon one or more surfaces of which there is affixed by soldering, brazing, welding, hot-rolling or similar mechanical means a covering of precious metal. Except where the context otherwise requires, the expression also covers base metal inlaid with precious metal.
- 8. For the purposes of heading No. 71.13, the expression "articles of jewellery" means:
- (a) Any small objects of personal adornment (gem-set or not) (for example, rings, bracelets, necklaces, brooches, ear-rings, watchchains, fobs, pendants, tie-pins, cuff-links, dress-studs, religious or other medals and insignia); and
- (b) Articles of personal use of a kind normally carried in the pocket, in the handbag or on the person (such as cigarette cases, powder boxes, chain purses, cachou boxes).
- 9. For the purposes of heading No. 71.14, the expression "articles of goldsmiths" or silversmiths' wares" includes such articles as ornaments, tableware, toilet-ware, smokers' requisites and other articles of household, office or religious use.
- 10. For the purposes of heading No. 71.17, the expression "imitation jewellery" means articles of jewellery within the meaning of paragraph (a) of Note 8 above (but not including buttons or other articles of heading No. 96.06, or dress-combs, hair-slides or the like, and hairpins, of heading No. 96.15), not incorporating natural or cultured pearls, precious or semi-precious stones (natural, synthetic or reconstructed) nor (except as plating or as minor constituents) precious metal or metal clad with precious metal.

Subheading Notes

1. For the purposes of subheadings Nos. 7106.10, 7108.11, 7110.11,

セー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	せっして せっして せっして せっして せっして せっして せっして せっして	
第二節 貴金属及び貴金属を張つた金属 第二節 貴金属及び貴金属を張つた金属 かれもの、一次製品及び粉状のものに限る。) 粉 お	ために一時的に糸に通したものを含む。) ために一時的に糸に通したものを含む。) ために一時的に糸に通したものを含む。) ために一時的に糸に通したものを含む。) ために一時的に糸に通したものを含む。) ために対す生の貴石及び半貴石(加工してあるかないかを問わないものとし、糸通しし又は取り付けたものを除く。ただし、格付けしてない合成又は再生の貴石及び半貴石を輸送のために一時的に糸に通したものを含む。) ビエゾエレクトリックタオーツ その他のもの(加工してないもの、単にひいたもの及び粗く形作つたものに限る。) ビエゾエレクトリックタオーツ その他のもの(かないかを問わないものとし、糸通しし又は取り付けたものを除く。ただし、格付けしてないものとし、糸通ししてないものとし、糸通してないもののがスト及び粉をイヤモンドのものに限る。) て数はく形作ったものに限る。) ない貴石といたものを含む。) ために自己ないものが出く形作ったものに限る。) その他のもの	けたもの及びダイヤモンドを除く。 ただし、格付けして

7110.21, 7110.31 and 7110.41, the expressions "powder" and "in powder form" mean products of which 90 % or more by weight passes through a sieve having a mesh aperture of 0.5 mm.

- Notwithstanding the provisions of Chapter Note 4 (b), for the purposes of subheadings Nos. 7110.11 and 7110.19, the expression "platinum" does not include iridium, osmium, palladium, rhodium or ruthenium.
- 3. For the classification of alloys in the subheadings of heading No. 71.10, each alloy is to be classified with that metal, platinum, palladium, rhodium, iridium, osmium or ruthenium which predominates by weight over each other of these metals.

71.02					71.01	No.	Heading
7102.10	7101.22	7101.21		7101.10		Code	H.S.
Diamonds, whether or not worked, but not mounted or set. - Unsorted	Worked	Unworked	- Cultured pearls :	- Natural pearls	I. NATURAL OR CULTURED PEARLS AND PRECIOUS OR SEMI-PRECIOUS STONES Pearls, natural or cultured, whether or not worked or graded but not strung, mounted or set; ungraded pearls, natural or cultured, temporarily strung for convenience of transport.		

商品名称及び分類統一システム国際条約

2	1
Ī	٦

貴金属又は貴金属を張つた金属のくずし、更に加工したものを除く。)	白金を張つた卑金属、銀及び金(一次製品を含むものと		その他のもの	加工してないもの及び粉状のもの	イリジウム、オスミウム及びルテニウム	その他のもの	加工してないもの及び粉状のもの 71.04	-	その他のもの	加工してないもの及び粉状のもの	パラジウム	その他のもの	加工してないもの及び粉状のもの	白金	る。)	白金(加工してないもの、一次製品及び粉状のものに限	に加工したものを除く。)	金を張つた卑金属及び銀(一次製品を含むものとし、更	71.03	マネタリーゴールド	その他の形状のもの(一次製品に限る。)	その他の形状のもの(加工してないものに限る。)	粉	マネタリーゴールド以外のもの	もの、一次製品及び粉状のものに限る。)	金(白金をめつきした金を含むものとし、加工してない	
7104.20	7104.10								7103.99	7103.91			7103.10							7 102.39	7100 30	7 102.01	7100 31		7102.29		7102.21
 Other, unworked or simply sawn or roughly shaped 	Piezo-electric quartz	convenience of transport.	stones, temporarily strung for	reconstructed precious or semi-precious	or set; ungraded synthetic or	worked or graded but not strung mou	Synthetic or reconstructed precious or	9	Other	Rubies, sapphires and emeralds	 Otherwise worked : 	shaped	 Unworked or simply sawn or roughly 	transport.	temporarily strung for convenience of	than diamonds) and semi-precious stones	worked or graded but not strung, mounted	and semi-precious stones, whether or not	Precious stones (other than diamonds)	: O	0	brited		- Non-industrial :	Other	bruted	 Unworked or simply sawn, cleaved or

Base metals or silver, clad with gold, not	7109.00	71.09	たものに限る。)	
- Monetary	7108.20		触媒(白金をワイヤクロス状又はワイヤグリル状にし	七一五.一〇
· Office selli-individuctured forms	100.13	-		 3
	7100 13		その他の製品(貴金属製又は貴金属を振った金属製のも)	5 E
Other unwrought forms	7108.12		貴金属を張つた卑金属製のもの	七一四:二〇
·· FOWDER	/ 108.11		かないか又は張つてあるかないかを問わない。)	
	7100 11		その他の貴金属製のもの(貴金属をめつきしてある	七一一四・一九
- Non-monetary :			いか又は張つてあるかないかを問わない。)	
forms, or in powder form.			銀製のもの(その他の貴金属をめつきしてあるかな	七一四・一一
unwrought or in semi-manufactured			は張つてあるかないかを問わない。)	
Gold (including gold plated with platinum)		71.08	貴金属製のもの(貴金属をめつきしてあるかないか又	
			属製のものに限る。)	
worked than semi-manufactured	707.00	/1.0/	細工品及びその部分品(貴金属製又は貴金属を張つた金	七一・一四
	710700	2. 2.	貴金属を張つた卑金属製のもの	七二三・二〇
Semi-manufactured	7106.92		かないか又は張つてあるかないかを問わない。)	
	,	-	その他の貴金属製のもの(貴金属をめつきしてある	七一一三・一九
Unwrought	7106.91		いか又は張つてあるかないかを問わない。)	
- Other :			銀製のもの(その他の貴金属をめつきしてあるかな	七一三三・一
. Powder	7106.10		は張つであるかないかを問わない。)	
manufactured forms, or in powder form.			貴金属製のもの(貴金属をめつきしてあるかないか又	
platinum), unwrought or in semi-				
Silver (including silver plated with gold or		71.06	身辺用細貨類及びその部分品(貴金属製又は貴金属を張	七一・一三
II PRECIOUS METALS AND METALS CLAD WITH PRECIOUS METAL			第三節 身辺用細貨類、細工品その他の製品	
- Other	7105.90		100	
- Of diamonds	7105.10		その他の質金属で含れておガニューで降った。	1111111
precious or semi-precious stones.			その也の貴を属する方でものです。	
Dust and powder of natural or synthetic		71.05	自金のくげ(自金を長つに金属のくずを含むものとし、 の他の貴金属を含有する加工くずを除く。)	1111111
· Other	7104.90		金のくず(金を張つた金属のくずを含むものとし、そ	七一二二・一〇

四
四
0

						+ - / · ナ · - その他のもの。		貨	そ	七一一七・一九 その也のもの カフスボタン及び飾りボタン	間	卑金属製のもの(貴金属をめつきしてあるかないかを	身	七一一六・二〇 天然、合成又は再生の貴石製又は半貴石製のもの	七一六・一〇 天然又は養殖の真珠製のもの 関イオーへに当身石の妻后	七一・一六 天然若しくは養殖の真珠又は天然、合成若しくは再生の一
71.12	71.11															7
7112.10	7111.00	7110.49	7110.41		7110.39	7110.31		7110.29	7110.21		/110.19		7110 11			
Waste and scrap of precious metal or of metal clad with precious metal. Of gold, including metal clad with gold but excluding sweepings containing other precious metals	Base metals, silver or gold, clad with platinum, not further worked than semi-manufactured.	·· Other	Unwrought or in powder form	 Iridium, osmium and ruthenium : 	· · Other	Unwrought or in powder form	· Rhodium :	· · Other	Unwrought or in powder form	· Palladium :	·· Other	Chwlodgill of in powder form		· Platinum :	manufactured forms, or in powder form	?

			71.14					71.13			
7114.19	7114.11			7113.20	7113.19	7113.11				7112.90	7112.20
 Of other precious metal, whether or not plated or clad with precious metal 	 Of silver, whether or not plated or clad with other precious metal 	 Of precious metal whether or not placed or clad with precious metal: 	Articles of goldsmiths' or silversmiths' wares and parts thereof, of precious metal or of metal clad with precious metal.	Of base metal clad with precious metal	 Of other precious metal, whether or not plated or clad with precious metal 	 Of silver, whether or not plated or clad with other precious metal 	 Of precious metal whether or not plated or clad with precious metal: 	Articles of jewellery and parts thereof, of precious metal or of metal clad with precious metal.	III JEWELLERY, GOLDSMITHS' AND SILVERSMITHS' WARES AND OTHER ARTICLES	. Other	 Of platinum, including metal clad with platinum but excluding sweepings containing other precious metals

		7					7					· .		
		71.18					71.17			71.16			71.15	
7118.90	7118.10		7117.90	7117.19	7117.11			7116.20	7116.10		7115.90	7115.10		7114.20
- Other	 Coin (other than gold coin), not being legal tender 	Coin.	- Other	Other	· · Cuff-links and studs	 Of base metal, whether or not plated with precious metal: 	lmitation jewellery.	- Of precious or semi-precious stones (natural, synthetic or reconstructed)	 Of natural or cultured pearls 	Articles of natural or cultured pearls, precious or semi-precious stones (natural, synthetic or reconstructed).	- Other	 Catalysts in the form of wire cloth or grill, of platinum 	Other articles of precious metal or of metal clad with precious metal.	- Of base metal clad with precious metal

卑金属及びその製品

注 1

- この部には、次の物品を含まない
- 二・一三項及び第三二・一五項参照) たもの(第三二・○七項から第三二・一○項まで、第三二・一二項、 調製ペイント、インキその他の物品で金属のフレーク又は粉をもととし
- フェロセリウムその他の発火性合金(第三六・○六項参照
- (e) (d) (c) (b) 第六五・○六項又は第六五・○七項の帽子及びその部分品
- 辺用模造細貨類) 第七一類の物品 第六六・○三項の傘の骨その他の物品 (例えば、貴金属の合金、貴金属を張つた卑金属及び身
- 組み立てた鉄道用又は軌道用の線路(第八六・〇八項参照)その他の第 第一六部の物品 (機械類及び電気機器)
- 一七部の物品(車両、船舶及び航空機 第一八部の機器(時計用ばねを含む。)
- 品 (武器及び銃砲弾) 銃砲弾用に調製した鉛弾(第九三・○六項参照)その他の第一九部の物
- 照明器具、イルミネーションサイン及びプレハブ建築物 第九四類の物品(例えば、家具、マットレスサポート、ランプその他の
- 第九五類の物品(例えば、がん具、遊戯用具及び運動用具
- の物品 (雑品) 手ふるい、ボタン、ペン、ペンシルホルダー、ペン先その他の第九六類
- 第九七類の物品 (例えば、美術品
- 2 この品目表において「はん用性の部分品」とは、次の物品をいう。
- (a) 第七三・○七項、第七三・一二項、第七三・一五項、第七三・一七項又 は第七三・一八項の物品及び非鉄卑金属製のこれらに類する物品
- 卑金属製のばね及びばね板 (時計用ばね (第九一・一四項参照) を除く。) 第八三・○一項、 第八三・○二項、第八三・○八項又は第八三・一○項
- 第七三類から第七六類まで及び第七八類から第八二類まで(第七三・一五 の製品並びに第八三・〇六項の卑金属製の縁及び鏡

Section XV

Base metals and articles of base metal

Notes

- This Section does not cover
- (a) Prepared paints, inks or other products with a basis of metallic flakes or powder (headings Nos. 32.07 to 32.10, 32.12, 32.13 or 32.15)
- (b) Ferro-cerium or other pyrophoric alloys (heading No. 36.06)
- (c) Headgear or parts thereof of heading No. 65.06 or 65.07.
- (d) Umbrella frames or other articles of heading No. 66.03;
- (e) Goods of Chapter 71 (for example, precious metal alloys, base metal clad with precious metal, imitation jewellery);
- (f) Articles of Section XVI (machinery, mechanical appliances and electrical goods);
- (g) Assembled railway or tramway track (heading No. 86.08) or other articles of Section XVII (vehicles, ships and boats, aircraft)
- (h) Instruments or apparatus of Section XVIII, including clock or watch
- (ij) Lead shot prepared for ammunition (heading No. 93.06) or other articles of Section XIX (arms and ammunition)
- (k) Articles of Chapter 94 (for example, furniture, mattress supports buildings); lamps and lighting fittings, illuminated signs, prefabricated
- (I) Articles of Chapter 95 (for example, toys, games, sports requisites)
- (m) Hand sieves, buttons, pens, pencil-holders, pen nibs or other articles of Chapter 96 (miscellaneous manufactured articles); or

を含まない。 を含まない。

三類の物品を含まない。第二文及び第八三類から第八一類までの物品には、第八二類又は第八第七六類まで及び第八三類の注1の規定に従うことを条件として、第七二類から

- ロイを除く。)については、次に定めるところによりその所属を決定する。3.合金(第七二類注1ⓒ又は第七四類注1ⓒのフェロアロイ及びマスターア
-) こうおうき (こうから) こうこう こうこう こうこう こうこう こうこう 中金属合金は、含有する金属のうち重量が最大の金属の合金とする。
- は、この部の卑金属の合金として取り扱う。 卑金属の含有量の合計重量が当該元素の含有量の合計重量以上であるもの。 この部の卑金属とこの部に属しない元素とから成る合金であつて、当該
- を含む。というでは、金属粉の混合物を焼結したもの、溶融により、この部において合金には、金属粉の混合物を焼結したもの、溶融により、この部において合金には、金属粉の混合物を焼結したもの、溶融により、
- か、3の規定によりそれぞれの卑金属の合金とされるものを含む。4 この品目表において卑金属には、文脈により別に解釈される場合を除くほ
- 定めるところによる。 ち重量が最大の卑金属の物品として取り扱う。この場合においては、次にうち重量が最大の卑金属の物品として取り扱う。この場合においては、次にうち重量が最大の卑金属の物品として取り規定により卑金属の物品とされるものを統一システムの解釈に関する通則の規定により卑金属の物品とされるものを5 二以上の卑金属を含む卑金属の物品(卑金属以外の材料を混ぜた物品で、5 二以上の卑金属を含む卑金属の物品(卑金属以外の材料を混ぜた物品で、5 二以上の卑金属を含む卑金属の物品(卑金属以外の材料を混ぜた物品で、
- (a) 鉄及び鋼は、同一の金属とみなす。
- ものとみなす。
- 第八一・一三項のサーメットは、一の卑金属とみなす。
- 0 この部の次の用語の意義は、それぞれ次に定めるところによる。
- できない金属の物品をいう。損、切断、摩損その他の理由により明らかにそのままでは使用することが損、切断、摩損その他の理由により明らかにそのままでは使用することがほ、「くず」とは、金属の製造又は機械的加工の際に生ずる金属くず及び破
- (b) 「粉」とは、目開きが一ミリメートルのふるいに対する通過率が全重量

- (n) Articles of Chapter 97 (for example, works of art).
- 2. Throughout the Nomenclature, the expression "parts of general use" means:
- (a) Articles of heading No. 73.07, 73.12, 73.15, 73.17 or 73.18 and similar articles of other base metal;
- (b) Springs and leaves for springs, of base metal, other than clock or watch springs (heading No. 91.14); and
- (c) Articles of headings Nos. 83.01, 83.02, 83.08, 83.10 and frames and mirrors, of base metal, of heading No. 83.06.
- In Chapters 73 to 76 and 78 to 82 (but not in heading No.73.15) references to parts of goods do not include references to parts of general use as defined above.

Subject to the preceding paragraph and to Note 1 to Chapter 83, the articles of Chapter 82 or 83 are excluded from Chapters 72 to 76 and 78 to 81.

- 3. Classification of alloys (other than ferro-alloys and master alloys as defined in Chapters 72 and 74):
- (a) An alloy of base metals is to be classified as an alloy of the metal which predominates by weight over each of the other metals;
- (b) An alloy composed of base metals of this Section and of elements not falling within this Section is to be treated as an alloy of base metals of this Section if the total weight of such metals equals or exceeds the total weight of the other elements present;
- (c) In this Section the term "alloys" includes sintered mixtures of metal powders, heterogeneous intimate mixtures obtained by melting (other than cermets) and intermetallic compounds.
- 4. Unless the context otherwise requires, any reference in the Nomenclature to a base metal includes a reference to alloys which, by virtue of Note 3 above, are to be classified as alloys of that metal.

第七二類 鉄鋼

注

1 だし、 この類において次の用語の意義は、それぞれ次に定めるところによる。 (山からf)までの規定は、この品目表全体について適用する。

5.- Classification of composite articles:

weight over each of the other metals. For this purpose: metals are to be treated as articles of the base metal predominating by metal under the Interpretative Rules) containing two or more base metal (including articles of mixed materials treated as articles of base Except where the headings otherwise require, articles of base

- (a) Iron and steel, or different kinds of iron or steel, are regarded as one and the same metal
- (b) An alloy is regarded as being entirely composed of that metal as an alloy of which, by virtue of Note 3, it is classified; and
- (c) A cermet of heading No. 81.13 is regarded as, a single base metal.
- 6.- In this Section, the following expressions have the meanings hereby assigned to them:

(a) Waste and scrap

of metals, and metal goods definitely not usable as such because of Metal waste and scrap from the manufacture or mechanical working

breakage, cutting-up, wear or other reasons.

(b) Powders

Products of which 90 % or more by weight passes through a sieve having a mesh aperture of 1 mm.

Chapter 72

Iron and steel

Notes.

商品名称及び分類統一システム国際条約

(a) 重量に対してそれぞれ次に掲げる限度を超えないものをいう。 炭素の含有量が全重量の二%を超え、鉄及び炭素以外の元素の含有量が全 一銑鉄」とは、 実用上圧延又は鍛造に適しない鉄と炭素の合金のうち、

クロム

マンガン

けい素 りん

その他の元素

下である鉄と炭素の合金で、マンガン以外の元素の含有量については、a)

「スピーゲル」とは、マンガンの含有量が全重量の六%を超え三〇%以 合計一〇%

八%

供するもので、主として実用上圧延又は鍛造に適しないもののうち、鉄の 加用又は鉄の冶金の際の脱酸用、脱硫用その他これらに類する用途に通常 せてあるかないかを問わない。)の合金であつて、他の合金製造の際の添 する一次形状、連続鋳造法により得た形状又は粒状若しくは粉状(凝結さ に定める要件を満たすものをいう。 「フェロアロイ」とは、なまこ形、ブロック、ランプその他これらに類

重量に対してそれぞれ次に掲げる割合を超えるもの(銅の含有量が全重量 の一〇%を超えるものを除く。) をいう。

含有量が全重量の四%以上であり、次に掲げる元素の一以上の含有量が全

クロム

マンガン

りん

けい素

その他の元素(炭素を除く。

(d)

一・○三項のものを除く。)で、炭素の含有量が全重量の二%以下のもの 材にあつては、実用上圧延又は鍛造に適しないものを含むものとし、第七 「鋼」とは、実用上圧延又は鍛造に適する鉄材(鋳造により製造した鉄

をいう。ただし、 のを含む。 一ステンレス鋼」とは、 クロム鋼には、炭素の含有量が全重量の二%を超えるも 炭素の含有量が全重量の一・二%以下で、クロ

> 1.- In this Chapter and, in the case of Notes (d), (e) and (f) throughout the assigned to them: Nomenclature, the following expressions have the meanings hereby

(a) Pig iron

0%

六%

other elements within the following limits: by weight of carbon and which may contain by weight one or more fron-carbon alloys not usefully malleable, containing more than 2 %

- not more than 10 % of chromium
- not more than 6 % of manganese
- not more than 3 % of phosphorus
- not more than 8 % of silicon
- a total of not more than 10 % of other elements

(b) Spiegeleiser

than 30 % of manganese and otherwise conforming to the specifica-Iron-carbon alloys containing by weight more than 6 % but not more tion at (a) above

(c) Ferro-alloys

usefully malleable, containing by weight 4 % or more of the element agents or for similar uses in ferrous metallurgy and generally not manufacture of other alloys or as de-oxidants, de-sulphurising whether or not agglomerated, commonly used as an additive in the iron and one or more of the following ned by continuous casting and also in granular or powder torms Alloys in pigs, blocks, lumps or similar primary forms. in forms obtain

more than 10 % of chromium

0%

三〇% _ 0 %

<u>=</u> %

- more than 30 % of manganese
- more than 3 % of phosphorus
- more than 8 % of silicon
- a total of more than 10 % of other elements, excluding carbon subject to a maximum content of 10 % in the case of copper.

の元素を含有するかしないかを問わない。)をいう。 ムの含有量が全重量の一〇・五%以上の合金鋼(鉄、 炭素及びクロム以外

ないものをいう。 対してそれぞれ次に掲げる割合以上の鋼で、ステンレス鋼の定義に該当し 「その他の合金鋼」とは、次に掲げる元素の一以上の含有量が全重量に

コバルト クロム ほう素 アルミニウム ○· 三% 〇・〇〇〇八% ○· 三%

鉛 銅

マンガン

モリブデン

ニッケル

けい素 ニオブ

タングステン チタン

バナジウム

ジルコニウム

その他の元素 (硫黄、 りん、炭素及び

欠陥があり、かつ、銑鉄、スピーゲル又はフェロアロイの化学的組成に該 トトップのないインゴット状又はなまこ形の粗鋳造品で、表面に明らかに 「鉄鋼の再溶解用のインゴット」とは、フィーダーヘッド若しくはホッ 窒素を除く。)

が全重量の九○%以上のものをいう。 の九〇%未満の物品で、目開きが五ミリメートルのふるいに対する通過率 「粒」とは、目開きが一ミリメートルのふるいに対する通過率が全重量 当しないものをいう。

「半製品」とは、中空でない連続鋳造製品 (第一次の熱間圧延をしてあ

商品名称及び分類統一システム国際条約

(d) Steel

of carbon. carbon. However, chromium steels may contain higher proportions usefully malleable and which contain by weight 2 % or less of the exception of certain types produced in the form of castings) are Ferrous materials other than those of heading No. 72.03 which (with

(e) Stainless stee

Alloy steels containing, by weight, 1.2 % or less of carbon and 10.5 % or more of chromium, with or without other elements

(f) Other alloy steel

proportion shown: containing by weight one or more of the following elements in the Steels not complying with the definition of stainless steel and

- 0.3 % or more of aluminium
- 0.0008 % or more of boron
- 0.3 % or more of chromium
- 0.3 % or more of cobalt

○· 三%

〇・〇五%

〇・六%

〇・〇六% ○ <u>:</u> %

〇・〇五%

〇・〇八%

一・六五%

〇・四% 〇. 四%

- 0.4 % or more of copper
- 0.4 % or more of lead
- 1.65 % or more of manganese
- 0.08 % or more of molybdenum
- 0.3 % or more of nicket
- 0.06 % or more of niobium
- 0.6 % or more of silicon
- 0.05 % or more of titanium
- 0.3 % or more of tungsten (wolfram)

- を除く。)をいうものとし、巻いたものを除く。でないその他の物品(形鋼のブランクを含むものとし、更に加工したものるかないかを問わない。)及び第一次の熱間圧延をし又は粗鍛造した中空
- をいう。かかつ、中空でない圧延製品で、前の規定に該当しないもののうち次のものかつ、中空でない圧延製品で、前の規定に該当しないもののうち次のもの、「フラットロール製品」とは、横断面が長方形(正方形を除く。) であり、

連続的に層状に重ねて巻いたもの

フラットコーレ製品こよ、E-E-L 星炉に直接付けに昇出、真葉 /削によ、○ミリメートルを超え、かつ、幅が厚さの二倍以上であるもの(一般以上であるもの又は厚さが四・七五ミリメートル共満、幅が厚さの一巻いてないもので、厚さが四・七五ミリメートル未満、幅が厚さの一

六○○ミリメートル以上の物品とみなしてその所属を決定する。きさを間わない。)のうち、他の項の物品の特性を有しないものは、幅がフラットロール製品で、長方形(正方形を含む。)以外の形状のもの(大は研磨したもので、他の項の物品の特性を有しないものを含む。溝、リブ、市松、滴、ボタン及びひし形)を有し、穴をあけ、波形にし又溝、リブ、市松、滴、ボタン及びひし形)を有し、穴をあけ、波形にし又溝、リブ、市松、滴、ボタン及びひし形)を有し、穴をあけ、波形にし又溝、リブ、市松、滴、ボタン及びひし形)を有しないもの形成を決定する。

- 該当しないものをいうものとし、圧延工程で節、リブ、溝その他の異形をかつ、中空でない物品で、頃から口までの規定及び線の定義のいずれにもが円形、長方形(正方形を含む。)、三角形その他凸多角形に限る。)を有し、だ円形、長方形(正方形を含む。)、三角形その他凸多角形に限る。)を有し、圧が、長方形(正方形を含む。)、三角形その他凸多角形のものをいうものとし、圧延工程で節、リブ、溝その他の異形を付けたもの(鉄筋用の棒)を含む。延工程で節、リブ、溝その他の異形を通じて一様な形状(円形、弓形、だ円形、長でない不規則に巻いたものに限る。)」とは、中空「棒(熱間圧延をしたもので不規則に巻いたものに限る。)」とは、中空
- のをいう。(『から』までの規定及び線の定義のいずれにも該当しないもの、『形鋼』とは、横断面が全長を通じて一様な形状を有し、かつ、中空で「形鋼」とは、横断面が全長を通じて一様な形状を有し、かつ、中空で「付けたもの(鉄筋用の棒)及び圧延後ねじつたものを含む。
- まない。ただし、第七二類には、第七三・○一項又は第七三・○二項の物品を含まない。

- 0.1 % or more of vanadium
- 0.05 % or more of zirconium
- $0.1\,\%$ or more of other elements (except sulphur, phosphorus carbon and nitrogen), taken separately.

(g) Remelting scrap ingots of iron or steel

Products roughly cast in the form of ingots without feeder-heads or hot tops, or of pigs, having obvious surface faults and not complying with the chemical composition of pig iron, spiegeleisen or ferralloys.

(h) Granules

Products of which less than 90 % by weight passes through a sieve with a mesh aperture of 1 mm and of which 90 % or more by weight passes through a sieve with a mesh aperture of 5 mm.

(ij) Semi-finished products

Continuous cast products of solid section, whether or not subjected to primary hot-rolling; and

Other products of solid section, which have not been further worked than subjected to primary hot-rolling or roughly shaped by forging, including blanks for angles, shapes or sections.

These products are not presented in coils

(k) Flat-rolled products

Rolled products of solid rectangular (other than square) crosssection, which do not conform to the definition at (ij) above in the form of:

- coils of successively superimposed layers, or
- straight lengths, which if of a thickness less than 4.75 mm are of a width measuring at least ten times the thickness or if of a thickness

- ない。)で、フラットロール製品の定義に該当しないものをいう。 い冷間成形をした物品(巻いたものに限るものとし、横断面の形状を問わ 「線」とは、横断面が全長を通じて一様な形状を有し、かつ、中空でな
- 面の形状を問わない。)をいうものとし、鉄鋼のその他の中空棒は、第七三・ ○四項に属する。 断面の内側の最大寸法が外側の最大寸法の二分の一以下であるもの(横断 大寸法が一五ミリメートルを超え五二ミリメートル以下であり、かつ、横 「中空ドリル棒」とは、ドリル用の中空棒であつて、横断面の外側の最
- ら成るものとみなしてその所属を決定する。 材質の異なる鉄鋼によりクラッドした鉄鋼の物品は、重量が最大の鉄鋼か
- 3 び外観に従い、これに類する熱間圧延をした物品が属するこの類の項に属す 電解法、圧力鋳造法又は焼結法により製造した鉄鋼は、その形状、組成及

この類において次の用語の意義は、それぞれ次に定めるところによる。 対 してそれぞれ次に掲げる割合を超える銑鉄をいう。 「合金銑鉄」とは、次に掲げる元素の少なくとも一の含有量が全重量に

クロム

ニッケル

0. - % 〇·三%

〇·三%

アルミニウム、モリブデン、チタン、タング

(b) 鋼をいう。 い、これら以外の元素にあつてはそれぞれ次に掲げる割合を超える非合金 して硫黄及び鉛にあつてはそれぞれ次に掲げる割合以上の非合金綱をい 「非合金快削鋼」とは、次に掲げる元素の一以上の含有量が全重量に対 ステン、バナジウム

硫黄

セレン

テルル

· · · · / % 〇・〇五%

· -% 〇・〇八%

> of 4.75 mm or more are of a width which exceeds 150 mm and measures at least twice the thickness

corrugated or polished, provided that they do not thereby assume buttons, lozenges) and those which have been perforated the character of articles or products of other headings directly from rolling (for example, grooves, ribs, chequers, tears Flat-rolled products include those with patterns in relief derived

Flat-rolled products of a shape other than rectangular or square, of any size are to be classified as products of a width of articles or products of other headings. 600 mm or more, provided that they do not assume the character of

(I) Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils

deformations produced during the rolling process (reinforcing bars tangles (including squares), triangles or other convex polygons cross-section in the shape of circles, segments of circles, ovals, rec Hot-rolled products in irregularly wound coils, which have a solic These products may have indentations, ribs, grooves or other

(m) Other bars and rods

circles, ovals, rectangles (including squares), triangles or other con vex polygons. These products may: section along their whole length in the shape of circles, segments of (I) above or to the definition of wire, which have a uniform solid cross-Products which do not conform to any of the definitions at (ij), (k) or

during the rolling process (reinforcing bars and rods);

have indentations, ribs, grooves or other deformations produced

be twisted after rolling.

(n) Angles, shapes and sections

Products having a uniform solid cross-section along their whole

ビスマス

- 「けい素電気鋼」とは、けい素の含有量が全重量の○・六%以上六%以 で 「けい素電気鋼」とは、けい素の含有量が全重量の○・○八%以下の合金鋼(アルミニウムの下で、炭素の含有量が全重量の○・○八%以下の合金鋼(アルミニウムの「けい素電気鋼」とは、けい素の含有量が全重量の○・六%以上六%以 () () ?
- かを問わない。)をいう。 重量の三%以上六%以下である合金鋼(その他の元素を含有するかしない「重量の三%以上六%以下である合金鋼(その他の元素を含有するかしない「戻素の含有量が全重量の一・六%以上であり、かっ、クロムの含有量が全重量の一%以上であつて、ずれか二以上を含有し、その含有量の合計が全重量の七%以上であつて、()「高速度鋼」とは、モリブデン、タングステン及びバナジウムのうちい()「高速度鋼」とは、モリブデン、タングステン及びバナジウムのうちい)
- (e) 「シリコマンガン鋼」とは、次のすべての要件を満たす合金鋼をいう。 (する) はい素の含有量が全重量の○・六%以上二・三%以下であること。 でンガンの含有量が全重量の○・五%以上一・二%以下であること。 ただし、他の合金鋼の特性を付与する量のその他の元素を含有するものただし、他の合金鋼の特性を付与する量のその他の元素を含有するものでただし、他の合金鋼をいう。
- 所属を決定する。
 ──新属を決定する。

この規定は、注1℃に掲げるその他の元素については、それぞれの元素の分系のフェロアロイとみなす。元素の全重量に対する割合を超える場合には、それぞれ三成分系又は四成分系の全重量に対する割合を超える場合には、それぞれ三成分系以は四成分系のフェロアロイは、二成分系のフェロアロイとみなして、該当するを超えるフェロアロイは、二成分系のフェロアロイとみなして、該当するを超えるフェロアロイは、二成分系のフェロアロイとみなして、該当するを超えるフェロアロイは、二成分系のフェロアロイとみなして、該当するを超えるフェロアロイは、

含有量が全重量に対して一〇%を超える場合に限り適用する。

第一節 一次材料及び粒状又は粉状の物品

銑鉄及びスピーゲル(なまこ形、ブロックその他の一次

形状のものに限る。

七二・〇二

length which do not conform to any of the definitions at (ij), (k), (l) or (m) above or to the definition of wire.

Chapter 72 does not include products of heading No. 73.01 or 73.02.

(o) Wire

Cold-formed products in coils, of any uniform solid cross-section along their whole length, which do not conform to the definition of flat-rolled products.

(p) Hollow drill bars and rods

Hollow bars and rods of any cross-section, suitable for drills, of which the greatest external dimension of the cross-section exceeds 15 mm but does not exceed 52 mm, and of which the greatest internal dimension does not exceed one half of the greatest external dimension. Hollow bars and rods of iron or steel not conforming to this definition are to be classified in heading No. 73.04.

- Ferrous metals clad with another ferrous metal are to be classified as products of the ferrous metal predominating by weight.
- 3. Iron or steel products obtained by electrolytic deposition, by pressure casting or by sintering are to be classified, according to their form, their composition and their appearance, in the headings of this Chapter appropriate to similar hot-rolled products.

Subheading Notes.

assigned to them:

1.- In this Chapter the following expressions have the meanings hereby

(a) Alloy pig iron

Pig iron containing, by weight, separately or together:

more than 0.2 % of chromium

鉄鉱石を直接還元して得た鉄鋼 (ペレットその他これらに舞する形状のものに限る。)	七110三・10
シット(こ)也にしっこ頁。 みぎぐい うつ重量比による純度が九九・九四%以上の	
鉄鉱石を直接還元して得た鉄鋼その他の海綿状の鉄鋼及	011-011
その他のもの	七二〇二・九九
フェロニオブ	七二〇二・九三
フェロバナジウム	七二〇二・九二
フェロチタン及びフェロシリコチタン	七二〇二・九一
その他のもの	
フェロタングステン及びフェロシリコタングステン	七二〇二・八〇
フェロモリブデン	七11011.七0
フェロニッケル	七二〇二・六〇
フェロシリコクロム	七二〇二・五〇
その他のもの	七二〇二・四九
炭素の含有量が全重量の四%を超えるもの	七二〇二・四一
フェロクロム	
フェロシリコマンガン	七二〇二・三〇
その他のもの	七二〇二・二九
けい素の含有量が全重量の五五%を超えるもの	七11011・111
フェロシリコン	
その他のもの	七二〇二・一九
炭素の含有量が全重量の二%を超えるもの	七11011・11
フェロマンガン	
フェロアロイ	311.011
スピーゲル	七1101.四0
合金銑鉄	七二〇一・三〇
るものに限る。)	
非合金銑鉄(りんの含有量が全重量の〇・五%を超え	七101・110
ものに限る。)	
非合金鉄鉄(りんの含有量が全重量の〇・五%以下の	4101·10

- more than 0.3 % of copper
- more than 0.3 % of nickel
- more than 0.1 % of any of the following elements: aluminium, molybdenum, titanium, tungsten (wolfram), vanadium.

(b) Non-alloy free-cutting steel

七

Non-alloy steel containing, by weight, one or more of the following elements in the specified proportions:

- 0.08 % or more of sulphur
- 0.1 % or more of lead
- more than 0.05 % of selenium
- more than 0.01 % of tellurium
- more than 0.05 % of bismuth

(c) Silicon-electrical steel

Alloy steels containing by weight at least 0.6 % but not more than 6 % of silicon and not more than 0.08 % of carbon. They may also contain by weight not more than 1 % of aluminium but no other element in a proportion that would give the steel the characteristics of another alloy steel.

(d) High speed steel

Alloy steels containing, with or without other elements, at least two of the three elements molybdenum, tungsten and vanadium with a combined content by weight of 7% or more, 0.6% or more of carbon and 3 to 6% of chromium.

(e) Silico-manganese stee

七

Alloy steels containing by weight:

0.35 % or more but not more than 0.7 % of carbon,

t t t 0 t t t 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	七二・〇七・九〇	七二・〇六		七二〇五・二九	七三〇五・一〇	七二・〇五	七二〇四・五〇	<u>u</u> [E	七二〇四・三〇	七二〇四・二九	t= C 匹	七二・〇四・九〇
し、正方形のものを除く。) であれて、幅断面が長方形(正方形を含む。) のもので、幅が横断面が長方形のものに限るものと厚さの二倍未満のもの	i	(第七二・○三項の鉄を除く。) (第七二・○三項の鉄を除く。) (第七二・○三項の鉄を除く。)	第二節 鉄及び非合金鋼	その他のもの合金鋼のもの	粉 粒	銑鉄、スピーゲル又は鉄鋼の粒及び粉	再溶解用のインゴットその化のもの	という こうしょう (できょう) できょう (できょう) かない。) しょうしょう とうしょう (できょう) かない。)	刃削くず及び汀友きくず (束ゅてあるかなっかと引その他のくず	すずをめつきした鉄鋼のくず	その他のものステンレス鋼のもの	合金鋼のくず鉄鎖のくす	鉄鋼のくず及び鉄鋼の再溶解用のインゴットその他のもの

.

0.5 % or more but not more than 1.2 % of manganese, and

- 0.6 % or more but not more than 2.3 % of silicon, but not containing any other element in a proportion that would give the steel
 the characteristics of another alloy steel.
- 2. For the classification of ferro-alloys in the subheadings of heading No. 72.02 the following rule should be observed:

A ferro-alloy is considered as binary and classified under the relevant subheading (if it exists) if only one of the alloy elements exceeds the minimum percentage laid down in Chapter Note 1 (c); by analogy, it is considered respectively as ternary or quaternary if two or three alloy elements exceed the minimum percentage.

For the application of this rule the unspecified "other elements" referred to in Chapter Note 1 (c) must each exceed 10 % by weight.

			72.01		Heading No.
7201.30 7201.40	7201.20	7201.10			H.S. Code
Alloy pig ironSpiegeleisen	 Non-alloy pig iron containing by weight more than 0.5 % of phosphorus 	Non-alloy pig iron containing by weight0.5 % or less of phosphorus	Pig iron and spiegeleisen in pigs, blocks or other primary forms.	I PRIMARY MATERIALS; PRODUCTS IN GRANULAR OR POWDER FORM	

Ferrous products obtained by direct		72.03	四面圧延又はクローズドボックスパスによるもの	七二〇八・三一
·- Other	7202.99		のを除く。)で巻いてないものに限る。)	
Ferro-niobium	7202.93		レ以上のよう(感引圧圧) こうう(同じ口) こうトル以上のものにあつては降伏点が三五五メガパスカー	
- rei C-variaccioni	76.502		二七五メガパスカル以上のもの及び厚さが三ミリメー	
	7302 02		厚さが三ミリメートル未満のものにあつては降伏点が	
Ferro-titanium and ferro-silico-titanium	7202.91		厚さが三ミリメートル未満のもの	七二〇八・二四
· Other:			満のもの	
Terro-tungsten and terro-silico-tungsten	7202.00		厚さが三ミリメートル以上四・七五ミリメートル未	七二〇八・二三
Forro-timeston and forro-silico-timeston	7202 80		以下のもの	
- Ferro-molybdenum	7202.70		厚さが四・七五ミリメートル以上一〇ミリメートル	七二〇八・二二
- Ferro-nickel	7202.60		厚さが一○ミリメートルを超えるもの	七二〇八・二一
· Ferro-silico-chromium	7202.50		のを除く。)で巻いたものに限る。)	
	7000		その他のもの(熱間圧延をしたもの(更に加工したも	
· · Other	7202.49		厚さが三ミリメートル未満のもの	七二〇八・一四
carbon		-	満のもの	
Containing by weight more than 4 % of	7202.41		厚さが三ミリメートル以上四・七五ミリメートル未	七二〇八・一三
- Ferro-chromium :			以下のもの	
· Ferro-silico-manganese	7202.30		厚さが四・七五ミリメートル以上一〇ミリメートル	七二〇八・一二
1			厚さが一○ミリメートルを超えるもの	七二〇八・一一
· · Other	7202.29		のを除く。)で巻いたものに限る。)	
of silicon			ル以上のもの(熱間圧延をしたもの(更に加工したも	
Containing by weight more than 55 %	7202.21		トル以上のものにあつては降伏点が三五五メガパスカ	
- Ferro-silicon :			二七五メガパスカル以上のもの及び厚さが三ミリメー	
· · Other	/202.19		厚さが三ミリメートル未満のものにあつては降伏点が	
			し、クラッドし、めつきし又は被覆したものを除く。)	
 Containing by weight more than 2 % of carbon 	/202.11		もので幅が六○○ミリメートル以上のものに限るものと	
	1		鉄又は非合金鋼のフラットロール製品(熱間圧延をした	七二・〇八
- Ferro-manganese			炭素の含有量が全重量の○・二五%以上のもの	七二〇七・二〇
Ferro-alloys.		72.02	その他のもの	七二〇七・一九

商品名称及び分類統一システム国際条約

四五四

スカ	پر ا —	(点が	<u>(く。)</u>	も の	した		の も に ∄		Ê	るも	<u>°</u>	₹ 1J σ))	たも	あ に 	七 -	E & O E
				72.05										72.04			
7205.21		7205.10			7204.50	7204.49	7204.41		7204.30	7204.29	7204.21		7204.10		7203.90	7203.10	
Of alloy steel	- Powders :	- Granules	spiegeleisen, iron or steel.	Granules and powders, of pig iron,	· Remelting scrap ingots	· · Other	Turnings, shavings, chips, milling waste, sawdust, filings, trimmings and stampings, whether or not in bundles	- Other waste and scrap :	· Waste and scrap of tinned iron or steel	· · Other	Of stainless steel	- Waste and scrap of alloy steel :	- Waste and scrap of cast iron	Ferrous waste and scrap; remelting scrap ingots of iron or steel.	· Other	 Ferrous products obtained by direct reduction of iron ore 	reduction of iron ore and other spongy terrous products, in lumps, pellets or similar forms; iron having a minimum purity by weight of 99.94 %, in lumps, pellets or similar forms.

七二・〇九

とし、クラッドし、めつきし又は被覆したものを除

トル以上のものにあつては降伏点が三五五メガパニ七五メガパスカル以上のもの及び厚さが三ミリ厚さが三ミリメートル未満のものにあつては降伏

もので、幅が六○○ミリメートル以上のものに限る鉄又は非合金鋼のフラットロール製品(冷間圧延を

その他のもの

限る。)

その他のもの

(厚さが三ミリメートル未満のも

ミリメートル未満のものに限る。)

〜 こりメートル以下のものに限る。)

その他のもの(厚さが四・七五ミリメートル以

その他のもの(厚さが一○ミリメートルを超えメートル以上で、浮出し模様のないものに限る

のに限る。)

七二〇八・四五

七二〇八・四四

七二〇八・四三

七二〇八・四二

七二〇八・四一

のを除く。)で巻いてないものに限る。)その他のもの(熱間圧延をしたもの(更に加工し

四面圧延又はクローズドボックスパスによる

(幅が一、二五〇ミリメートル以下、厚さが四

七二〇八・三五

限る。)

その他のもの(厚さが三ミリメートル未満のも

ミリメートル未満のものに限る。)

その他のもの(厚さが三ミリメートル以上四・

○ミリメートル以下のものに限る。

七二〇八・三四

七二〇八・三三

その他のもの(厚さが四・七五ミリメートル以

その他のもの(厚さが一〇ミリメートルを超えメートル以上で、浮出し模様のないものに限る

(幅が一、二五〇ミリメートル以下、厚さが四

のに限る。)

七二〇八・三二

not exceeding 10 mm	7 200.12		厚さが三ミリメートル以上のもの	七二〇九・四一	
Of a thickness of A 75 mm or more	7208 12		のを除く。) で巻いてないものに限る。)		
Of a thickness exceeding 10 mm	7208.11		つ・ミージーを間圧延をしたもの(更に加工したも		
of 355 MPa:			厚さが○・五ミリメートル未満のもの	七二〇九・三四	
more and having a minimum yield p			の も の		
and having a minimum yield point o			厚さが○・五ミリメートル以上一ミリメートル以下┃┃	七二〇九・三三	
rolled, of a thickness of less than 3			も <i>の</i>		
- In coils, not further worked than hot			厚さが一ミリメートルを超え三ミリメートル未満の	七二〇九・三二	
rolled, not clad, plated or coated.			厚さが三ミリメートル以上のもの	七二〇九・三一	
steel, of a width of 600 mm or more, I		į	のを除く。) で巻いてないものに限る。)		
Flat-rolled products of iron or non-alle		72.08	ル以上のもの(冷間圧延をしたもの(更に加工したも		
carbon			トル以上のものにあつては降伏点が三五五メガパスカ		
- Containing by weight 0.25 % or mor	7207.20				
Other	7207.19		厚さが三ミリメートル未満のものにあつては降伏点が		
square) cross-section			厚さが○・五ミリメートル未満のもの ┃┃	七二〇九・二四	
· · Other, of rectangular (other than	7207.12		のもの		
twice the thickness			厚さが○・五ミリメートル以上一ミリメートル以下┃┃	七二〇九・二三	
section, the width measuring less			も <i>の</i>		
Of rectangular (including square)	7907 11		厚さが一ミリメートルを超え三ミリメートル未満の	七二〇九・二三	
of carbon:			厚さが三ミリメートル以上のもの	七二〇九・二一	
Containing by weight loop than 0 of			のを除く。)で巻いたものに限る。)		
semi-finished products of Iron or non		72.07	その他のもの(冷間圧延をしたもの(更に加工したも		
		<u> </u>	厚さが〇・五ミリメートル未満のもの	七二〇九・一四	
- Other	7206.90		のもの		
- Ingots	7206.10		厚さが〇・五ミリメートル以上一ミリメートル以下	七二〇九・一三	
heading No. 72.03).			も <i>の</i>		
other primary forms (excluding iron		1	厚さが一ミリメートルを超え三ミリメートル未満の┃┃	七二〇九・一二	
iron and non-alloy steel in ingots or		72 06	厚さが三ミリメートル以上のもの	七二〇九・一一	
II IRON AND NON-ALLOY STEE			のを除く。)で巻いたものに限る。)		
·· Other	7205.29		ル以上のもの(冷間圧延をしたもの(更に加工したも		

d non-alloy steel in ingots or J No. 72.03). rimary forms (excluding iron of **3ON AND NON-ALLOY STEEL**

shed products of iron or non-

- ning by weight less than 0.25 %
- the thickness n, the width measuring less than tangular (including square) cross-
- ning by weight 0.25 % or more of

a width of 600 mm or more, hoted products of iron or non-alloy of clad, plated or coated.

- a or of a thickness of 3 mm or of a thickness of less than 3 mm nd having a minimum yield point ring a minimum yield point of not further worked than hot-
- nickness exceeding 10 mm
- ceeding 10 mm hickness of 4.75 mm or more but

商品名称及び分類統一システム国際条約

四五六

7208.41	7208.35	7208.34	7208.32 7208.33	7208.31		7208.23	7208.22	7208.21	7208.13 7208.14
 Other, not in coils, not further worked than hot-rolled: Rolled on four faces or in a closed box pass, of a width not exceeding 1,250 mm and of a thickness of not 	but less than 4.75 mm Other, of a thickness of less than 3 mm	more but not exceeding 10 mm Other, of a thickness of 3 mm or more	 Other, of a thickness exceeding 10 mm Other, of a thickness of 4.75 mm or 	 Rolled on four faces or in a closed box pass, of a width not exceeding 1,250 mm and of a thickness of not less than 4 mm, without patterns in relief 	 Not in coils, not further worked than hot- rolled, of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa; 	 Of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm Of a thickness of less than 3 mm 	- Of a thickness of 4.75 mm or more but not exceeding 10 mm	 Other, in coils, not further worked than hot-rolled: Of a thickness exceeding 10 mm 	 Of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm Of a thickness of less than 3 mm

にあっては降 に限るものが三、 に限るものが三、 に限るものが三、 に限るものが三、 に限るものが三、 に限るものが三、 に限るものが三、 に限るものが三、 に限るものが三、 に限るものが三、 に限るものが三、 に限るものが三、 にないった。		七七二二二二二二二九九	± - - -	セ: :	七二一一一九	± 	± = - -	
<i>x</i> + <i>x</i> = 0, 0, 0, <i>x</i> + <i>x</i> = 1	更に加工したものを除く。) 更に加工したものを除く。) 更に加工したものを除く。) 更に加工したものを除く。) をの他のもの(冷間圧延をしたものに限るものとし、ル以上のもの(冷間圧延をしたものに限るものとし、	厚さが三ミリメートル未満のものにあつては降伏点がその他のものものに限る。)	(厚さが四・七五ミリッる。)	「ボックスパーだってものに四		(厚さが四・七五ミリっる。) で、浮出し模様がなく、	四面圧延又はクローズドボックスパスによるもの更に加工したものを除く。) 更に加工したものを除く。) ル以上のもの(熱間圧延をしたものに限るものとし、トル以上のものにあつては降伏点が三五五メガパスカ	二七五メガパスカル以上のもの及び厚さが三ミリメー厚さが三ミリメートル未満のものにあつては降伏点がきし又は被覆したものを除く。)メートル未満のものに限るものとし、クラッドし、めつメートル未満のものに限るものとし、クラッドし、めつ

- Other, of a thickness exceeding 10 mm
- -- Other, of a thickness of 4.75 mm or

7208.43 7208.42

7208.44

· · Other, of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm

more but not exceeding 10 mm

- Other, of a thickness of less than 3 mm

7208.90

7208.45

rolled (cold-reduced), not clad, plated or steel, of a width of 600 mm or more, cold Flat-rolled products of iron or non-alloy

- yield point of 355 MPa: of 3 mm or more and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness less than 3 mm and having a minimum rolled (cold-reduced), of a thickness of In coils, not further worked than cold-
- -- Of a thickness of 3 mm or more
- · · Of a thickness exceeding 1 mm but less than 3 mm

7209.12 7209.11

- · · Of a thickness of 0.5 mm or more but not exceeding 1 mm
- -- Of a thickness of less than 0.5 mm

7209.14

7209.13

- Other, in coils, not further worked than cold-rolled (cold-reduced):
- -- Of a thickness of 3 mm or more

7209.21

商品名称及び分類統一システム国際条約

・四九 その他のもの ・九○ ・九○ その他のもの ・九○ ・九○ その他のもの ・九○	7210.12		その他のもの(炭素の含有量が全重量の○・二五%以		
・四九 その他のもの ・九○ その他のもの ・九○ その他のもの ・九○ その他のもの ・大○ 神ずをのに限る。) ・二二 理鉛を電気めつきしたもの 「二七五メガバスカル以上のもの及び厚さが三ミリメートル未満の値にあっては降伏点が三ミリメートル未満の鋼にあつては降伏点が三五五メガバスカル以上のものといたもの をの他のもの(参うとしたもの) ・二○ 本の他のもの(参うっドし、めつきしたもの) をの他のもの(めつきしたもの) をの他のもの(かつきしたもの) をの他のもの(がつきしたもの) をの他のもの(がつきしては権機したもので不規則に巻いたものに限る。) が、リブ、溝その他の異形を圧延工程において付けたもの。 非合金快削鋼のものに限る。) をの他のもの(炭素の含有量が全重量の○・二五%未満のものに限る。) 「本の他のもの(炭素の含有量が全重量の○・二五%未満のものに限る。) ・二○ 横断面が円形のもの(直径が一四ミリメートル未満 72.10 満のものに限る。)	7210.11		その他のもの	七二三・三九	
・四一			のものに限る。)		
・四一				七二三・三二	
・四一		!	満のものに限る。)		
・四一		72.10	その他のもの(炭素の含有量が全重量の〇・二五%未		
・四一	7209 90		非合金快削鋼のもの	七二二三・二〇	
・四一 炭素の含有量が全重量の○・二五%未満のもの・九○ その他のもの その他のもの その他のもの ますぎをめつきしたもので、幅が六○○ミリメートル未	7209 44		もの		
・四一	7209.43			七二二三・一〇	
・四一	7200		いたものに限る。)		
・四一 炭素の含有量が全重量の○・二五%未満のもの・四九 その他のもの・九○ その他のもの その他のもの きし又は被覆したもので、幅が六○○ミリメートル未 厚さが三ミリメートル未満の鋼にあつては降伏点が 二七五メガパスカル以上のもの 正鉛を電気めつきしたもの 正鉛をめつきしたもの で気めつきによるものを除 ・三○ その他のもの (めつきし又は被覆したものを除 く。) イント若しくはワニスを塗布し又はブラスチックを 被覆したもの を	7209.42			七二・一三	
・四一 炭素の含有量が全重量の○・二五%未満のもの ・九○ その他のもの ・九○ その他のもの ・九○ その他のもの ・二一	7209.41		クラッドしたもの	七二二・六〇	
・四一 炭素の含有量が全重量の○・二五%未満のもの ・九○ その他のもの ・九○ その他のもの ・九○ その他のもの ・二一			その他のもの(めつきし又は被覆したものに限る。)	七二二:五〇	
・四一 炭素の含有量が全重量の○・二五%未満のもの ・九○ その他のもの ・九○ その他のもの ・九○ その他のもの ・二一	- 11		被覆したもの		
・四一 炭素の含有量が全重量の○・二五%未満のもの・四九 その他のもの・九○ その他のもの ・九○ その他のもの ・ 大○ すずをめつきしたもので、幅が六○ミリメートル未	7209.34		ペイント若しくはワニスを塗布し又はプラスチックを	七二二・四〇	
・四一 炭素の含有量が全重量の○・二五%未満のもの ・九○ その他のもの ・九○ その他のもの ・九○ その他のもの ・二一			<°)		
・四一 炭素の含有量が全重量の○・二五%未満のもの ・九○ その他のもの ・九○ その他のもの ・九○ その他のもの ・九○ すずをめつきしたもので、幅が六○○ミリメートル未 満のものに限る。) すずをめつきしたもの 亜鉛を電気めつきしたもの 正七五メガパスカル以上のもの及び厚さが三ミリ メートル以上のもの スカル以上のもの その他のもの	7209.33			七二二・三〇	
・四一 炭素の含有量が全重量の○・二五%未満のもの ・九○ その他のもの ・九○ その他のもの ・九○ その他のもの ・一○ すずをめつきしたもので、幅が六○○ミリメートル未 次のものに限る。)			その他のもの	七二二二九	
・四一 炭素の含有量が全重量の○・二五%未満のもの ・九○ その他のもの ・九○ その他のもの ・大○ すずをめつきしたもので、幅が六○ミリメートル未満のものに限る。) 「空が三ミリメートル未満の鋼にあつては降伏点が三二二七五メガパスカル以上のもの及び厚さが三ミリメートル未満の鋼にあつては降伏点が「コール製品(クラッドし、めては、大・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	7209.32		スカル以上のもの		
・四一 炭素の含有量が全重量の○・二五%未満のもの ・九○ その他のもの ・九○ その他のもの ・大○ すずをめつきしたもので、幅が六○○ミリメートル未 満のものに限る。) 亜鉛を電気めつきしたもの 亜鉛を電気めつきしたもの 一二 「厚さが三ミリメートル未満の鋼にあつては降伏点が	7209.31		メートル以上の鋼にあつては降伏点が三五五メガパ		
 ・四一 炭素の含有量が全重量の○・二五%未満のもの ・一○ すずをめつきしたもの 亜鉛を電気めつきしたもの 亜鉛を電気めつきしたもの 亜鉛を電気めつきしたもの 			二七五メガパスカル以上のもの及び厚さが三ミリ		
・四一 炭素の含有量が全重量の○・二五%未満のもの ・九○ その他のもの ・九○ その他のもの ・カー			厚さが三ミリメートル未満の鋼にあつては降伏点が	セニニ・ニ	
 ・四一 炭素の含有量が全重量の○・二五%未満のもの ・九○ その他のもの 鉄又は非合金鋼のフラットロール製品 (クラッドし、めつきし又は被覆したもので、幅が六○○ミリメートル未満のものに限る。) 			亜鉛を電気めつきしたもの		
・四一 炭素の含有量が全重量の○・二五%未満のもの と四九 その他のもの ・四九 その他のもの ・四九 その他のもの ・四十 との他のもの ・四十 との他のもの ・四十			すずをめつきしたもの	セニニ・一〇	
・四一 炭素の含有量が全重量の○・二五%未満のもの					
・九○	7209.24				
その他のものとの・二五%未満のものと素の含有量が全重量の○・二五%未満のもの			ール製品(クラッドし、	七二・二二	
その他のもの − 二五%未満のもの − − − − − − − − − − − − − − − − − −	7209.23		その他のもの	七二二一・九〇	
炭素の含有量が全重量の〇・二五%未満のもの			その他のもの	七二一一・四九	
	7209.22		炭素の含有量が全重量の〇・二五%未満のもの	七二一・四一	

四五八

															_				_				
7209.44	7209.43		7209.42	7209.41			7209.34		7209.33		7209.32	7209.31							7209.24		7209.23		7209.22
Of a thickness of less than 0.5 mm	 Of a thickness of 0.5 mm or more but not exceeding 1 mm 	less than 3 mm	Of a thickness exceeding 1 mm but	Of a thickness of 3 mm or more	than cold-rolled (cold-reduced):	- Other, not in coils, not further worked	Of a thickness of less than 0.5 mm	not exceeding 1 mm	Of a thickness of 0.5 mm or more but	less than 3 mm	· · Of a thickness exceeding 1 mm but	Of a thickness of 3 mm or more	minimum yield point of 355 MPa :	thickness of 3 mm or more and having a	minimum yield point of 275 MPa or of a	of less than 3 mm and having a	cold-rolled (cold-reduced), of a thickness	 Not in coils, not further worked than 	· · Of a thickness of less than 0.5 mm	not exceeding 1 mm	Of a thickness of 0.5 mm or more but	less than 3 mm	· · Of a thickness exceeding 1 mm but

Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of 600 mm or more, clad, plated or coated.

Other

Plated or coated with tin :

· · Of a thickness of less than 0.5 mm

-- Of a thickness of 0.5 mm or more

							_							_											_
七二五.四〇	七二五・三〇		七二五・二〇		七三五一〇	七二・一五		七二四・六〇		七二四・五〇		七二四・四〇	七二四・三〇		七二四・二〇	七二四・一〇			七二・一四		七二三・五〇	七二二三・四九		七二二三・四一	
のもので冷間成形又は冷間仕上げをしたものに限るもとの他のもの(炭素の含有量が全重量の〇・六%以上たものに限るものとし、更に加工したものを除く。)	上〇・六%未満のもので冷間成形又は冷間仕上げをしその他のもの(炭素の含有量が全重量の〇・二五%以	ものとし、更に加工したものを除く。) 満のもので冷間成形又は冷間仕上けをしたものに限る	その他のもの(炭素の含有量が全重量の〇・二五%未	ものに限るものとし、更に加工したものを除く。)	非合金快削鋼のもの(冷間成形又は冷間仕上げをした	鉄又は非合金鋼のその他の棒	のものに限る。)	その他のもの(炭素の含有量が全重量の〇・六%以上	上〇・六%未満のものに限る。)	その他のもの(炭素の含有量が全重量の〇・二五%以	満のものに限る。)	その他のもの(炭素の含有量が全重量の〇・二五%未	非合金快削鋼のもの	もの及び圧延後ねじつたもの	節、リブ、溝その他の異形を圧延工程において付けた	鍛造したもの	工したものを除く。ただし、圧延後ねじつたものを含む。)	抜き又は熱間押出しをしたものに限るものとし、更に加	鉄又は非合金鋼のその他の棒(鍛造、熱間圧延、熱間引	のものに限る。)	その他のもの(炭素の含有量が全重量の〇・六%以上)	その他のもの	のものに限る。)	横断面が円形のもの(直径が一四ミリメートル未満	上〇・六%未満のものに限る。)
						72.11																			

7210.20

-- Of steel of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield yield point of 355 MPa mm or more and having a minimum point of 275 MPa or of a thickness of 3

7210.31

Other

7210.39

- Otherwise plated or coated with zinc :
- -- Corrugated

7210.41

· Other

7210.49

7210.50

- Plated or coated with chromium oxides or with chromium and chromium oxides
- Plated or coated with aluminium
- 7210.70

7210.60

- 7210.90 - Other Painted, varnished or plastic coated

clad, plated or coated. steel, of a width of less than 600 mm, not Flat-rolled products of iron or non-alloy

- Not further worked than hot-rolled, of a a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 275 MPa or of a minimum yield point of 355 MPa: thickness of less than 3 mm and having
- Rolled on four faces or in a closed box in coils and without patterns in relief a thickness of not less than 4 mm, not pass, of a width exceeding 150 mm and

7211.11

zinc :			亜鉛をめつきしたもの	セニー七・一二
- Electrolytically plated or coated with			あるかないかを問わない。)	
- Plated or coated with tin	7212.10		めつき及び被覆のいずれもしてないもの(研磨して	七二七・一一
clad, plated or coated.			炭素の含有量が全重量の○・二五%未満のもの	
steel, of a width of less than 600 mm,			鉄又は非合金鋼の線	セニ・ー七
Flat-rolled products of iron or non-alloy		72.12	その他のもの	七二二六・九〇
- Other	7211.90		とし、更に加工したものを除く。)	
Other	/211.49		形鋼(冷間成形又は冷間仕上げをしたものに限るもの	七二二六・六〇
of carpon			たものに限るものとし、更に加工したものを除く。)	
Containing by weight less than 0.25 °	7211.41		その他の形鋼(熱間圧延、熱間引抜き又は押出しをし	七二二六・五〇
rollea (cola-reducea):			るものとし、更に加工したものを除く。)	
Other, not further worked than cold-			ので熱間圧延、熱間引抜き又は押出しをしたものに限	
yield point of 355 MPa			山形鋼及びT形鋼(高さが八○ミリメートル以上のも	七二二六・四〇
3 mm or more and having a minimum			H形鋼	七二二六・三三
point of 275 MPa or of a thickness of	·		I 形鋼	七二六・三二
than 3 mm and having a minimum yiel			U形鋼	七二六・三一
(cold-reduced) of a thickness of less	1.00		ものに限るものとし、更に加工したものを除く。)	
Not further worked than cold-rolled	7911 30		以上のもので熱間圧延、熱間引抜き又は押出しをした	
Other	7211.29		∪形鋼、Ⅰ形鋼及びH形鋼(高さが八○ミリメートル	
more			T 形	七二六十二二
Other, of a thickness of 4.75 mm or	7211.22		山形鋼	七二六・二一
in coils and without patterns in relief			るものとし、更に加工したものを除く。)	
a thickness of not less than 4 mm, no			ので熱間圧延、熱間引抜き又は押出しをしたものに限	
pass, of a width exceeding 150 mm a	į		山形鋼及びT形鋼(高さが八○ミリメートル未満のも	
Bolled on four faces or in a closed bo	7911 91		ものに限るものとし、更に加工したものを除く。)	
rolled:	. /		未満のもので熱間圧延、熱間引抜き又は押出しをした	
- Other, not further worked than hot-			□形鋼、Ⅰ形鋼及びH形鋼(高さが八○ミリメートル	七二六・一〇
Other	7211.19		鉄又は非合金鋼の形鋼	七二・一六
more			その他のもの	七二五・九〇
Other, of a thickness of 4.75 mm or	7211.12		のとし、更に加工したものを除く。)	

more	Other, of a thick
	thickness of 4.75 mm or

- her, not further worked than hot-led:
- coils and without patterns in relief thickness of not less than 4 mm, not ass, of a width exceeding 150 mm and olled on four faces or in a closed box
- ther, of a thickness of 4.75 mm or
- Id point of 355 MPa nm or more and having a minimum in 3 mm and having a minimum yield nt of 275 MPa or of a thickness of ld-reduced), of a thickness of less further worked than cold-rolled
- ed (cold-reduced): ner, not further worked than cold-
- carbon ontaining by weight less than 0.25 %

l, of a width of less than 600 mm, ted or coated with tin plated or coated. rolled products of iron or non-alloy

			厚さが三ミリメートル以上四・七五ミリメートル未	七二九・一三
more of carbon			以下のもの	
- Other, containing by weight 0.6 % or	7213.50		厚さが四・七五ミリメートル以上一〇ミリメートル	七二一九・一二
Other	7213.49		厚さが一○ミリメートルを超えるもの	七二九・一一
less than 14 mm in diameter			巻いたもの	
Of circular cross-section measuring	7213.41		熱間王延をしたもの(更に加工したものを除く。)で	
more but less than 0.6 % of carbon :			メートル以上のものに限る。)ステンレス鋼のフラットロール製品(幅が六○○ミリ	七二・一九
- Other, containing by weight 0.25 % or				七二八・九〇
Other	7213.39		インゴットその他の一次形状のもの	七二八・一〇
Of circular cross-section measuring less than 14 mm in diameter	7213.31		半製品	七二・一八
Other, containing by weight less than 0.25 % of carbon :			第三節 ステンレス鋼	
- Of free-cutting steel	7213.20			
rolling process			その他のもの	七二一七・三九
other deformations produced during the			その他の卑金属をめつきしたもの	七二七・三二
 Containing indentations, ribs, grooves or 	7213.10		亜鉛をめつきしたもの	七二十七・三二
wound coils, of iron or non-alloy steel.			あるかないかを問わない。)	
Bars and rods, hot-rolled, in irregularly		72.13	めつき及び被覆のいずれもしてないもの(研磨して	七二十七・三二
· Clad	7212.60		炭素の含有量が全重量の○・六%以上のもの	
- Otherwise plated or coated	7212.50		その他のもの	七二七・二九
- Fallited, valuation of practic course	7212.40		その他の卑金属をめつきしたもの	七二七十二三
Dainted varnished or plastic coated	7010		亜鉛をめつきしたもの	七二 七・二二
- Otherwise plated or coated with zinc	7212.30		あるかないかを問わない。)	
Other	7212.29		めつき及び被覆のいずれもしてないもの(研磨して	七二七・二二
yield point of 355 MPa			のもの	
3 mm or more and having a minimum			炭素の含有量が全重量の○・二五%以上○・六%未満	
point of 275 MPa or of a thickness of			その他のもの	七二十七十九
Or steel of a fillokness of less filati	7212.21		その他の卑金属をめつきしたもの	七二七・一三