◎安全なコンテナーに関する国際条約(CSC)

(略称)安全コンテナー条約

条	条	条	条	文 :	目								
~ 試験、検査、承認及び保守 三○	术 適用⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯	* 定義	* この条約に基づく一般的義務一二七	<	次	昭和五十四年 六 月 十二 日 我が国	第二(条約	昭和五十三年 七 月 十五 日 公布及	昭和五十二年 六 月 十二 日 加入書	昭和五十二年 六 月 九 日 加入の	昭和五十二年 五 月二十五日 国会承認	昭和五十二年 九 月 六 日 効力発生	昭和四十七年十二月 二 日 ジュネ
1110			一二七		ページ	我が国について効力発生	第二〇一号) (条約第十二号及び外務省告示	公布及び告示	加入書寄託	加入の閣議決定	承認	発生	ジュネーヴで作成

安全コンテナー条約

第 第 第

四 三

第 前

第		盆	属	末	第	第	第	第	第	第	第	第	第	第	第	第
第 二 第 章 —	第一	第 一 章	附属書Ⅰ		共	十 五	十四四	士	<u>+</u>	+	+	九	八	七	六	£
麸	第一規則			文	条	条	条	条	条	条	条	条	条	条	条	条
設計型式による新造コンテナーの承認に関する規則一四一則 保守	安全承認板	すべての承認手続に共通の規則一三九	コンテナーの試験、検査、承認及び保守に関する規則一三九	文	正文	通報	留保	紛争の解決	終了	廃棄	附属書を改正するための特別手続一三四	この条約を改正するための手続 三二	効力発生	署名、批准、受諾、承認及び加入	<u> </u>	承認の認容

試験荷重及び試験方法一四七
構造
序
附属書Ⅱ 構造上の安全要件及び試験一四七
付録
第九規則 現存コンテナーの承認一四三
第四章 現存コンテナーの承認に関する規則一四三
第八規則 個々のコンテナーの承認一四三
第三章 個別承認による新造コンテナーの承認に関する規則一四三
第七規則 主管庁に対する通報
第六規則 製造中の検査
第五規則 設計型式による承認に関する規定一四一
第四規則 設計型式の承認
第三規則 新造コンテナーの承認一四一

定

義

前文

安全なコンテナーに関する国際条約(CSC)

締約国は、

髙水準に維持することの必要性を認識し、 コンテナーの取扱い、積重ね及び運送において人命の安全を

コンテナーによる国際運送を容易にすることの必要性に留意

このため共通の国際的な安全要件を定めることが有益である

おいて安全を確保するための構造上の要件を定めることを決定 ことを考慮し、 ことを認識し、 通常の運用におけるコンテナーの取扱い、積重ね及び運送に 条約の締結によりこの目的を最もよく達成することができる

次のとおり協定した。

して、

第 条 この条約に基づく一般的義務

書の規定を実施することを約束する。 締約国は、この条約及びこの条約の不可分の一部をなす附属

第 二条 定義

1 この条約の適用上、 「コンテナー」とは、輸送機器(車両及び包装容器を含ま 別段の明文の規定がない限り、

ないが、車台に載せて運送されるものを含む。)であつて次

安全コンテナー条約

THE CONTRACTING PARTIES.

INTERNATIONAL CONVENTION FOR SAFE CONTAINERS (CSC)

Preamble

RECOGNIZING the need to maintain a high level of safety of human life in the handling, stacking and transporting of containers,

MINDFUL of the need to facilitate international container transport

international safety requirements, RECOGNIZING, in this context, the advantages of formalizing common

CONSIDERING that this end may best be achieved by the conclusion of a Convention,

HAVE DECIDED to formalize structural requirements to ensure safety in the handling, stacking and transporting of containers in the course of normal operations, and to this end

HAVE AGREED as follows:

ARTICLE I

General Obligation under the present Convention

The Contracting Parties undertake to give effect to the provisions of the present Convention and the Annexes hereto, which shall constitute an integral part of the present Convention.

Definitions ARTICLE II

For the purpose of the present Convention, unless expressly provided

"Container" means an article of transport equipment

(a) of a permanent character and accordingly strong enough to be suitable

- の条件を満たすものをいう。
- (a) であること。 恒久的性質を有しており、反復使用に適するほど堅ろう
- (b) 式による物品の運送を容易にするため特に設計されている 運送の途中における詰替えなしに一又は二以上の輸送方
- に設計されており、このため、隅金具を有していること。 固定すること又は迅速な取扱いをすることができるよう
- (d) 下部の外側の四隅で囲まれた面積が次のいずれかである
- (i) 十四平方メートル(百五十平方フィート)以上
- ⅱ 上部隅金具が取り付けられている場合には、七平方メ |-トル(七十五平方フィート)以上
- 2 ためコンテナーの上部又は下部にある穴及び面の組合せをい 「隅金具」とは、コンテナーの取扱い、積重ね又は固定の
- 3 する締約国の政府をいう。 「主管庁」とは、コンテナーについて承認をする権限を有
- ر ځ 「承認された」とは、主管庁によつて承認がされたことを
- て安全であるとの主管庁の決定をいう。 「承認」とは、設計型式又はコンテナーがこの条約に従つ
- この条約が適用される国の領域を経由して行われるものにつ 仕向地との間の運送をいう。この条約は、二の国の間の運送で 条約が適用されることを条件とする。)の領域にある仕出地と 「国際運送」とは、二の国(少なくとも一の国についてこの

for repeated use;

- modes of transport, without intermediate reloading (b) specially designed to facilitate the transport of goods, by one or more
- for these purposes; (c) designed to be secured and/or readily handled, having corner fittings
- â of a size such that the area enclosed by the four outer bottom corners
- at least 14 sq.m. (150 sq.ft.) or
- (ii) at least 7 sq.m. (75 sq.ft.) if it is fitted with top corner fittings;
- when carried on chassis are included. the term "container" includes neither vehicles nor packaging; however, containers
- "Corner fittings" means an arrangement of apertures and faces at the top and/or bottom of a container for the purposes of handling, stacking and/or
- "Administration" means the Government of a Contracting Party under whose authority containers are approved.
- "Approved" means approved by the Administration
- "Approval" means the decision by an Administration that a design type or a container is safe within the terms of the present Convention.
- to which the present Convention applies. transport operation between two countries takes place in the territory of a country 6. "International transport" means transport between points of departure and destination situated in the territory of two countries to at least one of which the present Convention applies. The present Convention shall also apply when part of a
- whatsoever carried in the containers. "Cargo" means any goods, wares, merchandise and articles of every kind
- "New container" means a container the construction of which commenced on or after the date of entry into force of the present Convention. was.
- "Existing container" means a container which is not a new container
- 10. "Owner" means the owner as provided for under the national law of the Contracting Party or the lessee or bailee, if an agreement between the parties provides for the exercise of the owner's responsibility for maintenance and examination of the container by such lessee or bailee.
- "Type-series container" means any container manufactured in accordance "Type of container" means the design type approved by the Administration
- 13. "Prototype" means a container representative of those manufactured or to be manufactured in a design type series.
- 14. "Maximum Operating Gross Weight or Rating" or "R" means the maximum allowable combined weight of the container and its cargo.

用

類の物品をいう。 「貨物」とは、コンテナーによつて運送されるすべての種

7

- 8 製造が開始されるコンテナーをいう。 「新造コンテナー」とは、この条約の効力発生の日以後に
- 9 ーをいう。 「現存コンテナー」とは、新造コンテナーでないコンテナ
- 10 には、当該借受人又は受託人をいう。 人又は受託人が負りことについて当事者間に合意がある場合 コンテナーの保守及び検査に関する所有者の責任をその借受 「所有者」とは、締約国の法令の規定による所有者をいい、

12 をいう。 「型式シリーズコンテナー」とは、承認された設計型式に

「コンテナーの型式」とは、主管庁が承認をする設計型式

11

13 従つて製造されるコンテナーをいう。 製造されるコンテナーの見本となるコンテナーをいう。 「原型」とは、一の設計型式に従つて製造されており又は

15 14 貨物の重量とを合計した最大許容重量をいう。 「最大総重量」又は「R」とは、コンテナーの重量とその 「自重」とは、空のコンテナーの重量(恒久的なものとし

て取り付けられた附属機器の重量を含む。)をいう。 差の重量をいう。 「最大積載重量」又は「P」とは、最大総重量と自重との

適用

及び現存コンテナーについて適用する。 ンテナーを除くほか、国際運送に使用される新造コンテナー この条約は、航空輸送の用に供するため特に設計されたコ

> nently affixed ancillary equipment. 15. "Tare Weight" means the weight of the empty container including perma

16. "Maximum Permissible Payload" or "P" means the difference between maximum operating gross weight or rating and tare weight.

ARTICLE III

The present Convention applies to new and existing containers used in inter-national transport, excluding containers specially designed for air transport.

2. Every new container shall be approved in accordance which have either for type-testing or for individual testing as contained in Annex I. Every new container shall be approved in accordance with the provisions

安全コンテナー条約

2 認に関する規定に従つて行う。 新造コンテナ ーの承認は、 附属書Iの型式承認又は個別承

3 年間は、 に従つて行う。 現存コンテナーの承認は、 附属書Iの現存コンテナーの承認に関する関連規定 この条約の効力発生の 日 から

第四条 試験、 検査、 承認及び保守

2 1 **ら。)の事務局長に通報する。** 国への通知のため政府間海事協議機関 団体に対し、試験、検査及び承認を委託することができる。 準に従つて定める。 団体に対し試験、 主管庁は、附属書Iの規定を実施するため、コンテナー 検査及び承認に関する有効な手続をこの条約に定める基 検査又は承認を委託する主管庁は、 もつとも、主管庁は、正当に権限を与えた (以下「機関」 としい 締約 . の

4 3 ことができる。 れなければならない。 コンテナーは、 承認の申請は、 附属書Ⅰ いずれの締約国の主管庁に対しても、 の規定に従い安全な状態に保持さ 行う

5 るために必要と認める措置をとる。 件に実際に適合しない場合には、 ーをそれらの要件に適合させるため又はその承認を撤回す 承認されたコンテナーが附属書Ⅰ及び附属書Ⅱに定める要 関係主管庁は、そのコンテ

第五 条 承認の認容

1 て与える承認をこの条約に定めるすべての目的のために認容 締約国は、 他の締約国がその権限に基づきこの条約に従つ

容承 認の認

Every existing container shall be approved in accordance with the relevant provisions for approval of existing containers set out in Annex I within 5 years from the date of entry into force of the present Convention.

Testing, Inspection, Approval and Maintenance

provided however that an Administration may entrust such testing, inspection and establish an effective procedure for the testing, inspection and approval of containers in accordance with the criteria established in the present Convention. approval to organizations duly authorized by it For the enforcement of the provisions in Annex I every Administration shall lish an effective procedure for the testing, inspection and approval of

2. An Administration which entrusts such testing, inspection and approval to an organization shall inform the Secretary-General of the Inter-Governmental Maritime Consultative Organization (hereinafter referred to as "the Organization") for communication to Contracting Parties.

Contracting Party Application for approval may be made to the Administration of Ş

Every container shall be maintained in a safe condition in accordance with

Every container shather the provisions of Annex I.

5. If an approved container does not in race comply well use exquentees of Annexes I and II the Administration concerned shall take such steps as it deems of Annexes I and II the Administration concerned shall take provision and the continuements of to necessary to bring the container into compliance with such requirements or withdraw the approval.

ARTICLE V

Acceptance of Approval

. Approval under the authority of a contracting rarry, guartes unavivors of the present Convention, shall be accepted by the other Contracting Parties for all purposes covered by the present Convention. It shall be regarded by the other Contracting Parties as having the same force as an approval issued by them.

1

有するものと認める。するものとし、その承認を自国が与える承認と同一の効力をするものとし、その承認を自国が与える承認と同一の効力を

定の適用を妨げるものではない。「危険物」とは、国際協定上の安全要件又は試験について規定する国内法令又は国際協素又は航空機で運送されるコンテナーに関する追加的な構造、での条約は、危険物の運送の用に供するため特に設計されたコの条約は、危険物の運送の用に供するため特に設計されたコの条約は、この条約が適用されるコンテナーについて他の2 締約国は、この条約が適用されるコンテナーについて他の

第六条 監督

によつて与えられる意味を有する。

有効な安全承認板を掲げていることを確かめることに限られ 拠がある場合を除くほか、 ナーが安全でなくなつたと認められる場合には、 を確保するために必要な範囲においてのみ監督を行う。 ンテナーが再び使用される前に安全な状態に修復されること 白な危険を引き起こすものであると信ずるに足りる顕著な証 に服する。この監督は、 領域において、その締約国が正当に権限を与えた職員の監督 承認された時に存在していたと思われる欠陥によりコンテ 第三条の規定によつて承認されたコンテナーは、 そのような証拠がある場合には、監督を行う職員は、 コンテナーの状態が安全に対する明 コンテナーがこの条約の要求する その欠陥を 締約国の コ

2

発見した締約国は、

承認について責任を有する主管庁に通報

2. A Contracting Party shall not impose any other structural safety requirements or tests on containers covered by the present Convention provided however that nothing in the present Convention shall preclude the application of provisions of national structural contractive or experience or of intermediate represents, prescribed additional structural safety requirements or of intermediate represents, prescribed for the transport of dangerous goods, or for those features unique to containers carrying bulk liquide or for containers when carried by air. The term "dangerous goods" shall have that meaning assigned to it by international agreements.

ARTICLE VI

Control

between container which has been approved under article III shall be subject to control in the territory of the Contracting Parties. This control shall be limited to verifying that the container carriers a valid Safety Approval Plate as required by the present Convention, unless there is significant evidence for believing that the condition of the container is such as to create an obvious takt to safety, in that case the officer carrying out the control shall only exercise it in so fir as it may be necessary to ensure that the container is restored to a safe condition before it continues in service.

2. Where the container appears to have become unsafe as a result of a defect which may have existed when the container was approved, the Administration responsible for that approval shall be informed by the Contracting Party which detected the defect.

安全コンテナー条約

第七条 署名、批准、受諾、承認及び加入

三十一日まで、国際連合、その専門機関若しくは国際原子力機関の本部において千九百七十三年二月一日から同年十二月千九百七十三年一月十五日まで、その後は、ロンドンにある1.この条約は、ジュネーヴにある国際連合の事務所において

国による署名のために開放しておく。この条約の締約国となるよう国際連合の総会が招請する他の機関のすべての加盟国又は国際司法裁判所規程の当事国及び

2

この条約は、

署名国によつて批准され、

受諾され又は承認

されなければならない。

(以下「事務局長」という。)に寄託する。 4 批准書、受諾書、承認書又は加入書は、機関の事務局長

第八条 効力発生

の寄託の日から十二箇月で効力を生ずる。1.この条約は、十番目の批准書、受諾書、承認書又は加入書

効力発生

の後十二箇月で効力を生ずる。いては、その批准書、受諾書、承認書又は加入書の寄託の日の寄託の後に批准し、受諾し、承認し又は加入する各国につ2.この条約は、十番目の批准書、受諾書、承認書又は加入書

る意思を表明しない限り、3.改正の効力発生の後にこの条約の締約国となる国は、異な

ARTICLE VII

Signature, ratification, acceptance, approval and accession

1. The present Convention shall be open for signature until 15 January 1973 at the Office of the United Nations at Genera and subsequently (from 1 February 1973 until 31 December 1973 inclusive at the Headquarters of the Organization at Location by all States dembers of the United Nations or Members of the Expediated Agencies of the International Actions: Energy Agency or Parties to the Statute of the International Court of Justice, and by any other State invited by the General Assembly of the United Nations to become a Party to the present Convention.

The present Convention is subject to ratification, acceptance or approval States which have signed it.

The present Convention shall remain open for accession by any State referred to in paragraph 1.

 Instruments of ratification, acceptance, approval or accession shall be deposited with the Secretary-General of the Organization (hereinafter referred to as "the Secretary-General").

ARTICLE VIII

ntry into forc

 The present Convention shall enter into force twelve months from the date of the deposit of the tenth instrument of ratification, acceptance, approval or accession.

2. For each State ratifying, accepting, approving or acceding to the present Convention after the deposit of the tenth instrument of ratification, acceptance approval or accession, the present Convention shall enter into force twelve months after the date of the deposit by such State of its instrument of ratification, acceptance, approval or accession.

 Any State which becomes a Party to the present Convention after the entry into force of an amendment shall, failing an expression of a different intention by that State.

be considered as a Party to the Convention as amended; and

(b) be considered as a Party to the unamended Convention in relation any Party to the Convention not bound by the amendment.

(b) (a) 改正による拘束を受けない締約国との関係においては、 改正後の条約の締約国とみなす。

改正前の条約の締約国とみなす。

この条約を改正するための手続

2 1 (a) かの手続によつて改正することができる。 機関における審議の後の改正 この条約は、 べての締約国に送付される。 審議の少なくとも六箇月前に機関のすべての加盟国及びす 多数による議決で採択された場合には、 全委員会において出席しかつ投票する国の三分の二以上の 締約国が出席しかつ投票するよう招請される機関の海上安 案するこの条約の改正案を審議する。 れる場合には、 機関は、締約国の要請がある場合には、 締約国の提案により、 機関の加盟国でない締約国も、 改正案が総会において審議さ この条に定めるいずれ 改正案は、すべての 機関の総会による その締約国が提 出席しかつ

の締約国に送付する。 上の多数が含まれるときは、 の二以上の多数による議決で改正案が採択された場合にお いて、当該多数に出席しかつ投票する締約国の三分の二以 事務局長は、総会において出席しかつ投票する国の三 改正を、受諾のため、 すべて

投票する資格を有する。

諾された日の後十二箇月ですべての締約国について効力を に行つた締約国を除くほか、 生ずる。 改正は、これを受諾しない旨の宣言を改正の効力発生前 締約国の三分の二によつて受

ARTICLE IX

Procedure for amending any part or parts of the present Convention

- The present Convention may be amended upon the proposal of a Contracting Party by any of the procedures specified in this article.
- Amendment after consideration in the Organization
- to the present Convention shall be considered in the Organization, If adopted by a majority of two-thirds of those present and voting in the Maritime Safety Committee of the Organization, to which all Contracting Parties shall have been invited to parties and voting in the Maritime Safety. Members of the Organization and all Contracting Parties at least six months prior to its consideration by the Assembly of the Organization. Any Contracting Party which is not a Member of the Organization shall be entitled to participate and vote when the amendment is considered by the Assembly. invited to participate and vote, such amendment shall be communicated to all (a) Upon the request of a Contracting Party, any amendment proposed
- (b) If adopted by a two-thirds majority of those present and voting in the Assembly, and if such majority includes a two-thirds majority of the Contracting Parties present and voting, the amendment shall be communicated by the Secretary-General to all Contracting Parties for their acceptance.
- before it comes into force, make a declaration that they do not accept the on which it is accepted by two-thirds of-the Contracting Parties. The amendment shall come into force with respect to all Contracting Parties except those which, (c) Such amendment shall come into force twelve months after the date

Amendment by a Conference

Upon the request of a Contracting Party, concurred in by at least one-third of the Contracting Parties, a Conference to which the States referred to in article VII shall be invited will be convened by the Secretary-General.

3 会議による改正

れる会議を招集する。同意を得て要請する場合には、第七条に規定する国が招請さ同意を得て要請する場合には、第七条に規定する国が招請さ事務局長は、いずれかの締約国が締約国の三分の一以上の

第十条 附属書を改正するための特別手続

する附属書の改正案を審議する。
4 機関は、締約国の要請がある場合には、その締約国が提案

別た改附 手め正属 続のす書 特るを

2 事務局長は、すべての締約国に送付する。 と 事務局長は、すべての締約国に送付する。 と 事務局長は、すべての締約国の三分の
はいて、当該多数に出席しかつ投票する締約国の三分の
はいて、当該多数に出席しかつ投票する締約国の三分の二以上の多数による議決で改正案が採択された場
は、すべての締約国が出席しかつ投票するよう招
と 事務局長は、すべての締約国が出席しかつ投票するよう招

し、その従前の規定は、効力を失う。締約国による異議は、改正の効力発生の時に改正に係る従前の規定に代わるものと4.改正は、異議を通告しなかつたすべての締約国について、

1

Special procedure for amending the Annexes

- Any amendment to the Annexes proposed by a Contracting Party shall be considered in the Organization at the request of that Party.
- 2. If adopted by a two-thirds majority of those present and voting in the Maritime Safety Committee of the Organization to which all Contracting Parties shall have been invited to participate and to vote, and if such majority includes a two-thirds majority of the Contracting Parties present and voting, such amendment shall be communicated by the Secretary-General to all Contracting Parties for their acceptance.
- 3. Such an amendment shall enter into force on a date to be determined by the Maritime Safety Committee at the time of its adoption unless, by a prior date determined by the Maritime Safety Committee at the same time, one-fifth or free of the Contracting Parties, whichever number is less, notify the Secretary-General of the objection to the amendment. Determination by the Maritime Safety Committee of the dates referred to in this paragraph shall be by a two-thirds majority of those present and voting, which majority shall include a two-thirds majority of the Contracting Parties present and voting.
- 4. On entry into force any amendment shall, for all Contracting Parties which have not objected to the amendment, replace and upperside any previous provision to which the amendment refers, an objection made by a Contracting Party shall not be binding on other Contracting Parties as to acceptance of containers to which the present Convention applies.
 5. The Secretary-General shall inform all Contracting Parties and Members of the
- Organization of any request and communication under this article and the dat on which any amendment enters into force.

 Where a proposed amendment to the Annexes has been considered but not adopted by the Martime Safety Committee, any Contracting Party may request the convening of a Conference to which the Suster referred to in article VII shall be motifed. Upon receipt of notification of concurrence by at least one-bird of the other Contracting Parties such a Conference shall be convened by the Secretary.

General to consider amendments to the Annexes

6 5 招請される会議の招集を要請することができる。事務局長は、 対し、この条の規定に基づく要請及び送付並びに改正の効力 この条約が適用されるコンテナーの認容に関して、 されたが採択されなかつた場合には、第七条に規定する国が 発生の日を通報する。 国を拘束しない。 締約国は、海上安全委員会において附属書の改正案が審議 事務局長は、 すべての締約国及び機関のすべての加盟国に

他の締約

第十一条 廃棄

他の締約国の三分の一以上の同意の通告を受け取つた場合に

附属書の改正案を審議するための会議を招集する。

2 1 の日に効力を生ずる。 を廃棄することができるものとし、 附属書の改正に対する異議を通告した締約国は、この条約書を寄託した日から一年で効力を生ずる。 約を廃棄することができるものとし、廃棄は、 締約国は、 事務局長に文書を寄託することにより、この条 廃棄は、 改正の効力発生 事務局長に文

第十二条

である場合には、効力を失う。 この条約は、 連続する十二箇月の期間、 締約国の数が五未満

第十三条 紛争の解決

ARTICLE XI

Denunciation

. Any Contracting Party may denounce the present Convention by effecting the deposit of an instrument with the Secretary-General. The denounciation shall take effect one year from the date of such deposit with the Secretary-General.

take effect on the date of entry into force of such an amendment to the Annexes may denounce the present Convention and such denunciation shall A Contracting Party which has communicated an objection to an amendment

ARTICLE XII Termination

The present Convention shall cease to be in force if the number of Contracting Parties is less than five for any period of twelve consecutive months.

Settlement of Disputes ARTICLE XIII

安全コンテナー条約

盔

2 1 5 4 3 事国を拘束する。 又は仲裁人が議長を選出しなかつた場合には、 の後においても一方の当事国が仲裁人を任命しなかつた場合 で構成する仲裁裁判所に付託する。要請を受けてから三箇月 れら二人の仲裁人が任命する議長となる第三の仲裁人の三人 紛争当事国の要請により、 交渉その他の解決方法によつて解決されないものは、 決定は、 するよう要請することができる。 手続、 この条約の解釈又は適用に関する締約国間の紛争であつて 1の規定に従つて構成される仲裁裁判所の決定は、 仲裁裁判所は、 裁定の解釈及び執行に関して当事国間に生ずる紛争は、 事務局長に対し、 多数決で行う。 開廷場所及び付託された紛争に関する仲裁裁判所 その手続規則を定める。 仲裁人又は仲裁裁判所の議長を任命 各当事国が任命する仲裁人及びこ いずれの当事

> failed to elect the Chairman, any of the parties may request the Secretary-General to appoint an arbitrator or the Chairman of the arbitration tribunal. . Any dispute between two or more Contracting Parties concerning the inter-pretation or application of the present Convention which cannot be settled by negotiation or other means of settlement shall, at the request of one of them, be referred to an arbitration tribunal composed as follows: each party to the dispute that applied to an arbitration and these two arbitrations shall appoint a third arbitration, who shall be the Chairman. If there months after receips of a request one of the who shall be the Chairman. parties has failed to appoint an arbitrator or if the arbitrators have

一方の

- snors of paragraph I shall be binding on the parties to the dispute The decision of the arbitration tribunal established under the provi-
- The arbitration tribunal shall determine its own rules of procedure.
- Decisions of the arbitration tribunal, both as to its procedure and its place of
 meeting and as to any controversy laid before it, shall be taken by majority vote.
- the interpretation and execution of the award may be submitted by any of the parties for judgment to the arbitration tribunal which made the award. Any controversy which may arise between the parties to the dispute as regards

紛争当

の

第十四条 留保

裁裁判所に付託することができる。

れか一方の当事国が判断を求めるためその裁定を行つた仲

1 件とする。事務局長は、 びこの条の規定並びに附属書の規定に関するものを除くほ 留保を通知する。 された場合には、 と及び、批准書、 か、認められる。 この条約に対する留保は、 これらの文書において確認されることを条 受諾書、 ただし、 第七条に規定するすべての国に対し 留保が書面によつて通知されるこ 承認書又は加入書の寄託前に通知 第一条から第六条まで、 前条及

2

1の規定に従つて行われた留保は

ARTICLE XIV Reservations

1. Reservations to the present Convention shall be permitted, excepting those relating to the provisions of articles 1 – VI, XIII, the present article and the Amexes, on condition that such reservations are communicated in writing and, if communicated before the deposit of the instrument of ratification, acceptance, approad or accession, are confirmed in that instrument. The Secretary-General shall communicate such reservations to all States referred to in article VII

- Any reservations made in accordance with paragraph 1:
- (a) modifies for the Contracting Party which made the reservation the provisions of the present Convention to which the reservation relates to the extent of the reservation; and
- Parties in their relations with the Contracting Party which entered the reservation modifies those provisions to the same extent for the other Contracting

末

文

報

3 することによりいつでも当該留保を撤回することができる。 (b) 1の規定に従つて留保を行つた締約国は、事務局長に通告 おいて、当該留保に係る規定を当該留保に従つて修正する。 他の締約国については、留保を行つた締約国との関係に

(a)

約の規定を当該留保に従つて修正し、及び

留保を行つた締約国については、当該留保に係るこの条

第十五条 通報

項を通報する。 第十条及び前条に規定する通告、送付及び通知のほか、次の事 事務局長は、 第七条に規定するすべての国に対し、 第九条、

- この条約が第八条の規定に従つて効力を生ずる日 第七条の規定による署名、批准、受諾、 承認及び加入
- を生ずる日 この条約の改正が第九条及び第十条の規定に従つて効力
- 第十一条の規定による廃棄
- 第十二条の規定によるこの条約の終了

第十六条 正文

に送付する。 し、事務局長は、 しく正文とするこの条約の原本は、事務局長に寄託するものと 中国語、英語、 フランス語、 その認証謄本を第七条に規定するすべての国 ロシア語及びスペイン語をひと

に委任を受けてこの条約に署名した。 以上の証拠として、下名の全権委員は、 各自の政府から正当

Any Contracting Party which has formulated a reservation under paragraph I
may withdraw it at any time by notification to the Secretary-General.

In addition to the notifications and communications provided for in articles IX, X and XIV, the Secretary-General shall notify all the States referred to in article VII of the following:

(a) article VII; signatures, ratifications, acceptances, approvals and accessions under

 (c) the date of entry into force of amendments to the present Convention in accordance with articles IX and X; (b) the dates of entry into force of the present Convention in accordance with article VIII;

- denunciations under article XI
- the termination of the present Convention under article XII

ARTICLE XVI

Authentic texts

The original of the present Convention, of which the Chinese, English, French, Russian and Spanish texts are equally authentic, shall be deposited with the Secretary-General, who shall communicate certified true copies to all States referred to in article VII.

IN WITNESS WHEREOF the undersigned Plenipotentiaries, being duly authorized thereto by their respective Governments, have signed the present

附属書Ⅰ

する規則 コンテナ ĺ の試験、 検査、 承認及び保守に関

第一章 すべての承認手続に共通の規則

規則 安全承認板

1 他の承認板に隣接して、見えやすくかつ損傷を受けにくい場 所に恒久的なものとして取り付ける。 承認されたコンテナーにつき、公的目的のために発給された この附属書の付録に定める仕様に合致する安全承認板 安全承認板には、次の事項を少なくとも英語又はフラン

「CSC安全承認」

ス語によつて記載する。

製造時期(年月) 承認を与える国及び承認の識別符号

番号) い現存コンテナーについては、 コンテナーの製造者の識別番号(識別番号が判明しな 主管庁が割り当てる識別

ンド) 最大総重量 (キログラム及びポンド) 一・八Gに対する許容積重ね重量(キロ グラム及びポ

横手方向ラッキング試験荷重(キログラム及びポンド)

(b) の保守検査の時期(年月)を表示する場合には、 白を残しておく。また、 の規定による端壁又は側壁の強度係数を表示するための余 の余白を残しておく。 安全承認板には、3並びに附属書Ⅱの試験六及び試験七 安全承認板に、 最初の又はその後 そのため

REGULATIONS FOR THE TESTING, INSPECTION, APPROVAL AND MAINTENANCE OF CONTAINERS

CHAPTER I - REGULATIONS COMMON TO ALL SYSTEMS OF APPROVAL

Safety Approval Plate Regulation 1

A Safety Approval Plate conforming to the specifications set out in the Appendix to this Annex shall be permanently affixed to every approved container at a readily usible place, adjacen to any other approval plate issued for official purposes, where it would not be easily damaged.

 (a) The Plat or French language: The Plate shall contain the following information in at least the English

"CSC SAFETY APPROVAL"

Country of approval and approval reference

Date (month and year) of manufacture

Manufacturer's identification number of the container or, in the case of existing containers for which that number is unknown, the number allotted by the Administration

Maximum operating gross weight (kilogrammes and lbs)

Transverse racking test load value (kilogrammes and lbs) Allowable stacking weight for 1.8 g (kilogrammes and lbs

wall and/or side-wall strength values (factors) in accordance with pensprid of this Regulation and Annex II, tests 6 and 7. A blank spige should also be reserved on the Tillar for the, first and subsequent maintenance examination dates (month and year) when used. (b) A blank space should be reserved on the Plate for insertion of end

ments of the present Convention in respect of safety and if, for such container, the end-wall and/or side-wall strength 'values (factor) are designed to be greater or less than at these stipulated in Annex IJ, such value shall be indicated on the Safety Approval Plate. Where the Administration considers that a new container satisfies the require

 The presence of the Safety Approval Plate does not remove the necessity of displaying such labels or other information as may be required by other regulations which may be in force.

3 大きく設計されているときは、 は側壁の強度係数が附属書Ⅱに定めるものよりも小さく又は ると主管庁が認める場合において、当該コンテナーの端壁又 新造コンテナーがこの条約に定める安全要件を満たしてい 当該強度係数は、 安全承認板

4 る標識その他の資料を表示する必要性を免除するものではな 安全承認板の取付けは、 他の有効な規則によつて要求され

第二規則

1 る責任を有する。 コンテナーの所有者は、 コンテナーを安全な状態に保持す

2 テナーを検査し又は検査させなければならない。新造コンテ 示する。 ナーが最初に検査を受ける時期(年月)は、安全承認板に表 を置いて、 承認されたコンテナーの所有者は、運用状況に応じた間隔 関係締約国が定め又は承認する手続に従い、 コン

3 らない。新造コンテナーの二回目以後の検査及び現存コンテ 続を定め又は承認する締約国が認める方法により、 板又はそれにできる限り近い場所に明瞭に表示する。 ナーの再検査は、二十四箇月を超えない間隔で行う。 製造日から最初の検査日までの間隔は、五年を超えてはな コンテナーが再検査を受ける時期(年月)は、 人が危険にさらされるおそれのある欠陥がコンテ 当該保守手 安全承認 すべて

居住し又は所有者の本店が所在する領域の属する締約国をい

この第二規則の規定の適用上、「関係締約国」とは、所有者が

ナーにあるかどうかを決定する。

Regulation 2

The owner of the container shall be responsible for maintaining it in

examined in accordance with the procedure either prescribed or approved by the Contracting Party concerned, at intervals appropriate to operating conditions. The date (month and year) before which a new container shall undergo its first examina-tion shall be marked on the Safety Approval Plate. The owner of an approved container shall examine the container or have it

3. The date (month and year) before which the container shall be re-examined shall be deeply marked on the container on or as close as practicable to the Safety Approval Pate and in a manner acceptable to that Contracting Party which prescribed or approved the particular maintenance procedure involved.

tion shall not exceed five years. Subsequent examination of new containers and re-examination of existing containers shall be at intervals of not more than 24 months. All examinations shall determine whether the container has any defects which could place any person in danger The interval from the date of manufacture to the date of the first examina

For the purpose of this Regulation "the Contracting Party concerned" is the Contracting Party of the territory in which the owner is domiciled or has his head

四〇

らない。

規則第二章 設計型式による新造コンテナーの承認に関する

第三規則 新造コンテナーの承認

得るためには、附属書Ⅱに定める要件に適合していなければなすべての新造コンテナーは、この条約に基づく安全の承認を

第四規則 設計型式の承認

える。

・主管庁は、設計型式の承認の申請が行われているコンテナーに安全承認板を取り付ける権利を与めます。主管庁は、中請者に対しその旨を書面によつてていると認める場合には、申請者に対しその旨を書面によつてていると認める場合には、申請者に対しその旨を書面によつてていると認める場合には、申請者に対しその宣を書面によつてでいると認める場合には、申請者に対しその資本の資本を表した。

第五規則 設計型式による承認に関する規定

管庁が要求するその他の資料を添付しなければならない。承認を求めるコンテナーの型式の図面及び設計明細並びに主は、設計型式による承認のため主管庁に対して行う申請には、1 当該設計型式の型式シリーズコンテナーを製造する場合に

安全コンテナー条約

CHAPTER II – REGULATIONS FOR APPROVAL OF NEW CONTAINERS BY DESIGN TYPE

Regulation

Approval of New Containers

To qualify for approval for safety purposes under the present Convention all new containers shall comply with the requirements set out in Annex II.

Regulation 4 Design Type Approval

In the case of containers for which an application for approal has been submitted, the Administration will examine designs and winess testing of a proto-type container to ensure that the containers will conform with the requirements set out in Annex II When satisfied, the Administration shall notify the applicant in writing that the container meets the requirements of the present Convention and this notification shall entitle the manufacturer to affix the Safety Approval Plate to verty container of the design type series.

.

Provisions for Approval by Design Type

i. Where the containers are to be manufactured by design type series, application made to an Administration for approval by design type shall be accompanied by drawings, a design specification of the type of container to be approved and such other data as may be required by the AdministriPhon.

 The applicant shall state the identification symbols which will be assigned by the manufacturer to the type of container to which the application for approval relates.

- 2 造者の識別記号を明らかにしなければならない。 申請者は、 承認の申請に係るコンテナーの型式に対する製
- 3 ければならない。 申請には、次のことを行う旨の製造者の保証をも添付しな
- ナーを当該主管庁に提示すること。 主管庁が検査することを希望する当該設計型式のコンテ
- び安全承認板をコンテナーに取り付ける前に主管庁の承認 を受けること。 、主管庁に対し設計又は明細に係る変更を通知すること及
- 取り付け、また、その他のコンテナーには取り付けないこ 当該設計型式の型式シリーズコンテナーに安全承認板を
- 別番号及び引渡し日並びにコンテナーを引き渡した相手方 の氏名又は名称及び住所を記入しなければならない。)。 いて記録すること(その記録には、少なくとも製造者の識 承認された設計型式に従つて製造されるコンテナーにつ
- 認に当たつて行つた試験の有効性に影響を与えるものでない るコンテナーについて承認を与えることができる。 と認める場合には、承認された設計型式を変更して製造され 主管庁は、承認された設計型式の変更がその設計型式の承

4

認に基づいて安全承認板を取り付ける権利を与えてはならな することを確保するための生産管理体制を製造者が確立して いると認める場合を除くほか、製造者に対し、設計型式の承 主管庁は、製造されるコンテナーが承認された原型と合致

- The application shall also be accompanied by an assurance from the manufacturer that he will:
- (a) produce to the Administration such containers of the concerned as the Administration may wish to examine;

design type

- (b) advise the Administration of any change in the design or specification and await its approval before affixing the Safety Approval Plate to the container;
- (c) affix the Safety Approval Plate to each container in the design type
- delivery and names and addresses of customers to whom the containers are delivered (d) keep a record of containers manufactured to the approved design type. This record shall at least contain the manufacturer's identification numbers, dates of
- 4. Approval may be granted by the Administration to containers manufactured as modifications of an approved design type if the Administration is satisfied that the modifications do not affect the validity of tests conducted in the course of design type approval.
- 5 The Administration shall not confer on a manufacturer authority to affix Selfey Approval Plates on the basis of design type approval unless satisfied that the manufacturer has instituted internal production-control features to ensure that the containers produced will conform to the approved prototype.

製造中の検査

ナー

第三章

個別承認による新造コンテナーの承認に関する

規則

計型式の型式シリーズコンテナーの製造中いつでも、 める数のコンテナーを検査し又は試験する。 れた設計型式に従つて製造されることを確保するため、 必要と認 その設

主管庁は、一の設計型式の型式シリーズコンテナーが承認さ

第七規則 主管庁に対する通報

製造者は、 の製造を開始する前に主管庁に通報しなければならない。 承認された設計型式に従つて新たに一連のコンテ

第八規則 個 々のコンテナー 'n 承認

には、 認板を取り付ける権利を与える。 のとし、 会つた後にそのコンテナーがこの条約に定める要件に適合して いると認める場合には、承認を与えることができる。この場合 主管庁は、 主管庁は、申請者に対し承認を書面によつて通告するも その通告は、申請者に対し、 個々のコンテナーにつき、 そのコンテナーに安全承 検査し及び試験に立ち

第四章 現存コンテナーの承認に関する規則

第九規則 現存コンテナーの承認

この条約の効力発生の日から五年間は、 現存コンテナー

の

安全コンテナー条約

現存コン

1

In order to ensure that containers of the same design type series are manufactured to the approved design, the Administration shall examine or test as many units as it considers necessary, at any stage during production of the design type series concerned.

Regulation 7

Votification of Administration

an approved design type. The manufacturer shall notify the Administration prior to commencement of production of each new series of containers to be manufactured in accordance with

CHAPTER III - REGULATIONS FOR APPROVAL OF NEW CONTAINERS BY INDIVIDUAL APPROVAL

Approval of Individual Containers

Approval of individual containers may be granted where the Administration, after examination and witnessing of tests, is satisfied that the container ment but requirements of the present Convention; the Administration, when so satisfied, shall notify the applicant in writing of approval and his notification shall entitle him to affix the Safety Approval Plate to such container.

CHAPTER IV - REGULATIONS FOR APPROVAL OF EXISTING CONTAINERS

Approval of Existing Containers

If, within 5 years from the date of entry into force of the present Convention, the owner of an existing container presents the following information to an Administration:

査を行つた後に安全承認板を取り付ける権利を与える。所有者に対し、第二規則の規定に従つて当該コンテナーの検り所有者に通告する。承認を与える場合には、その通告は、管庁は、調査を行つた後、承認を与えるかどうかを書面によ所有者が主管庁に対し次の事項を通報した場合には、その主

(b) コンテナーの製造者の識別番号(可能な場合とする。)

製造年月日及び製造場所

(c) 最大総重量

されたことの証拠として主管庁が十分であると認めるもことが試験によつて判明している設計型式に従つて製造壁及び側壁の強度試験に関するものを除く。)に適合する壁及び側壁の強度試験に関するものを除く。)に適合する上輸送において安全に使用されていたことの証拠、上輸送において安全に使用されていたことの証拠、

は、
を基準に従つて当該コンテナーが製造されたことの証
武験に関するものを除く。)と同等であると主管庁が認
一般属書Ⅱに定める技術上の要件(端壁及び側壁の強度

(f) 安全承認板のために必要なその他の資料 ド) ド)

用されていたと認める場合には、つり上げ試験及び床強度試ーについては、適用しない。主管庁は、そのコンテナーが使は側壁の強度試験に関する附属書Ⅱの要件は、そのコンテナの規定に基づく承認のため、提示することができる。端壁又2 1の規定により承認がされない現存コンテナーは、前二章

験を除くほか、図面の提出及び試験に関する適当と認める要

(a) date and place of manufacture

3

- manufacturer's identification number of the container if available
- (c) maximum operating gross weight capability

٦

Ξ

 evidence that a container of this type has been safely operated in maritime and/or inland transport for a period of at least two years, or

evidence to the satisfaction of the Administration that the con-

- tainer was manufactured to a design type which had been tested and found to comply with the technical conditions set out in Annex I lawith the exception of those technical conditions relating to the end-wall and side-wall strength tests, or endeance that the container was constructed to standards which, in the opinion of the Administration, were equivalent to the technical conditions set out in Annex II, with the exception of those technical conditions set out in Annex II, with the exception of those technical conditions relating to the end-wall and side-wall
- allowable stacking weight for 1.8 g (kilogrammes and lbs); and

•

- (f) such other data as required for the Safety Approval Pate, then the Administration, after investigation, shall notify the owner in writing whether approval is granted; and if so, this notification shall entitle the owner to affix the Safety Approval Pate ifter an examination of the container concerned has been carried out in accordance with Regulation 2.
- 2. Existing containers which do not qualify for approval under paragraph 1 of this Regulation may be presented for approval under the provisions of Chapter III of this Annex. For such containers the requirements of Annex tration may if it is attained to the containers in question have been in service, waves such of the requirements in respect of presentation have been in service, waves such of the requirements in respect of presentation of drawings and testings, where the fifting and floor-strength tests, as it may deem appropriate.

件を免除することができる。

付録

えな及 字及 C 安 つて ミリ 安全承認板は、 欠こ曷げ 5 美七こ子女 5 Ξ, 第二二1

7.... * ٠ 2 -ン200ミリメートル

れる識別記号によつて表示する。)。 与える国は、国際道路交通における車両の登録国を表示するために使用さ 承認を与える国及び承認の識別符号。 その例を様式の1に示す(承認を

については、主管庁が割り当てる識別番号 コンテナーの製造者の識別番号(識別番号が判明しない現存コンテナー

製造時期(年月)

- 最大総重量(キログラム及びポンド)
- 1.8Gに対する許容積重ね重量(キログラム及びポンド)
- 横手方向ラッキング試験荷重(キログラム及びポンド)

<u> </u>	ニュースピスピート コーノ
C S C 好 全 実 糖	「できれた」がはおいる相互に会致したものとして、 で数字の大きさは縦丘ミリメートル以上とし、これらの文 で数字の大きさは縦丘ミリメートル以上、他の文 全承認」の文字の大きさは縦八ミリメートル以上、他の文 を承認」の文字の大きさは縦八ミリメートル以上、他の文 を承認」の文字の大きさは縦八ミリメートル以上、他の文 で数字は、標板の表面に刻印し、浮彫りし又はその他の消 で数字は、標板の表面に刻印し、浮彫りし又はその他の消 であっている。「CS
	111 2 2 3 80 5

The Safety Approval Plate, conforming to the model reproduced below, shall take the form of a permanent, non-corrosive, fire-proof rectangular plate measuring not less than 200 mm by 100 mm. The words "CSC Safety Approval" of minimum letter height of 8 mm and all other words and numbers of a minimum height of 5 mm shall be stamped unto, embosed on or indicated on the surface of the Plate any other permanent and legible way.

APPENDIX

_	:	7	6 ::		:	•	3 :::	2 ::	-	
								-		
≥ 200 mm ————————————————————————————————			RACKING TEST LOAD VALUE	FOR 1.8 g	ALLOWABLE STACKING WEIGHT 8	MAXIMUM GROSS WEIGHT kg · lb	IDENTIFICATION No.	DATE MANUFACTURED	[GB · L/749/2/7/76]	CSC SAFETY APPROVAL

- Country of Approval and Approval Reference as given in the example on line 1. (The country of Approval should be indicated by means of the distinguishing sign used to indicate country of registration of motor vehicles in international road traffic).
- Manufacturer's identification number of the container or, in the case of existing containers for which that number is unknown, the number allotted by the Administration. Date (month and year) of manufacture

,,

- Maximum Operating Gross Weight (kilogrammes and lbs.)
- Transverse Racking Test Load Value (kilogrammes and lbs.) Allowable Stacking Weight for 1.8 g (kilogrammes and lbs.)

- 7 端壁の強度係数(端壁が最大薄載重量の0.4倍、すなわち、0.4Pょりも小さい荷重又は大きい荷重に耐えることができるように設計されている場合にのみ票板に表示する。)
- 8 側壁の強度係数 (側壁が最大微載重量の0.6倍、すなわち、0.6Pょりも 小さい荷重又は大きい荷重に耐えることができるように設計されている場 合にのみ標板に表示する。)
- 9 新造コンテナーの最初の保守検査の時期(年月)及びその後の保守検査の時期(年月)(安全承認板に表示する場合に限る。)
- End Wall Strength to be indicated on plate only if end walls are designed to withstand a load of less or greater than 0.4 times the maximum permissible psyload, i.e. 0.4 P.
- Side Wall Strength to be indicated on plate only if the side walls are designed to withstand a load of less or greater than 0.6 times the maximum permissible payload, i.e. 0.6 P.

 First maintenance examination date (month and year) for new containers
- First maintenance examination date (month and year) for new containers and subsequent maintenance examination dates (month and year) if Plate used for this purpose.

.9

附属書Ⅱ

序

す 計強度を超えないこと、 積重ね及び重量により生ずる力並びに外力は、 この附属書の要件を定めるに当たり、 べての場合において、 特に、次のことを前提とする。 載貨されたコンテナー コンテ コンテナー ナーを運用する の 動き、 位置、 · の設

(a) 緊締すること。 コンテナーは、 設計強度を超える力が加わらないように

納すること。 に加わらないように、 コンテナーの貨物は、 商業上の勧奨される慣行に従つて収 設計強度を超える力がコンテナー

1 ての変形又は異常を生ずることなく試験一から試験七までを 用途に使用することが不可能となるような恒久的なものとし 適当な材料で製造されるコンテナーであつて、 設計された

2 び固定装置を考慮して検査する。 完了したものは、 隅金具の寸法、 位置及び誤差は、 安全なコンテナーと認める。 使用するつり上げ装置及

試験荷重及び試験方法 3 ている場合には、 空の場合にのみ使用する特別の附属品をコンテナー コンテナーにその旨を表示する。 が備え

類の コンテナーの設計上適当な場合には、 コンテナーにつき次の試験荷重及び試験方法を適用する。 試験されるすべての種

STRUCTURAL SAFETY REQUIREMENTS AND TESTS

ANNEX II

Introduction

In setting the requirements of this Annex, it is implicit that in all phases of the operation of containers the forces as a result of motion, location, stacking and weight of the loaded container and external forces will not exceed the despet strength of the container. In particular, the following assumptions have been made:

(a) the container will so be restrained that it is not subjected to forces in excess of those for which it has been designed;

(b) the container will have its cargo stowed in accordance with the recommended practices of the trade so that the cargo does not impose upon the container forces in excess of those for which it has been designed. 3

Construction

considered safe A container made from any suitable material which satisfactorily performs the following tests without sustaining any permanent deformation or abnormality which would render it incapable of being used for its designed purpose shall be

The dimensions, positioning and associated tolerances of corner fittings shall be checked having regard to the lifting and securing systems in which they will function

When containers are provided with special fittings for use only when such containers are empty, this restriction shall be marked on the container.

Test loads and test procedures

Where appropriate to the design of the container, the following test loads and test procedures shall be applied to all kinds of containers under test:

規定する方法によりつり上げる力に限と等しくなる等分布荷重二限と等しくなる等分布荷重小部から加える力外部から加える力	ボ験荷重及び加える力 トラー のり上げ 一 つり上げる。つり上げる。つり上げの後、ないようにつり上げる。つり上げの後、ないようにつけいである。
(i) 上部は金具によるつり上げ 公称の長さが三、〇〇〇ミリメ コンテナーについては、つり上げ る力は、四個の上部隅金具に対し 鉛直に加える。 公称の長さが三、〇〇〇ミリメ	一を、加速による著しい力が加わら、試験方法

The container, having the prescribed INTERNAL LOADING, shall be lifted in such a way that no significant acceleration forces are applied. After lifting, the container shall be suspended or supported for five minutes and then lowered to the ground.	1. LIFTING	TEST LOADINGS AND APPLIED FORCES
L LOADING, shall be lifted in such its are applied. After lifting, the live minutes and then lowered to the		TEST PROCEDURES

(A) LIFTING FROM CORNER FITTINGS

Ξ

Lifting from top corner fittings:

Containers greater than 3,000 mm (10 ft.) (nominal) in length shall have lifting forces applied vertically at all four top corner fittings.

Internal loading:

A uniformly distributed load such that the combined weight of container and test load is equal to 2R

Externally applied forces:

Such as to lift the combined weight of 2R in the manner prescribed (under the heading TEST PROCED-URES).

Ξ Lifting from bottom corner fittings:

Containers of 3,000 mm (10 ft.) (nominal) in length or less shall have lifting forces applied at all four top comer fittings, in such a way that the angle between each lifting device and the vertical shall be 30°.

Containers shall have lifting forces applied in such a manner that the lifting devices bear on the bottom corner fittings only. The lifting forces shall be applied at angles to the horizontal of:

greater;
37° for containers of length
9,000 mm (30 ft.) (nominal) and
up to but not including 12,000 mm
(40 ft.) (nominal). 30° for containers of length 12,000 mm (40 ft.) (nominal) or

45° for containers of length 6,000 mm (20 ft.) (nominal) and up to but not including 9,000 mm (30 ft.) (nominal).

60° for containers of less than 6.000 mm (20 ft) (nominal).

内部荷重 一・二五Rと等しくなる等分布荷重 コンテナーの重量との合計重量が

(i)

フォー

クポ

ケットによる持ち

の側に規定する方法により持ち上げ 外部から加える力 一・二五Rの合計重量を試験方法

トまでフォークボケットに差し込 クポケットの長さの七五パーセン 扱いの際に使用するフォークと同 一の幅を有するものとし、フォー

(ii) グラップラーアームによる持ち

パッドは、使用するグラップラー ドの上に、コンテナーを載せる。 に置いた同一の水平面にあるパッ アームの持上げ面の面積と同一の 各グラップラーアーム位置の下

Internal loading

tainer and test load is equal A uniformly distributed load such that the combined weight of conĉ

Externally applied forces

コンテナーを載せる。この場合に

同一の水平面にある棒の上に、

Such as to lift the combined weight of 1.25 R in the manner prescribed (under the heading TEST PROCED-URES).

Internal loading

る各フォークポケットの中心に各 ナーを持ち上げるため に 使 用 す おいて、棒は、載貨されたコンテ

一本を置くものとする。棒は、取

A uniformly distributed load such that the combined weight of containers and test load is equal to 1.25 R.

Externally applied forces

Such as to lift the combined weight of 1.25 R, in the manner prescribed (under the heading TEST PROCED-URES).

Ξ Other Methods

Where containers are designed to be lifted in the loaded condition by any method not mentioned in (A) or (B) (i) and (ii) they shall also be tested with the INTERNALLY APPLED FORCES representative of the acceleration conditions appro-priate to that method.

(B) LIFTING BY ANY OTHER ADDITIONAL METHODS

Ξ Lifting from fork lift pockets:

The container shall be placed on bars which are in the same horizontal plane, one bar centred within each fork lift pocket which is used

the forks intended to be used in the handling, and shall project into the fork pocket 75 per cent of the length of the fork pocket. for lifting the loaded container. The bars shall be of the same width as

Lifting from grappler arm positions.

Ξ

pads in the same horizontal plane, one under each grappler arm posi-tion. These pads shall be of the same sizes as the lifting area of the grappler arms intended to be used. The container shall be placed on

る力

の欄に規定する方法により持ち上げ

一・二五Rの合計重量を試験方法

外部から加える力

一・二五Rと等しくなる等分布荷重

コンテナーの重量との合計重量が

内部荷重

(iii) る内部荷重及び外部から加える力 げ方式に適した加速状態に相当す り上げるように設計されているコ 及びii)の方式以外の方式によりつ 面積を有するものとする。 ンテナーについては、当該つり上 その他の方式 載貨された状態で(A)並びに(B)

積重ね

による試験をも行う。

重ね重量を定めることができる もの とし、この重量は、安全承認板の の運送に当該コンテナーの国際運送が実際上確実に限定されている場合 ることができる。 には、加速度の比率を適当なものとすることにより、 「一・八Gに対する許容積重 ね 重量(キログラム及びポンド)」の欄に この試験二を完了した後、静的に負荷した場合のコンテナーの許容積 鉛直方向の最大の加速度が一・八Gと著しく異なるような条件の下で 積重ね荷重を変え

内部荷重 一・八Rと等しくなる等分布荷重 コンテナーの重量との合計重量が

等の隅構造物の下に各一個置かれる 隅金具とほぼ 同じ寸法のもの とす 同一の 水平面にある四個の パッド ナーは、各下部隅金具又はこれと同 具と中心を合わせて置くものとし、 る。)の上に載せる。パッドは、隅金 (水平な硬質の平面に置くものとす 所定の内部荷重を負荷したコンテ

荷した場合の許容積重ね重量を四で 方向に加える力であつて、静的に負 四個の各上部隅金具に対し鉛直下 隅金具又はバッドは、コンテナーのにより各隅金具に加える。試験用の 験用の隅金具又は同じ寸法のパッド 外部から加える力は、対応する試

一・八を乗じた重量と等しい

| 上部隅金具に対し横手方向に二五:

外部から加える力

STACKING

I For conditions of international transport where the maximum vertical accer-ration forces any significantly from 1.8 g and when the container is reliably and effectively limited to such conditions of transport, the stacking load may be varied by the appropriate ratio of acceleration forces.

2. On successful completion of this test the container may be rated for the allowable superimposed static stacking weight which should be indicated on the Safety Approval Plate against the heading "Allowable stacking weight for 1.8 g (kilogrammes and lbs)"

Internal loading

tainer and test load is equal to 1.8 R. A uniformly distributed load such that the combined weight of con-

The container, having the prescribed INTERNAL LOADING, shall be placed on four level pads which are in turn equivalent corner structure. The pads shall be centralized under the fittings and shall sions as the fittings. be of approximately the same plan dimen one under each bottom corner fitting or supported on a rigid horizontal surface,

Externally applied forces:

Such as to subject each of the four top corner fittings to a vertical downward force equal to ¼ x 1.8 x the allowable superimposed static

fitting or pad shall be offset with respect to the top corner fitting of the container by 25 mm (1 in.) laterally and 38 mm (1½in.) longitudinally. fittings through a corresponding test corner fitting or through a pad of the same plan dimensions. The test corner Each EXTERNALLY APPLIED FORCE shall be applied to each of the comer fittings through a corresponding test

(b)

二平方インチ)の接触面によりコン の二の集中荷重 三〇キログラム(六、〇〇〇ポンド) テナーの床上に負荷される各二、七 内部荷重 各一四二平方センチメートル(二 に載せて行う。

の面であつて幅が一八〇ミリメート チメートル(二二平方インチ)の二 チ)、すなわち、 方センチ メ ー ト ル(四四平方イン 六〇ミリメートル(三〇インチ)の (七インチ)、 中心間の距離が七 各一四二平方セン

床上

この的の試験は、コンテナーの底

隅の下の同一の水平面にある四の台ように、コンテナーをその下部の四ように 部構造がたわみに対して自由である

負荷時の接触面の合計が二八四平

ついて二、七三〇キログラム(六、 ものに五、四六○キログラム(一二)、 ○○○ポンド)を負荷する試験装置 ○○○ポンド)、 すなわち、 各面に

CONCENTRATED LOADS

(a) ON ROOF

Internal loading

Externally applied forces

A concentrated load of 300 kg (660 lb) uniformly distributed over an area of 600 mm x 300 mm (24 in. x 12 in.).

The EXTERNALLY APPLIED FORCES shall be applied vertically downwards to the outer surface of the weakest area of the roof of the container.

3. CONCENTRATED LOADS (b) ON FLOOR

Internal loading:

Two concentrated loads each of 2,730 kg (6,000 lb.) and each applied to the container floor through a contact area of 142 cm² (22 sq.in.)

The test should be made with the container resting on four level supports under its four bottom corners in such a manner that the base structure of the container is free to deflect

A testing device loaded to a weight of 5.460 kilogrammes (12.000 lbs.) that is 2.730 kg (6.000 lbs.) on each of two surfaces having, when loaded, a total contact area of 284 cm² (44 sq.in.) over the entire floor area of the container centre to centre, should be manoeuvred (7 in.) spaced 760 mm (30 in.) apart tace, the surface width being 180 mm that is 142 cm2 (22 sq.in.) on each sur-

None Externally applied forces:

をコンテナーの床のすべての部分に

し。 おたつて移動させる。 から加える力 から加える力 であつて、コンテナーの関部構造に対し横手 の一の関部の各上部隅金具ンテナーの端部構造に対し横手 の一の関部の各上部隅金具ンテナーの端部構造に対し横手 の一の関部の各上部隅金具ンテナーの端部構造に対し横手 の一の関部の各上部隔金具	計荷重と等しいもの かいの面及び底部に平行に加える力であつて、コンテナーの端部構造に対し横手 の一の側部の各上部隅金具ら加える力は、コンテナーの端部構造に対し横手 の一の側部の各上部隅金具の加える力は、コ
方向ラッキング 一空のコンテナーは、下部の各型 方向ラッキング 空のコンテナーは、下部の各型 方向及び垂直方向の移動を緊縮するように配置する。)による 解着造に対し横手の一の側部の各上部隅金具に対し対角線上反 があから加える力は、コンテナ 解析する。)による 解析する。)による といる のの側部の各上部隅金具に対し をいるの間に対し対角線上反 がいるから加える力は、コンテナーの をいるの間に対し対角線上反 がいるから加える力は、コンテナーの	2対し横手 の一の側部の各上部隅金具に対 コンテナ 別個に又は同時に、コンテナリ 別個に又は同時に、コンテナリ 別個に又は同時に、コンテナーは、上部隅金具を、最初は押すは、一の側部の私をの垂直中心線にて対称であるコンテナーにあば、一の側部の試験のみで足が、非対称である端部を有するが、非対称である端部を有する。

TRANSVERSE RACKING

Internal loading

The container in tare condition shall be placed on four level supports one under each hottom corner and shall be restrained against lateral and vertical movement by means of anchor devices so arranged that the lateral restraint is provided only at the bottom corners diagonally opposite to those at which the forces are applied.

Externally applied forces:

Such as to rack the end structures of the container sideways. The forces shall be equal to those for which the container was designed.

The EXTERNALLY APPLIED FORCES shall be applied either separately or simultaneously to each of the top commit fittings on one side of the container. In the planes of the container. The planes of the end of the container. The forces thall be applied first towards and then away from the top corner fittings. In the case of containers in which each end is symmetrical about its own vertical centreline, one side only need be tested, but both sides of containers with asymmetric ends shall be tested.

Internal loading:

When designing and constructing containers, it must be borne in mind that containers, when carried by inland modes of transport may sustain accelerations of 2 g applied horizontally in a longitudinal direction.

5. LONGITUDINAL RESTRAINT (STATIC TEST)

A uniformly distributed load, such that the combined weight of a container and test load is equal to the maximum operating gross weight or rating, R.

The container having the prescribed NTERNAL LOADNG shall be restrained longitudinally by securing the two bottom corner fittings or equivalent corner structures at one end to suitable anchor points.

対する全体として二Rの合力 さRの 長手方向 の 圧縮力及び引 張 外部から加える力 コンテナーの各側部に加える大き すなわち、コンテナーの底部に

> 手方向に緊締する。 な緊締具に固定することにより、 長

部について試験する。 加えるものとし、コンテナーの各側 最初は押すように、次は引くように 外部から加える力は、 緊締具を、

六

属書1第一規則の規定に従い安全承認板に表示する。 大きい荷重に耐えるように設計されている場合には、当該強度係数は、 とする。もつとも、端壁が最大積載重量の○・四倍よりも小さい荷重又は 端壁は、 最大積載重量の○・四倍以上の荷重に耐えることができるもの 附

内部荷重

一の端壁の内側に負荷する○・四

計荷重である他の荷重の等分布荷重 の等分布荷重又はコンテナーの設

> 荷する。 所定の内部荷重を、 次のように負

コンテナーの両端部について、

は同時に試験することができる。 ないコンテナーの端壁は、別個に又 開放された側部又は側部の扉を有し には、一の端部の試験のみで足りる。 験する。ただし、端部が同一の場合

は、コンテナーの底部構造で吸収さ 験する。 するコンテナーの端壁は、別個に試 開放された側部又は側部の扉を有 端壁 に 加える力 の 反作用力 端壁を別個に試験する場合

外部から加える力

なし。

Externally applied forces

Such as to subject each side of the container to longitudinal compressive and tensile forces of magnitude R, that is, a combined force of 2R on the base of the container as a whole

The EXTERNALLY APPLIED FORCES shall be applied first towards and then away from the anchor points. Each side of the container shall be tested.

END-WALLS

The end-walls should be capable of withstanding a load of not less than 0.4 times the maximum permissible payload if, however, the end-walls are designed to with stand a load of less or greater than 0.4 times the maximum permissible payload such a strength factor stall be indicated on the Safety Approval Pate in accordance with Annex 1. Regulation 1.

Internal loadin

Such as to subject the inside of an end-wall to a uniformly distributed load of 0.4P or such other load for which the container may be de-

except where the ends are identical only one end need be tested. The end-walls of containers which do not have open sides or side doors may be tested separately or The prescribed INTERNAL LOADING shall be applied as follows: simultaneously Both ends of a container shall be tested

The end-walls of containers which do have open sides or side doors should be tested separately. When the ends are tested separately the reactions to the forces applied to the end-wall shall be confined to the base structure of the container

Externally applied forces:

None

安全コンテナー条刹

七 側壁

属書Ⅰ第一規則の規定に従い安全承認板に表示する。 大きい荷重に耐えるように設計されている場合には、当該強度係数は、附 とする。もつとも、側壁が最大積載重量の○・六倍よりも小さい荷重又は 側壁は、 最大積載重量の○・六倍以上の荷重に耐えることができるもの

Pの等分布荷重又はコンテナーの設一の側壁の内側に負荷する○・六 計荷重である他の荷重の等分布荷重 内部荷重 また、 する。 荷する。 は、隅金具又はこれと同等の隅構造 コンテナーの両側部について試験

所定の内部荷重を、 次のように負

側壁は、別個に試験するものとし、 は、一の側部の試験のみで足りる。 ただし、側部が同一の場合に , 内部荷重に対 する 反作用力

の部材を所定の場所に取り付けた状 例えば、取り外すことができる上部 物で吸収させる。オープントップコ ンテナーは、設計に係る運用状態、

外部から加える力

なし。

accordance with Annex I, Regulation I nternal loading

The side-walls should be capable of withstanding a load of not less than 0.6 times the maximum permissible payload. If, however, the side-walls are designed to write maximum permissible payload, stand a load of less or gester than 0.6 times the maximum permissible payload, such a strength factor shall be indicated on the Safety Approval Plate in

SIDE-WALLS

Such as to subject the inside of a side-wall to a uniformly distributed load of 0.6P or such other load for which the container may be de-

The prescribed INTERNAL LOADNG shall be applied as follows:
Both idder of a container shall be tested except where the issien are identical only one side need be tested. Side-walls shall be tested separately and the reactions to the amena fluings or equivalent corner fittings or equivalent corner stuctures. Open dopped containers shall be tested in the condition in which they are designed to be operated, for example, with removable top members in position

Externally applied forces:

None

(参考)

催された国際コンテナー と並びにコンテナー したことを背景に、 この条約は、 に、コンテナーの取扱い、積重ね及び運送におい一九六〇年代後半以後国際運送の分野において、 による国際運送を容易にすることを目的として一九七二年一一月ジュネーヴで開コンテナーの取扱い、積重ね及び運送において人命の安全を高水準に維持するこ六〇年代後半以後国際運送の分野において、大型コンテナーの使用が急速に進展 輸送会議において採択されたものである。