

表紙の裏面

下名の

は、

(名義人の氏名及び住所) の

- 名において(注)、
 (a) 附属の貨物目録に掲げる貨物がこの表紙の表面に記載する仕向国に向けた道路走行車両／コンテナ(注)に積載されていることを申告します。
 (b) 封印されている場合には封印された状態で貨物の全部をこのTIRカルネを添えて経由地税關及び仕向地税關に提示すること並びに所定の期限及び経路を遵守することを誓約します。違反した場合には、貨物の運送が行なわれる国の現行の法令に定める刑罰を科されることに異存ありません。
 (c) 貨物の運送が行なわれる国の税關關係法令に従うことを誓約します。

(場所)

(日付)

(名義人又は代表者の署名)

- (注) 該当しないものを[×]抹消すること。

Exhibit 2 of the Comecon

I. The undersigned,
acting on behalf of (1),
..... (name and address of holder),

- (a) declare that the goods specified on the attached manifest have been loaded in the road vehicle/container (1) for the destination above overleaf;
 (b) undertake, under pain of the penalties prescribed by the law and regulations in force in the countries through or in which the goods are to be carried, to produce, with this carnet, the said goods in full and with the seals intact, if seals have been affixed, at the customs offices en route and of destination, and to observe the timetable and itinerary as laid down;

- (c) undertake to conform to the Customs laws and regulations of the countries through or in which the goods are to be carried.

At on 19 ..

(signature of holder
or agent)

- (1) Strike out as necessary.

中身

1 証書1(第1部)
2 TIRカルネの番号_____ 4 _____
3 _____

4 積出国(貨物の一連番号別に表示すること).....

5 仕向国（貨物の一連番号別に表す）

3 貨物目録

品名	総重量	正味量、等々	個数	包装種類	記号番号	包装の及号	連号	一番
レモン	10kg	9.5kg	100	袋	100	100	100	100

15 この貨物目録は、合計 個の包装を掲げており、そ

のうち最初の個は（文字で）（国及び場所）税関に、次

(文字で) 個は (国及び場所) 横奥に、残りは
税関に運送する。

16 私は、上記の明細が眞実かつ完全なものであることを申告します。

日付

18 名義人文は代表者の署名
19 その管理の下に貨物を受け入れ
が税關の職員の署名及びその税關

ニホンノホウジノサムライ

(住出地税関)



1. **Introduction** (Part 1)

2. TBS subject No. [REDACTED]

4. Country of consignment of the goods listed under No.
.....
.....

5. Country of destination of the goods listed under No.

15. This manifest covers in all packages, of which the first are assigned
(in full) (in part)

to Customs office, the next

(place and country) (in full)

..... Customs office, and the remainder to Customs office
(place and country) (place and country)

16. I declare the above particulars to be true and complete.

18. Signature of holder or agent

19. Customs officer's signature and stamp of the
Customs office where goods are taken under
Customs control.
(Customs officer of destination)



- 20 備考：最終仕出地税關の職員は、その後の運送に使用するすべての証書の貨物目録の下部に署名し、かつ、税關のスタンプを押さなければならぬ。

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
TIRカルネの番号		発給団体	名義人	營業地	仕出地税關	経由地税關	仕向地税關	道路走行車両の登録番号	道路走行車両／コンテナ(注)の承認證明書番号
		有効期限			1	2	1		（貨物目録の表示のとおり。）
		(発給団体名)	(名義人氏名)	(名義人の住所)			2		日付
							3		

31 仕出地税關又は経由地輸入税關がその管理の下に貨物を受け入れたことの證明
32 この証書1は、
..... 税關において登録した。
33 登録番号.....
34 運送期限.....
35 積荷を提示しなければならない
36 稅關が定めた経路.....
37 施された封印又は識別記号.....
38 確認された封印又は識別記号.....

20. NOTE: At the last Customs office of departure the Customs officer's signature and stamp of the Customs office must be inserted at the front of the manifest in all the remaining to be used for the remainder of the transport operation.

21. Voucher 1 (Part 2) of the Consignment No. [REDACTED] valid up to and including 22. To [REDACTED] 23. Where the goods were received? [REDACTED] 24. Under No. [REDACTED] 25. Customs office at which the land note is produced 26. Customs office at which the land note is produced 27. Customs office at which the land note is produced 28. Customs office at which the land note is produced 29. Customs office at which the land note is produced 30. Registration No. of road vehicle 31. Certificate or approval of road vehicle/consignment(s) No. [REDACTED]	(Name of forwarding association) (Name of holder) (Name of receiver) (Name of consignee) (Name of the sender)
32. This number has been registered at the Customs office at 33. Under No. [REDACTED] 34. The stamp is valid for journeys 35. Customs office at which the land note is produced 36. Customs office at which the land note is produced 37. Seal affixed or identification marks 38. Seal or identification marks recognized	(Name of holder) (Name of receiver) (Name of consignee) (Name of the sender)

39 その他(必要があるときは、貨物の明細)

40 税關職員の署名及び
税關のスタンプ



41 備考: 仕出地税關又は經由地税關

入税關は、次の證書2にも
この証明の記載事項を記入
しなければならない。

(注)該当しないものを抹消すること。

42 この證書1は、仕出地税關又は經由地税關が切り取り、かつ、保管
しなければならない。

1 TIR カルネの番号	2 標記 1	3 稅關の管理の下に T	4 登録番号	5 稅關の所在地	6 施された封印又は識別記号	7 確認された封印又は た日付	8 輸送手段を標示と ても提示しなければな らない税關	9 場所	10 税關職員の署名及 び税關のスタンプ
--------------	--------	--------------	--------	----------	----------------	--------------------	-----------------------------------	------	-------------------------



39. Miscellaneous (for description of goods, if necessary)
40. Customs officer's signature and Customs office stamp

41. NOTE: The Customs office of departure or Customs office of transit is to affix its stamp next to the particulars given in
order to verify the particulars given in
this document on the back cover with your number.

(1) Stamp on whatever does not apply.

(2) THIS VOUCHER MUST BE RETURNED AND KEPT BY THE CUSTOMS OFFICE OF DEPARTURE OR TRANSIT AS STATED IN THE CASE MAY BE.
1. Seal affixed or identification
mark
2. of TIR Carnet No.
3. Taken under Customs control on
the date
4. by the office of

1. Seal affixed or identification
mark
2. of TIR Carnet No.
3. Taken under Customs control on
the date
4. by the office of

5. At date
6. Customs officer's signature
and Customs office stamp



UNDEARLING TO BE SIGNED, IF THE CUSTOMS AUTHORITIES AT DESTINATION,
BY THE PERSON PRESENTING THE VOUCHER TO THE CUSTOMS OFFICE

1. the undersigned,

この TIR カルネによる担保の下で行なう運送に關し、適用される法令、特に、所定の期限及び経路を遵守し、かつ、税關において、封印された状態で貨物の全部を提示することを誓約します。

(場所) (日付)

(署名)

1 証書 2 (第1部)
2 TIR カルネの番号
3 貨物目録

4 製出國(貨物の一連番号別に表示すること).....

5 仕向国(貨物の一連番号別に表示すること).....

一連番号	記載の 番号	包 装 品 名	品 名	正味重 量、容 量、個 数等				価 格
				量 量、個 数等	量 量、個 数等	量 量、個 数等	量 量、個 数等	
6	7	8	9	10	11	12	13	14

undertake to observe, as regards the transport operation covered by this TIR carnets, the laws and regulations applicable and, in particular, to observe the time limit and itinerary laid down and to produce the goods in full with Customs seals intact, at the customs office of

At on 19.

(Signature)

1. TIR 証書 2 (Part 1)

4. Country of consignment of the goods listed under No.

2. TIR carnets No.

5. Country of destination of the goods listed under No.

3. 00000 00000000

Serial number	Marks and No. of packages	Number of packages	Item	Description of article	Gross weight	Net weight, volume, number, etc.	Value	No.
4	7	8	9	10	11	12	13	14

15	この貨物目録は、合計 個の包装を掲げており、そ のうち最初の 個は (国及び場所) 税関に、次 の 個は (国及び場所) 税関に、残りは (文字で)
16	私は、上記の明細が真実かつ完全なものであることを申告します。
17	場所 税関に運送する。
18	名義人又は代表者の署名 (国及び場所) 場所 日付 (仕出地税関)
19	その管理の下に貨物を受け入れた 税関の職員の署名及びその税関のス タンプ (仕出地税関)
20	備考：最終仕出地税関の職員は、その後の運送に使用するすべての証書 の貨物目録の下部に署名し、かつ、税関のスタンプを押さなければ ならない。
21	証書2 (第2部)
22	TIRカルネの番号 有効期限 (発給団体名)
23	発給団体 (名義人氏名)
24	名義人 (名義人の住所)
25	営業地 (place and country)
26	仕出地税関 (place and country)
27	経由地税関 (place and country)
28	仕向地税関 1 2 3 (貨物目録の表示のとおり。)
29	道路走行車両の登録番号 30 道路走行車両／コントナー(注)の承認証明書番号 日付

15. This manifest covers in all packages, of which the first (in full) are consigned
to (place and country) Customs office, the next (in full)
to (place and country) Customs office, and the remainder to (place and country) Customs office
16. I declare the above particulars to be true and complete.
17. At
18. Signature of holder or agent

19. Customs officer's signature and stamp of the
Customs office where goods are taken under
Customs control.
(Customs office of departure)

20. NOTE: At the last Customs office of departure the Customs officer's signature and stamp of the Customs office must be
inserted at the foot of the manifest in all the countries to be used for the remainder of the transport operation.

21. Number 2 (Part 2)
22. If TIR Carnet, we valid up to and including
23. Issued by
24. These place of business is at
25. Customs office of departure:
26. Customs office of destination:
27. Registration No. of road vehicle
28. Confirmation of receipt of road vehicle

31 仕出地税關又は經由地搬入税關がその管理の下に貨物を受け入れたことの證明	32 この証書2は、	33 登録番号	34 運送期限	35 積荷を提示しなければならない税關	36 稅關が定めた経路	37 施された封印又は識別記号	38 確認された封印又は識別記号	39 その他（必要があるときは、貨物の明細）	40 稅關職員の署名及び税關のスタンプ	41 備考：この証明は、証書1の證明に記入した税關が記入しなければならない。	(注) 誰當しないものを抹消すること。

<p>31. CERTIFICATE for goods issued under Customs control at Customs office of departure or Customs office of entry, M.L.C.H.M. 32. This number has been registered at the Customs office at _____ 33. Date _____ 34. Time-limit specified for journey 35. Name of officer in charge of the goods 36. Signature stipulated by the Customs 37. Seal or identification mark 38. Scale or identification marks recognized 39. Description (or description of goods, if necessary) 40. Customs officer's signature and customs office stamp</p>	<p>47. Pledge on the basis of discharge by Customs office of M.L.C.H.M. or Customs office of destination 48. The road vehicle/contingent specified above has been produced in good condition. The seal and identification marks were intact and have been recognized. 49. The consignment has been delivered to the address indicated in the document (1) _____ (2) _____ (3) _____ 50. Discharge has been given according to the above reservation of undertaking 51. _____ 52. _____ 53. _____ 54. _____ 55. _____ 56. _____ 57. _____ 58. _____ 59. _____ 60. _____ 61. _____ 62. _____ 63. _____ 64. _____ 65. _____ 66. _____ 67. _____ 68. _____ 69. _____ 70. _____ 71. _____ 72. _____ 73. _____ 74. _____ 75. _____ 76. _____ 77. _____ 78. _____ 79. _____ 80. _____ 81. _____ 82. _____ 83. _____ 84. _____ 85. _____ 86. _____ 87. _____ 88. _____ 89. _____ 90. _____ 91. _____ 92. _____ 93. _____ 94. _____ 95. _____ 96. _____ 97. _____ 98. _____ 99. _____ 100. _____ 101. _____ 102. _____ 103. _____ 104. _____ 105. _____ 106. _____ 107. _____ 108. _____ 109. _____ 110. _____ 111. _____ 112. _____ 113. _____ 114. _____ 115. _____ 116. _____ 117. _____ 118. _____ 119. _____ 120. _____ 121. _____ 122. _____ 123. _____ 124. _____ 125. _____ 126. _____ 127. _____ 128. _____ 129. _____ 130. _____ 131. _____ 132. _____ 133. _____ 134. _____ 135. _____ 136. _____ 137. _____ 138. _____ 139. _____ 140. _____ 141. _____ 142. _____ 143. _____ 144. _____ 145. _____ 146. _____ 147. _____ 148. _____ 149. _____ 150. _____ 151. _____ 152. _____ 153. _____ 154. _____ 155. _____ 156. _____ 157. _____ 158. _____ 159. _____ 160. _____ 161. _____ 162. _____ 163. _____ 164. _____ 165. _____ 166. _____ 167. _____ 168. _____ 169. _____ 170. _____ 171. _____ 172. _____ 173. _____ 174. _____ 175. _____ 176. _____ 177. _____ 178. _____ 179. _____ 180. _____ 181. _____ 182. _____ 183. _____ 184. _____ 185. _____ 186. _____ 187. _____ 188. _____ 189. _____ 190. _____ 191. _____ 192. _____ 193. _____ 194. _____ 195. _____ 196. _____ 197. _____ 198. _____ 199. _____ 200. _____ 201. _____ 202. _____ 203. _____ 204. _____ 205. _____ 206. _____ 207. _____ 208. _____ 209. _____ 210. _____ 211. _____ 212. _____ 213. _____ 214. _____ 215. _____ 216. _____ 217. _____ 218. _____ 219. _____ 220. _____ 221. _____ 222. _____ 223. _____ 224. _____ 225. _____ 226. _____ 227. _____ 228. _____ 229. _____ 230. _____ 231. _____ 232. _____ 233. _____ 234. _____ 235. _____ 236. _____ 237. _____ 238. _____ 239. _____ 240. _____ 241. _____ 242. _____ 243. _____ 244. _____ 245. _____ 246. _____ 247. _____ 248. _____ 249. _____ 250. _____ 251. _____ 252. _____ 253. _____ 254. _____ 255. _____ 256. _____ 257. _____ 258. _____ 259. _____ 260. _____ 261. _____ 262. _____ 263. _____ 264. _____ 265. _____ 266. _____ 267. _____ 268. _____ 269. _____ 270. _____ 271. _____ 272. _____ 273. _____ 274. _____ 275. _____ 276. _____ 277. _____ 278. _____ 279. _____ 280. _____ 281. _____ 282. _____ 283. _____ 284. _____ 285. _____ 286. _____ 287. _____ 288. _____ 289. _____ 290. _____ 291. _____ 292. _____ 293. _____ 294. _____ 295. _____ 296. _____ 297. _____ 298. _____ 299. _____ 300. _____ 301. _____ 302. _____ 303. _____ 304. _____ 305. _____ 306. _____ 307. _____ 308. _____ 309. _____ 310. _____ 311. _____ 312. _____ 313. _____ 314. _____ 315. _____ 316. _____ 317. _____ 318. _____ 319. _____ 320. _____ 321. _____ 322. _____ 323. _____ 324. _____ 325. _____ 326. _____ 327. _____ 328. _____ 329. _____ 330. _____ 331. _____ 332. _____ 333. _____ 334. _____ 335. _____ 336. _____ 337. _____ 338. _____ 339. _____ 340. _____ 341. _____ 342. _____ 343. _____ 344. _____ 345. _____ 346. _____ 347. _____ 348. _____ 349. _____ 350. _____ 351. _____ 352. _____ 353. _____ 354. _____ 355. _____ 356. _____ 357. _____ 358. _____ 359. _____ 360. _____ 361. _____ 362. _____ 363. _____ 364. _____ 365. _____ 366. _____ 367. _____ 368. _____ 369. _____ 370. _____ 371. _____ 372. _____ 373. _____ 374. _____ 375. _____ 376. _____ 377. _____ 378. _____ 379. _____ 380. _____ 381. _____ 382. _____ 383. _____ 384. _____ 385. _____ 386. _____ 387. _____ 388. _____ 389. _____ 390. _____ 391. _____ 392. _____ 393. _____ 394. _____ 395. _____ 396. _____ 397. _____ 398. _____ 399. _____ 400. _____ 401. _____ 402. _____ 403. _____ 404. _____ 405. _____ 406. _____ 407. _____ 408. _____ 409. _____ 410. _____ 411. _____ 412. _____ 413. _____ 414. _____ 415. _____ 416. _____ 417. _____ 418. _____ 419. _____ 420. _____ 421. _____ 422. _____ 423. _____ 424. _____ 425. _____ 426. _____ 427. _____ 428. _____ 429. _____ 430. _____ 431. _____ 432. _____ 433. _____ 434. _____ 435. _____ 436. _____ 437. _____ 438. _____ 439. _____ 440. _____ 441. _____ 442. _____ 443. _____ 444. _____ 445. _____ 446. _____ 447. _____ 448. _____ 449. _____ 450. _____ 451. _____ 452. _____ 453. _____ 454. _____ 455. _____ 456. _____ 457. _____ 458. _____ 459. _____ 460. _____ 461. _____ 462. _____ 463. _____ 464. _____ 465. _____ 466. _____ 467. _____ 468. _____ 469. _____ 470. _____ 471. _____ 472. _____ 473. _____ 474. _____ 475. _____ 476. _____ 477. _____ 478. _____ 479. _____ 480. _____ 481. _____ 482. _____ 483. _____ 484. _____ 485. _____ 486. _____ 487. _____ 488. _____ 489. _____ 490. _____ 491. _____ 492. _____ 493. _____ 494. _____ 495. _____ 496. _____ 497. _____ 498. _____ 499. _____ 500. _____ 501. _____ 502. _____ 503. _____ 504. _____ 505. _____ 506. _____ 507. _____ 508. _____ 509. _____ 510. _____ 511. _____ 512. _____ 513. _____ 514. _____ 515. _____ 516. _____ 517. _____ 518. _____ 519. _____ 520. _____ 521. _____ 522. _____ 523. _____ 524. _____ 525. _____ 526. _____ 527. _____ 528. _____ 529. _____ 530. _____ 531. _____ 532. _____ 533. _____ 534. _____ 535. _____ 536. _____ 537. _____ 538. _____ 539. _____ 540. _____ 541. _____ 542. _____ 543. _____ 544. _____ 545. _____ 546. _____ 547. _____ 548. _____ 549. _____ 550. _____ 551. _____ 552. _____ 553. _____ 554. _____ 555. _____ 556. _____ 557. _____ 558. _____ 559. _____ 560. _____ 561. _____ 562. _____ 563. _____ 564. _____ 565. _____ 566. _____ 567. _____ 568. _____ 569. _____ 570. _____ 571. _____ 572. _____ 573. _____ 574. _____ 575. _____ 576. _____ 577. _____ 578. _____ 579. _____ 580. _____ 581. _____ 582. _____ 583. _____ 584. _____ 585. _____ 586. _____ 587. _____ 588. _____ 589. _____ 590. _____ 591. _____ 592. _____ 593. _____ 594. _____ 595. _____ 596. _____ 597. _____ 598. _____ 599. _____ 600. _____ 601. _____ 602. _____ 603. _____ 604. _____ 605. _____ 606. _____ 607. _____ 608. _____ 609. _____ 610. _____ 611. _____ 612. _____ 613. _____ 614. _____ 615. _____ 616. _____ 617. _____ 618. _____ 619. _____ 620. _____ 621. _____ 622. _____ 623. _____ 624. _____ 625. _____ 626. _____ 627. _____ 628. _____ 629. _____ 630. _____ 631. _____ 632. _____ 633. _____ 634. _____ 635. _____ 636. _____ 637. _____ 638. _____ 639. _____ 640. _____ 641. _____ 642. _____ 643. _____ 644. _____ 645. _____ 646. _____ 647. _____ 648. _____ 649. _____ 650. _____ 651. _____ 652. _____ 653. _____ 654. _____ 655. _____ 656. _____ 657. _____ 658. _____ 659. _____ 660. _____ 661. _____ 662. _____ 663. _____ 664. _____ 665. _____ 666. _____ 667. _____ 668. _____ 669. _____ 670. _____ 671. _____ 672. _____ 673. _____ 674. _____ 675. _____ 676. _____ 677. _____ 678. _____ 679. _____ 680. _____ 681. _____ 682. _____ 683. _____ 684. _____ 685. _____ 686. _____ 687. _____ 688. _____ 689. _____ 690. _____ 691. _____ 692. _____ 693. _____ 694. _____ 695. _____ 696. _____ 697. _____ 698. _____ 699. _____ 700. _____ 701. _____ 702. _____ 703. _____ 704. _____ 705. _____ 706. _____ 707. _____ 708. _____ 709. _____ 710. _____ 711. _____ 712. _____ 713. _____ 714. _____ 715. _____ 716. _____ 717. _____ 718. _____ 719. _____ 720. _____ 721. _____ 722. _____ 723. _____ 724. _____ 725. _____ 726. _____ 727. _____ 728. _____ 729. _____ 730. _____ 731. _____ 732. _____ 733. _____ 734. _____ 735. _____ 736. _____ 737. _____ 738. _____ 739. _____ 740. _____ 741. _____ 742. _____ 743. _____ 744. _____ 745. _____ 746. _____ 747. _____ 748. _____ 749. _____ 750. _____ 751. _____ 752. _____ 753. _____ 754. _____ 755. _____ 756. _____ 757. _____ 758. _____ 759. _____ 760. _____ 761. _____ 762. _____ 763. _____ 764. _____ 765. _____ 766. _____ 767. _____ 768. _____ 769. _____ 770. _____ 771. _____ 772. _____ 773. _____ 774. _____ 775. _____ 776. _____ 777. _____ 778. _____ 779. _____ 780. _____ 781. _____ 782. _____ 783. _____ 784. _____ 785. _____ 786. _____ 787. _____ 788. _____ 789. _____ 790. _____ 791. _____ 792. _____ 793. _____ 794. _____ 795. _____ 796. _____ 797. _____ 798. _____ 799. _____ 800. _____ 801. _____ 802. _____ 803. _____ 804. _____ 805. _____ 806. _____ 807. _____ 808. _____ 809. _____ 810. _____ 811. _____ 812. _____ 813. _____ 814. _____ 815. _____ 816. _____ 817. _____ 818. _____ 819. _____ 820. _____ 821. _____ 822. _____ 823. _____ 824. _____ 825. _____ 826. _____ 827. _____ 828. _____ 829. _____ 830. _____ 831. _____ 832. _____ 833. _____ 834. _____ 835. _____ 836. _____ 837. _____ 838. _____ 839. _____ 840. _____ 841. _____ 842. _____ 843. _____ 844. _____ 845. _____ 846. _____ 847. _____ 848. _____ 849. _____ 850. _____ 851. _____ 852. _____ 853. _____ 854. _____ 855. _____ 856. _____ 857. _____ 858. _____ 859. _____ 860. _____ 861. _____ 862. _____ 863. _____ 864. _____ 865. _____ 866. _____ 867. _____ 868. _____ 869. _____ 870. _____ 871. _____ 872. _____ 873. _____ 874. _____ 875. _____ 876. _____ 877. _____ 878. _____ 879. _____ 880. _____ 881. _____ 882. _____ 883. _____ 884. _____ 885. _____ 886. _____ 887. _____ 888. _____ 889. _____ 890. _____ 891. _____ 892. _____ 893. _____ 894. _____ 895. _____ 896. _____ 897. _____ 898. _____ 899. _____ 900. _____ 901. _____ 902. _____ 903. _____ 904. _____ 905. _____ 906. _____ 907. _____ 908. _____ 909. _____ 910. _____ 911. _____ 912. _____ 913. _____ 914. _____ 915. _____ 916. _____ 917. _____ 918. _____ 919. _____ 920. _____ 921. _____ 922. _____ 923. _____ 924. _____ 925. _____ 926. _____ 927. _____ 928. _____ 929. _____ 930. _____ 931. _____ 932. _____ 933. _____ 934. _____ 935. _____ 936. _____ 937. _____ 938. _____ 939. _____ 940. _____ 941. _____ 942. _____ 943. _____ 944. _____ 945. _____ 946. _____ 947. _____ 948. _____ 949. _____ 950. _____ 951. _____ 952. _____ 953. _____ 954. _____ 955. _____ 956. _____ 957. _____ 958. _____ 959. _____ 960. _____ 961. _____ 962. _____ 963. _____ 964. _____ 965. _____ 966. _____ 967. _____ 968. _____ 969. _____ 970. _____ 971. _____ 972. _____ 973. _____ 974. _____ 975. _____ 976. _____ 977. _____ 978. _____ 979. _____ 980. _____ 981. _____ 982. _____ 983. _____ 984. _____ 985. _____ 986. _____ 987. _____ 988. _____ 989. _____ 990. _____ 991. _____ 992. _____ 993. _____ 994. _____ 995. _____ 996. _____ 997. _____ 998. _____ 999. _____ 1000. _____ 1001. _____ 1002. _____ 1003. _____ 1004. _____ 1005. _____ 1006. _____ 1007. _____ 1008. _____ 1009. _____ 1010. _____ 1011. _____ 1012. _____ 1013. _____ 1014. _____ 1015. _____ 1016. _____ 1017. _____ 1018. _____ 1019. _____ 1020. _____ 1021. _____ 1022. _____ 1023. _____ 1024. _____ 1025. _____ 1026. _____ 1027. _____ 1028. _____ 1029. _____ 1030. _____ 1031. _____ 1032. _____ 1033. _____ 1034. _____ 1035. _____ 1036. _____ 1037. _____ 1038. _____ 1039. _____ 1040. _____ 1041. _____ 1042. _____ 1043. _____ 1044. _____ 1045. _____ 1046. _____ 1047. _____ 1048. _____ 1049. _____ 1050. _____ 1051. _____ 1052. _____ 1053. _____ 1054. _____ 1055. _____ 1056. _____ 1057. _____ 1058. _____ 1059. _____ 1060. _____ 1061. _____ 1062. _____ 1063. _____ 1064. _____ 1065. _____ 1066. _____ 1067. _____ 1068. _____ 1069. _____ 1070. _____ 1071. _____ 1072. _____ 1073. _____ 1074. _____ 1075. _____ 1076. _____ 1077. _____ 1078. _____ 1079. _____ 1080. _____ 1081. _____ 1082. _____ 1083. _____ 1084. _____ 1085. _____ 1086. _____ 1087. _____ 1088. _____ 1089. _____ 1090. _____ 1091. _____ 1092. _____ 1093. _____ 1094. _____ 1095. _____ 1096. _____ 1097. _____ 1098. _____ 1099. _____ 1100. _____ 1101. _____ 1102. _____ 1103. _____ 1104. _____ 1105. _____ 1106. _____ 1107. _____ 1108. _____ 1109. _____ 1110. _____ 1111. _____ 1112. _____ 1113. _____ 1114. _____ 1115. _____ 1116. _____ 1117. _____ 1118. _____ 1119. _____ 1120. _____ 1121. _____ 1122. _____ 1123. _____ 1124. _____ 1125. _____ 1126. _____ 1127. _____ 1128. _____ 1129. _____ 1130. _____ 1131. _____ 1132. _____ 1133. _____ 1134. _____ 1135. _____ 1136. _____ 1137. _____ 1138. _____ 1139. _____ 1140. _____ 1141. _____ 1142. _____ 1143. _____ 1144. _____ 1145. _____ 1146. _____ 1147. _____ 1148. _____ 1149. _____ 1150. _____ 1151. _____ 1152. _____ 1153. _____ 1154. _____ 1155. _____ 1156. _____ 1157. _____ 1158. _____ 1159. _____ 1160. _____ 1161. _____ 1162. _____ 1163. _____ 1164. _____ 1165. _____ 1166. _____ 1167. _____ 1168. _____ 1169. _____ 1170. _____ 1171. _____ 1172. _____ 1173. _____ 1174. _____ 1175. _____ 1176. _____ 1177. _____ 1178. _____ 1179. _____ 1180. _____ 1181. _____ 1182. _____ 1183. _____ 1184. _____ 1185. _____ 1186. _____ 1187. _____ 1188. _____ 1189. _____ 1190. _____ 1191. _____ 1192. _____ 1193. _____ 1194. _____ 1195. _____ 1196. _____ 1197. _____ 1198. _____ 1199. _____ 1200. _____ 1201. _____ 1202. _____ 1203. _____ 1204. _____ 1205. _____ 1206. _____ 1207. _____ 1208. _____ 1209. _____ 1210. _____ 1211. _____ 1212. _____ 1213. _____ 1214. _____ 1215. _____ 1216. _____ 1217. _____ 1218. _____ 1219. _____ 1220. _____ 1221. _____ 1222. _____ 1223. _____ 1224. _____ 1225. _____ 1226. _____ 1227. _____ 1228. _____ 1229. _____ 1230. _____ 1231. _____ 1232. _____ 1233. _____ 1234. _____ 1235. _____ 1236. _____ 1237. _____ 1238. _____ 1239. _____ 1240. _____ 1241. _____ 1242. _____ 1243. _____ 1244. _____ 1245. _____ 1246. _____ 1247. _____ 1248. _____ 1249. _____ 1250. _____ 1251. _____ 1252. _____ 1253. _____ 1254. _____ 1255. _____ 1256. _____ 1257. _____ 1258. _____ 1259. _____ 1260. _____ 1261. _____ 1262. _____ 1263. _____ 1264. _____ 1265. _____ 1266. _____ 1267. _____ 1268. _____ 1269. _____ 1270. _____ 1271. _____ 1272. _____ 1273. _____ 1274. _____ 1275. _____ 1276. _____ 1277. _____ 1278. _____ 1279. _____ 1280. _____ 1281. _____ 1282. _____ 1283. _____ 1284. _____ 1285. _____ 1286. _____ 1287. _____ 1288. _____ 1289. _____ 1290. _____ 1291. _____ 1292. _____ 1293. _____ 1294. _____ 1295. _____ 1296. _____ 1297. _____ 1298. _____ 1299. _____ 1300. _____ 1301. _____ 1302. _____ 1303. _____ 1304. _____ 1305. _____ 1306. _____ 1307. _____ 1308. _____ 1309. _____ 1310. _____ 1311. _____ 1312. _____ 1313. _____ 1314. _____ 1315. _____ 1316. _____ 1317. _____ 1318. _____ 1319. _____ 1320. _____ 1321. _____ 1322. _____ 1323. _____ 1324. _____ 1325. _____ 1326. _____ 1327. _____ 1328. _____ 1329. _____ 1330. _____ 1331. _____ 1332. _____ 1333. _____ 1334. _____ 1335. _____ 1336. _____ 1337. _____ 1338. _____ 1339. _____ 1340. _____ 1341. _____ 1342. _____ 1343. _____ 1344. _____ 1345. _____ 1346. _____ 1347. _____ 1348. _____ 1349. _____ 1350. _____ 1351. _____ 1352. _____ 1353. _____ 1354. _____ 1355. _____ 1356. _____ 1357. _____ 1358. _____ 1359. _____ 1360. _____ 1361. _____ 1362. _____ 1363. _____ 1364. _____ 1365. _____ 1366. _____ 1367. _____ 1368. _____ 1369. _____ 1370. _____ 1371. _____ 1372. _____ 1373. _____ 1374. _____ 1375. _____ 1376. _____ 1377. _____ 1378. _____ 1379. _____ 1380. _____ 1381. _____ 1382. _____ 1383. _____ 1384. _____ 1385. _____ 1386. _____ 1387. _____ 1388. _____ 1389. _____ 1390. _____ 1391. _____ 1392.</p>
---	--

50 この証書2は、経由地搬出税関又は仕向地税關が切り取るものとし、これに記入した後、その管理の下に貨物を受け入れた同一国内の税關に送付しなければならない。

- 1 括え2 6 異状がない封印又は 9 場所 日付
2 TIRカルネの番号 識別記号 10 税關職員の署名及び
3 到着確認日 7 留保事項のない責任 税關のスタンプ
4 番号 8 留保事項又は確認された犯則の性質
5 税關の所在地
.....

裏表紙の欄目

TIRカルネの使用規則

- 1 TIRカルネは、仕出国又は名義人が設立され若しくは居住する国において発給する。
- 2 TIRカルネは、フランス語で印刷する。もつとも、発給国の言語によるその翻訳文のページを追加することができる。
- 3 貨物目録は、仕出国の言語で作成する。貨物の運送が行なわれるその他の國の税關当局は、これが自國の言語に翻訳されることを要求する権利を有する。その要求から生ずるおそるべくの不必要な遅延を避けるため、運送人が車両の運転者に対し必要な翻訳文を与えておくことが望ましい。
- 4 (a) 貨物目録は、明りようぐに各通を読みができるよう印字し又は印字したものに署写しておくことが特に望ましい。
(b) 貨物目録にすべての運送情報を記入するため十分な余白がない場合には、貨物目録にこれと同一の様式の別紙をはり付けることができる。
(i) 別紙についての言及

THIS FORMULAR MUST BE DEPOSITED BY THE CUSTOMS OFFICE OF EXIT OR IN THE CUSTOMS OFFICE OF DESTINATION AS THE CASE MAY BE AND SENT AFTER COMPLETION TO THE OFFICE OF THE SAME COUNTRY WHERE THE COUPON SHEET IS USED.

1. Counterfoil 2	3. Counterfoil 4	4. Seal or identification mark	5. Stamped without reservation	6. Signature or stamp of customs officer
7. Counterfoil 8	8. Counterfoil 9	9. Counterfoil 10	10. Customs officer's signature and Customs office stamp

Page 3 of the Form FORM FOR THE USE OF THE TIR CERT.

1. The TIR current shall be issued either in the country of departure or in the country in which the holder is established or resident.
2. The TIR current is printed in French; however, additional pages may be inserted giving a translation, in the language of the country of issue, of the printed part of the current.
3. The manifest shall be completed in the language of the country of departure. The customs authorities of the other countries traversed reserve the right to require its translation into their own language. In order to avoid unnecessary delay which might result from this requirement, carriers are advised to supply the manifest in two copies, one in the language of the country of departure and one in the language of the country of arrival.
(a) It is particularly recommended that the manifest should be typed or multigraphed in such a way that all the forms are clearly legible.
(b) When there is more than one copy of the manifest, each copy of the manifest must contain the following particulars:
(i) a reference to the sheets;

- (ii) 別紙に記載する包装の個数及び種類並びにばら積み貨物
 (iii) 別紙に記載する貨物の価格の合計額及び総重量の合計

(c) 税關當局は、貨物が正確に表示されたため包装明細書、写真、青写真等を TIR カルネに添付することを要とした場合には、これらの添付資料に証印を与える。これらの添付資料の写し一通は、TIR カルネの表紙の裏面にはり付けるものとし、また、貨物目録には、各通ともこれら

の添付資料の一覧表が含まれる。
 5 重量、容積その他の計量値は、マートル法の単位で、価格は仕出国の通貨又は仕出国の権限のある当局が指定する通貨で表示する。

6 TIR カルネは、改ざんしてはならない。訂正は、誤りの文言を削除し又は所要の文言を加えることによって行なう。訂正、追加その他の修正は、これを行なつた者が確認し、税關當局が証印を与える。

7 TIR カルネの表紙の裏面及び貨物目録の各通は、TIR カルネの名義人又はその代表者が日付を付しかつ署名する。税關に對して積荷を提示する者は、税關當局の要求に応じて証書¹の裏面の署名をする。

8 TIR カルネによる担保の下で行なう大重積貨物の運送に係る仕向地税關又は仕向地税關は、二以上であつてはならない。TIR カルネによる担保の下で行なうその他の貨物の運送に係る仕向地税關又は仕向地税關は、二以上であることができる。ただし、特別に認められた場合を除くはか、次のことを条件とする。

- 仕出地税關がい、されど同一国内に所在すること。
- 仕向地税關の所在する国が二以下であること。
- 仕出地税關と仕向地税關との合計が四以下であること。

仕出地税關及び仕向地税關がそれぞれである場合には、TIR カルネには、仕出国、仕向国及び貨物の運送が行なわれるその他の各國のそれぞれのために二通以上の証書が含まれていなければならぬ。詰込み又は取出しを行なうその他の場所については、それぞれ二通の証書が必要とされる。また、取出しの場所が異なつた二の国に分かれているときは、さらに二通の証書が必要とされる。

9 仕出地税關又は仕向地税關が二以上である場合には、各貨物の記載は、各税關の管理の下に受け入れられた貨物ごとに又は各税關に仕向けられた貨物ごとに貨物目録の上で明りようによく分して行なう。

(iii) The number and type of packages and code to fully harmonized in the aeronautical area.
 (iv) The total value and the total gross weight of the goods strating on the said sheets.
 (v) If the customs authorities require packing lists, photographs, blue-prints, etc., it is to appended to the TIR carnet for the exact designation of the goods and all copies of the required shall be attached overlaid to page 2 of the cover of the TIR carnet and all copies of the manifest shall include a list of such documents.
 1. Manifest and all documents mentioned in article 10 of the TIR system, in values in the currency of the country of departure or in a currency provided by the customs authorities for the destination.
 2. Any correction or overwriting shall be effected on the TIR carnet. Any correction shall be effected by selecting the incorrect particulars and adding, if necessary, the correct particulars. Any overwriting shall be effected by overwriting the incorrect particulars and adding by the customs authorities.
 3. Payment of the fees of the TIR carnet and each copy of the manifest shall be made and signed by the holder of the carnet or by agent or by the person in charge of the consignment or by the person in charge of the vessel or by the person in charge of the vehicle with one number.
 4. Transport of heavy or bulky goods under cover of a TIR carnet may not involve more than one Customs office of departure or more than one Customs office of destination, but, save as specially authorized, the Customs office of departure must be situated in the same country.
 (a) The Customs office of departure must be situated in the same country;
 (b) The Customs office of destination must be situated in the same country;
 (c) The number of Customs offices of destination may not exceed four.
 If there is only one Customs office of departure and one Customs office of destination, the carnet must contain at least 2 forms for the country of departure, failing which the carnet will be rejected.
 If there are two or more Customs offices of destination, two forms are required if the places of unloading are situated in two different countries.
 5. If there are several Customs offices of departure or destination, the entries concerning the goods taken under Customs control at, or intended for, each office should be clearly separated from each other on the manifest.

10 仕向地税関、経由地税関及び仕向地税関がTIRカルネの証書を切り取ったことを車両の運転者が確認することが望ましい。証書1は貨物が税関の管理の下に受け入れられるために用い、また、証書2は責任解除に用いる。

11 運送の途中で事故により税関の封印が破られ又は貨物が扣押し若しくは損傷した場合には、運送人は、証明書が当該車両の存在する国の当局によつてできる限り早く作成されるよう努める。運送人は、もよりの税関当局又は、それがないとときは、他の権限のある当局に連絡する。運送人は、附屬書二に定める様式の証明書の用紙を備えておく。この用紙は、フランス語及び貨物の運送が行なわれる各国語で印刷する。

12 事故のため積荷を他の車両又はコソンテナーに詰め替える必要が生じた場合には、その結果えは、11の当局のいずれかへの立合いの下でのみ行なうことができる。その当局は、証明書を作成し、手続が正確に行なわれたことを証明する。代替した車両又はコソンテナーは、TIRカルネに「巨大重量貨物」の表示がない限り、承認しかつ封印するものとし、使用した封印は、証明書に記載する。ただし、承認された車両又はコソンテナーが入手されない場合には、未承認の車両又はコソンテナーへの詰替えは、十分な保障措置がとられることを条件として、許可する。十分な保障措置がとられていないときは、当該貨物の運送が引き続行なわれる各国の税関当局は、TIRカルネによる担保の下で当該車両又はコソンテナーによって行なわれる運送が日本においても引き続行なわることを許可することができるかどうかを判定する。

13 急迫した危険により積荷の全部又は一部を直ちに取り出す必要が生じた場合には、運転者は、11の判断の介入を要請することなく、その介入を待つことなく、自己の判断で措置をとるためにできる。その場合には、運転者は、車両若しくはコソンテナー又は積荷のために得ずその措置をとつたことについての十分な証拠を提出しなければならない。運転者は、緊急の防護措置をとつた場合には、TIRカルネの裏表紙の表面にその措置を記録するものとし、かつ、その事実の確認、積荷の検査、車両又はコソンテナーの封印及び証明書の作成のために11の当局に届け出る。

14 関係当局は、11から13まで規定の適用を受けた事故のいずれか一が生じた場合には、TIRカルネの裏表紙の表面に証明書について記入する。

証明書は、TIRカルネにはり付け、仕向地税関まで最初に添えて送付する。

裏表紙の表面

運送の途中の事故

附属書1

附屬書1 TIRカルネによる担保の下で道路走行車両 によつて行なう貨物の国際運送—証明書

証明書は、事故が発生した国の言語及びフランス語によるで
印刷した用紙で作成や。

1 TIRカルネによる担保の下で道路走行車両 によつて行なう貨物の国際運送

2 証明書

この証明書は、TIRカルネの使用規則11から14までの規定に従つて作成する。

4 下名の

5 次の事項を証明する。TIRカルネ 年 月 日 時に、

6 國の領域内、
る場所において、
7 において登録された道路走行車両を検査した。

8 その登録番号は、である。

9 その車両は、TIRカルネによる担保の下で貨物を運送しており、

10 そのTIRカルネは、第 (注2)が発給した。

11 本旨は、次のとおり確認した。

12 本旨は、次のとおり確認した。

13 本旨は、次のとおり確認した。

税関

Form 1 of the Certificate
ACCIDENTS ON TRANSPORT OF GOODS BY ROAD VEHICLE
DRAFT COPIES OF A TIR CERTIFICATE
CERTIFIED REPORT

Annex 2

The certified reports shall be completed on form printed in one of the languages of
the country in which the occurrence took place and in French.
INTERNATIONAL TRANSPORT OF GOODS BY ROAD VEHICLE DRAFT COPIES OF A TIR CERTIFICATE

CERTIFIED REPORT

- 1. drawn up in accordance with paragraphs 11 - 14 of the Rules for the Use of the TIR Contract.
- 2. WE, THE UNDERSIGNING (1)
- 3. COUNTRY (2)
- 4. on the territory of one thousand one hundred at hours
- 5. on the territory of at the place known as
- 6. we examined the road vehicle registered in
- 7. under No.
- 8. carrying No.
- 9. carrying goods under cover of a TIR certificate,
- 10. issued on under No.
- 11. by (2)
- 12. WE ESTABLISHED THAT:
- 13. the undersigned held or the Customs office of departure of and the Customs office of arrival of

が施した封印は、

14 破っていた／紛失していた(注3)。

15 道路走行車両／コンテナー(注3)の積荷部分には、異状があつた。

16 貨物は、紛失していない(注3)。

17 次の貨物(T I R カルネの貨物目録に記載されている順序によること。)

が紛失していた／損壊していた(注3)。

18

包装の記号 及び 番号	包装の個数 及び 種類	品 名	備 (紛失貨物) 考 (の数量等)
.....

19 運送人の説明は、次のとおりであつた。(封印の破損又は貨物の亡失の

原因、貨物を保全するためにとってた措置等)

20. ~~the consignment was broken/missing;~~ (3)
21. ~~the loading compartment of the road vehicle/the container (3) was no longer intact;~~
22. ~~no good were missing;~~ (3)
23. ~~the following goods (In the order of entry in the TIR current manifest) were
missing/destroyed);~~ (3)

Mark & No. of package	Number and type of packages	Description of goods	Remarks (the particular of quantities missing)
.....

- (1) Name and rank of officials and designation of authority to whom they belong.
(2) Name and address of carrier or forwarder.
(3) Strike out whichever does not apply.

20 本官は、次のとおり証明する。

21 次の措置(新たな封印を施すこと、積荷を詰め替えること等)がとられた。

.....

.....

.....

22 新たに施された封印の数及び明細

23 積荷を詰め替えた道路走行車両／コンテナー(注3)の明細

附属書二

1

- (c) 次の構造及び装備の道路走行車両は、税関の封印を施して行なう貨物の国際運送のための承認を与えられる。
(a) 簡単かつ効果的に税関の封印を施すことができること。
(b) 車両に明りような損傷を与えること又は税関の封印を破ることなしには車両の封印された部分から貨物を取り出しえ
る
又は詰め込むことができないこと。
貨物を隠すことのできる隠れた場所がないこと。

第一条 総則

附属書三
税関の封印を施して行なう貨物の国際運送を認められる道路走行車両につき適用する技術上の条件に関する規則

(注1) 職員の氏名及び等級並びに所属官庁の名稱
(注2) 発給團体の名稱及び所在地
(注3) 改当しないものを抹消すること。

28 この証明書を作成した国の搬出国境税関の証印

25 承認証明書第号を与えられている(注3)。
26 承認証明書を与えられていない(注3)。
27 この証明書を作成した職員の署名及びスタンプ

25. Title of frontier Customs office or port of entry in which this certified record was drawn up:

(1) Sterile cut surfaces does not apply

**REGULATIONS ON TECHNICAL CONDITIONS APPLICABLE TO ROAD VEHICLES
WHICH MAY BE ACCEPTED FOR INTERNATIONAL TRANSPORT OF GOODS
UNDER CUSTOMS SEAL**

附錄

be granted only for vehicles owned or used and equipped in such a manner that:

- (c) they contain no concealed spaces where goods may be hidden

2

車両は、積荷部分その他貨物を入れることがであるべきみから成るすべての場所が容易に税関検査を受けることのできるような構造のものとする。

3 車両の周壁、床又は屋根が二重以上になつていてその間に空間を形成している場合には、その内張りは、しつかり固定されており、全面をおおついてすき間がなく、かつ、明りような痕跡を残すことなしには取りはずすことができないものとする。

第二条 積荷部分の構造

1

積荷部分の周壁、床及び屋根は、十分な強度及び厚さの板又はパネルで造るものとし、また、貨物に達することを可能にする構造上のすき間を残さないような方法で、溶接し、鉄接し又は継ぎ合わす。周壁、床及び屋根は、相互に密着しているものとし、かつ、明りような痕跡を残すこと又は税關の封印を損傷することなしには動かし又は取りはずすことができないように組み立てる。

2

組立てが鉄接による場合には、鉄は、内側又は外側から付けることができる。周壁、床及び屋根の要所をつなぐ鉄は、その接合部分を貫くものとする。組立てが鉄接以外の方法による場合には、周壁、床及び屋根の要所をつなぐボルトその他接続金物は、外側から内側に貫くものとし、かつ、十分にボルト締めし、その先端をつぶし、又は溶接する。この場合には、他のボルトその他の接続金物は、ナットが外側で十分に溶接されておりかつ不透明な材料でおおわれていないと

2. The vehicles shall be so constructed that all spaces in the form of compartments, receptacles or other recesses which are capable of holding goods are readily accessible for customs inspection.

3. Should any space be formed by the different layers of the sides, floor and roof or between the vehicle, the inside surface shall be firmly fixed, solid and unbroken and incapable of being dismantled without leaving obvious traces.

Article 2

STRUCTURE OF LOADING COMPARTMENT

1. The sides, floor and roof of the loading compartment shall be constructed of plates, beams or panels of sufficient strength, of adequate thickness, and welded, riveted, screwed or joined in such a way as not to leave any gaps in the structure through which access to the contents can be obtained.

The various parts shall fit each other exactly and be so arranged that it is impossible either to move or remove them without leaving visible traces or damaging the customs seals.

2. Where assembly is effected by means of rivets, the latter may be seated on the inside or outside; rivets joining the essential parts of the sides, floor and roof shall pass through the parts joined. Where assembly is effected otherwise than by means of rivets, those bolts or other joining devices which hold the essential parts of the sides, floor and roof shall be seated on the outside portions on the inside and be properly bolted, riveted or welded, while the other bolts or joining devices may be seated on the outside, provided that the nut is seated in a satisfactory manner on the outside and is not covered with non-translucent material. The assembly of metal plates or panels may also be effected by curving or folding of their edges toward the inside of the vehicle, and these edges may be joined.

り、内側から付けることができる。また、金属の板又はパネルの組立ては、車両の内側に向かつてその縁を折り曲げ又は折りたたむことによって行なうことができるものとし、その縁は、次のいずれかの金物でつなぐことができる。

そのように折り曲げられ又は折りたたまれた縁及びそれらの縁を接合する部品を貫く鉛、ボルトその他の接続金物

当該板又はパネルの縁とともに圧力により折り曲げられ

て留め金となる金属片であつて接合箇所を永続的に圧着す

るもの（第六図参照）

換気口は、その最大幅が四百ミリメートル以下であるものに限つて認められる。換気口は、積荷部分の内部に直接に達するところが妨げられない場合には、金網又は孔を開けた

金属板（その網目又は孔の幅は、三ミリメートル以下とする。）

でおおうものとし、かつ、溶接された金属製格子（その目の幅は、十ミリメートル以下とする。）で保護する。換気口は、

積荷部分の内部に直接に達するところがたとえば複雑に曲げられた空気管によつて妨げられている場合にも、同様の保護装置を備えるものとするが、その場合には、その金網の網目又はその金属板の孔の幅は十ミリメートル以下、その金属製格子の目の幅は二十ミリメートル以下とすることができる。保護装置は、明りような痕跡を残すことなしには外側から取りはずすことができないものとする。金網は、直径一ミリメー

トル以上の針金で作るものとし、また、同一方向の針金が寄せ合わされることがないように、かつ、明りような痕跡を残すことなしには個別の網目の大きさを増大させることができないように作る。

— either by rivets, bolts or other joining devices passing through the webs thus curved or folded and through the device (if any) connecting them;

— or by metal strips curved under pressure to form clamps at the same time as the edges of the parts to be assembled are ensuring permanent compression of the joints thus made (see sketch No. 6 attached to these Regulations).

7. Apertures for ventilation shall be allowed provided their longest side does not exceed 400 mm. If they permit direct access to the interior of the loading compartment, they shall be covered with metal grilles or perforated metal screens (maximum dimension of holes : 3 mm in both cases and protected by welded metal lattice-work (maximum dimension of holes : 10 mm). If they do not permit direct access to the interior of the loading compartment (for example, by means of multi-hole air ducts), they shall be provided with the same protective devices but the diameter of the holes may be increased to 10 mm and 20 mm respectively (instead of 3 mm and 10 mm). It shall not be possible to remove these screens from outside without leaving single traces. Metal grille shall be of wire at least 1 mm in diameter and so made that without leaving visible traces.

4 窓は、外側から取りはずすことができない固定されたガラス及び金属製格子が付けられているものに限り、認められる。

5 金属製格子の目の幅は、十ミリメートル以下とする。

注油、整備、砂箱の充てんその他の技術上の目的のため床にあけられた開口部は、外側から積荷部分に達するところが妨げられるように固定される蓋を取り付けることを条件として、認められる。

第三条 開閉装置

1 車両の扉その他のすべての開閉装置には、簡単かつ効果的に税関の封印を施すことができるための装置を付ける。この

装置は、扉板が金属製である場合には、その表面に溶接し又は二以上のボルトで固定するものとし、これらのボルトは、内側でその先端をつぶし又はナットに溶接する。

2 ヒンジは、閉ざされた扉その他の開閉装置をヒンジピンから取りはずすことができないように、作りかつ付ける。ねじ、ボルト、ヒンジピンその他の締め金物は、ヒンジの外側の部分に溶接する。もつとも、これらの条件は、外側から触れることができない施錠装置であつてこれを作動させている限りヒンジピンから扉板を取りはずすことのできないものを有する扉、その他の開閉装置については、適用しない。

3 扉は、すべてのすき間をふさぎ、完全かつ効果的な閉鎖を確保するような構造のものとする。

4 車両は、税関の封印を保護するための十分な装置を備えるものとし、又は税関の封印を十分に保護するような構造のも

4. Windows shall be allowed provided that they comprise a fixed glass and metal grill which cannot be removed from the outside. The holes of the grill shall not exceed 10 mm across.

5. Opening made in the floor for technical purposes, such as lubrication, maintenance and filling of the sand-boxes, shall be allowed only on condition that they are fitted with a cover capable of being fixed in such a way as to render the loading compartment inaccessible from the outside.

Article 3

Opening Systems

1. Doors and all other closing systems of vehicles shall be fitted with a device which shall permit simple and effective customs sealing. This device shall either be welded to the sides of doors where there are no bolts, or secured by at least two bolts, riveted or welded to the door on the inside.

2. Hinges shall be so made and fitted that doors and other closing systems cannot be lifted off the hinge-pins, and shall the screws, bolts, hinge-pins and other fasteners shall be welded to the outer parts of the hinge. These requirements shall be waived, however, where the door and other closing systems have a locking device immovable from the outside which, once it is applied, prevents the door from being lifted off the hinge-pins.

3. Doors shall be so constructed as to sever all intervisions and ensure complete and effective closure.

4. The vehicle shall be provided with a satisfactory device for protecting the Customs seal, or shall be so constructed that the Customs seal is adequately protected.

のとする。

第四条 特殊用途車両

- 1 前条までに定める諸条件は、保冷車両、冷凍車両、タンク車両及び引越用車両については、その用途に従つて満たすべき技術上の要件に反しない限り、適用する。
- 2 タンク車両のフランジ、フィラー・キャップ、ドレンコック及びマンホールは、簡単かつ効果的に税関の封印を施すことができるような構造のものとする。

第五条 シート掛け車両

- 1 前二条の規定は、該当する場合には、シート掛け車両について適用する。ただし、第二条3の換気口の蓋及び保護装置は、その外側を孔を開けた金属板（その孔の幅は、十ミリメートル以下とする）、内側を金網又は他の非常に強靭な網（その網目の幅は、三ミリメートル以下とし、同一方向の針金が明りような痕跡を残すことなしには寄せ合わされることができないものとする。）とすることができる。金属板及び網は、明りような痕跡を残すことなしには取りはずすことができないような方法でシートに固定する。シート掛け車両は、さらにもう12までに定める条件を満たすものでなければならぬ。
- 2 シートは、強革な帆布で作り、又は、暗い色彩のものでないことを条件として、非伸長性のかつ十分な強度の布であつ

ARTICLES

ARTICLE IV EXEMPTION OF REFRIGERATED VEHICLES

1. The foregoing conditions shall apply to insulated vehicles, refrigerator vehicles, tank vehicles and furniture vehicles as far as they are not incompatible with the technical requirements which such vehicles must fulfill in accordance with their use.
2. The flanges (filler caps), drain cocks and manholes of tank wagons shall be so constructed as to allow simple and effective customs sealing.

ARTICLE V SHUTTERED VEHICLES

1. Where applicable, the provisions of articles 2 to 4 above shall apply to shuttered vehicles. However, the covers of closure and protection for ventilation apertures mentioned in article 2, may consist externally of a perforated metal screen (minimum diameter of holes: 10 mm) and internally of metal grates or wire mesh of very strong gauge (minimum dimension of openings: 3 mm). In the absence both of metal screens or wire mesh, every aperture shall be closed by a metal plate which cannot be pulled apart from the frame. The covers and the frames shall have to be made in such a way that their assembly cannot be tampered with without leaving traces which can be detected by simple means. In addition, shuttered vehicles shall conform to the following conditions.

2. The sheet shall be either of strong canvas or, provided it is not dark in colour, of plastic-coated or rubberized cloth, non-tensile and of sufficient strength. It shall be fastened in one piece or of strips which in total will be in good condition and made up in such a way that once the closing device has been removed, it is impossible to gain access to the load without "rewiring" the door.

てプラスチックを塗布した若しくはゴム引きのもので作る。シートは、縫ぎ目のない一枚の布又はそれぞれ縫ぎ目のない二以上の帶で作る。シートは、良好な状態のものでなければならず、また、開閉装置が閉ざされている限り明りような痕跡を残すことなしには積荷に達することができないよう作る。

3 シートが二以上の帶で作られている場合には、それらの帶の縁は、互いに折り込み、十五ミリメートル以上離れた二筋の縫い目に縫い合わす。その縫い目は、第一図に示すとおりとする。ただし、シートの後部のフランプ、補強された角等の部分において、そのような方法で帶を縫い合わせることはできないときは、その部分の最上部の縁を折り、かつ、第二図に示すとおりに縫い合わせれば足りる。二筋の縫い目に使用される糸は、互いに明らかに異なる色のものとする。二筋の縫い目のうち一筋は、内側からのみ見えるものとし、これに使用される糸の色は、シート自体の色と明らかに異なる色とする。すべての縫い目は、ミシン縫いのものとする。

4 プラスチックを塗布した布のシートが数枚の帶で作られる場合に、第三図に示す方法でそれらの帶を溶着することができる。帯の縁は、十五ミリメートル以上の幅で重ね合わわす。帯は、重ね合わわた部分の全体にわたつて溶着する。シートの外部の縁は、幅七ミリメートル以上のプラスチックのテープでおおい、そのテープは、前記と同様の方法で溶着する。プラスチックのテープ及びその両側の幅三ミリメートル以上の部分の上に、明りように識別することができる均一の浮出し模様を付ける。帯は、明りような痕跡を残すことな

4. If the sheet is made up of several strips, three strips shall be joined into one, another and attached to the sheet. However, when the sheet consists of two strips, each shall be folded at the rear and reinforced externally. It is not possible to stitch in this way. At least two sufficient to fold the edge of the top section and make the seam as shown in sketch No. 2 attached to these Regulations. The threads used for each of the two strips shall be plainly different in colour; one of the strips shall be visibly only from the inside and the colour of the thread used for that strip shall be plainly different from the colour of the other strip. All strips shall be solvated.

4. If the sheet is of plastic-coated fabric, and it is made up of several strips, four strips may also be joined together in sketch No. 3 attached to these Regulations. The edge of the strips shall overlap by at least 15 mm. The strips shall be fused together over the edge with its overlapping parts. The edge of the outer strip shall be covered with a band of plastic at least 7 mm wide, affected by the same welding process. The plastic band and width of at least 3 mm each shall have a uniform, uniform relief pattern on it. The strips shall be joined in such a way that they cannot be separated and thus remain attached.

しには分離することも再びつなく、こともできないように溶着する。

5 修理は、第四図に示す方法で行なう。縫は、互いに折り込み、かつ、その上を十五ミリメートル以上離れた二筋の明りような縫い目に縫い合わす。内側から見える糸の色は、外側から見える糸の色及びシート自体の色と異なる色とする。すべての縫い目は、ミシン縫いのものとする。もつとも、プラスチックを塗布した布のシートは、4に定める方法で修理することもできる。

6 固定用リングは、外側から取りはずすことができないよう付ける。シートのはと目は、金属又は皮革で補強する。はと目又は固定用リングの間隔は、二百ミリメートル以下とする。

7 シートは、積荷に達することを完全に妨げるよう車両の側邊に固定する。シートは、荷台の端の張り骨又は壁の上に荷台の端まで前後に渡した三本の棒によつてささえる。荷台の長さが四メートル以上である場合には、中間に一本以上の張り骨を設ける。張り骨は、外側からその位置を変更することができないよう固定する。

8 シートを固定するためには、次のものを使用する。

- (a) 直径三ミリメートル以上の鋼製ワイヤロープ
 - (b) 透明な非伸長性のプラスチックの層でおおつた直径八ミリメートル以上の麻(サイザル麻を含む。)のロープ
 - (c) 直径八ミリメートル以上の鉄棒
- 鋼製ワイヤロープは、透明な非伸長性のプラスチックの層以外のものでおわれたものであつてはならない。鉄棒は、

5. Repair shall be made in accordance with the method described in Article No. 4 attached to these Regulations; the edges shall be folded back one another and sewn together with two visible rows of at least 15 mm apart; the colour of the thread shall be stable from the time it shall be different from that of the thread which runs the interstices; where a plastic-coated cloth may also be required in accordance with the method described in paragraph 4 above, all seam shall be machine-sewn.

6. Securing rings will be so fitted that they cannot be removed from the vehicle.

7. The sheet shall be so fixed to the side as to render the load quite immovable. It shall be supported by at least three longitudinal bars or bars resting in the ends of the loading platform either on bunks or on the end walls of the platform, where the loading platform is wider than 4 metres long, at least two intermediate bars shall be provided. The bars shall be fitted in such a way that it is impossible to alter their position from the vehicle.

8. The following types of fastening shall be used:

- (a) steel wire rope of at least 3 mm diameter; or
- (b) mesh or metal tape of at least 8 mm diameter woven in a transparent non-transparent plastic sheet; or
- (c) iron bars of least 8 mm in diameter.

Steel wire rope shall not be coiled, except with a translucent non-transparent plastic sheet, iron bars must not be coated with non-transparent material.

不透明な材料でおわれたものであつてはならぬ。

9 各ワイヤロープ又は麻(サイザル麻を含む。)の各ロープは、継ぎ目のない一本のものとし、金属製の端留めを付ける。端留めを固定する金物には、税関の封印のひもを通すことができるようロープを貫く中空の鉢が含まれるものとする。ロープは、これが一本になつてゐるかどうかを確認することができるように、中空の鉢が貫いている部分のいずれの側も見えるようにしておこう。(第五図参照)

10 8(c)の各鉄棒は、継ぎ目のない一本のものとする。鉄棒は、閉鎖用の仕掛けとつなぐための穴を一方の端に有し、かつ、回転しないような形に他方の端を鍛造されたものとする。

11 ロープを使用する場合には、車両の側辺の高さは、三百五十五ミリメートル以上とし、また、シートは、三百三ミリメートル以上の幅でその側辺をおおう。

12 積荷の詰込み及び取出しに使用される開口部においては、シートの端は、十分に重ね合わせるものとし、かつ、3の規定に従つて外側に縫い付けたフランジで固定する。その固定のためには、8のロープ若しくは鉄棒又は幅二十二ミリメートル以上、厚さ三ミリメートル以上の皮ひも若しくは非伸長性のゴム引きの布ひもを使用する。このひもは、シートの内側に付けるものとし、また、8のロープ又は鉄棒につなぐためのはと目を備える。

9

Each wire rope or hemp or steel rope shall be in one piece and have a metal end piece. The fastener of each metal and plate shall include a hollow rivet passing through the rope so as to allow the introduction of the stamp of the Customs seal. The plate shall remain visible in either side of the hole. If rivet No. 5 attached to ascertain whether the rope is in one piece (see sketch No. 5 indicated).

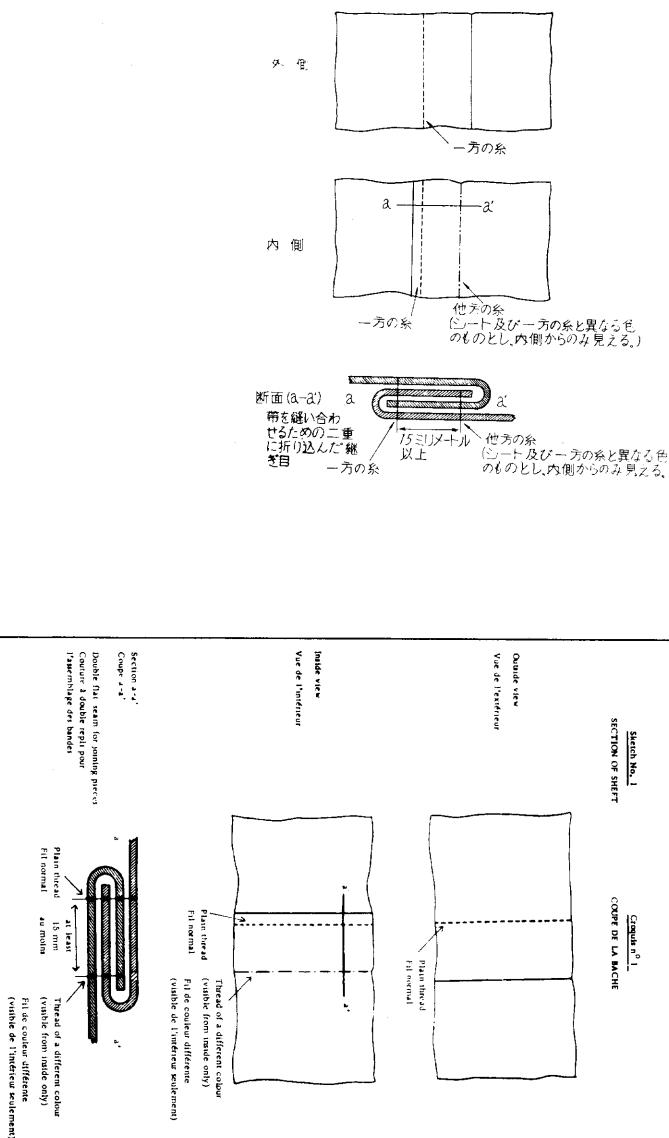
9. Each wire rope or hemp or steel rope shall be in one piece and have a metal end piece. The fastener of each metal and plate shall include a hollow rivet passing through the rope so as to allow the introduction of the stamp of the Customs seal. The plate shall remain visible in either side of the hole. If rivet No. 5 attached to ascertain whether the rope is in one piece (see sketch No. 5 indicated).

10. Each iron bar shall be in one piece. It shall have a hole at one end to hide the closing device and at the other end, a hole through to the bar and no construction to make it impossible for the bar to turn on its axis.

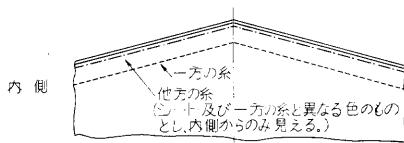
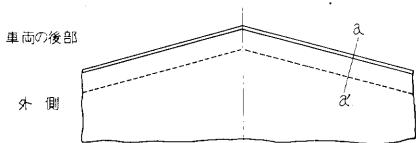
11. When ropes are used the sides of the vehicle shall be at least 350 mm high on the short side to cover the side to a depth of at least 350 mm.

12. At the openings used for loading and unloading the vehicle, the two edges of the sheet shall have an absolute verity. They shall likewise be fastened by a fastener to the outside can seen in accordance with paragraph 3 of this article. The fasteners shall be either those provided for in paragraph 8 or those at least 20 mm wide and 3 mm thick made of leather or combustible rubberized cloth. These sheets shall be stitched inside the sheet and fasten with points. Take the wire rope or iron be mentioned in paragraph 1.

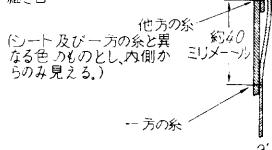
第1図 (シートの部分図)



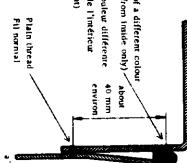
第2図 (シートの部分図)



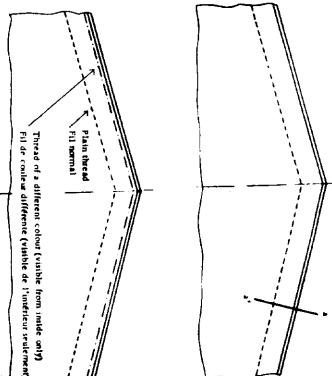
断面(a-a')
天井部分を
付けるための
縫ぎ目



Section: a-a'
Coupé a-a'
Seam for attaching top portion
Couture de fixation de la
partie supérieure

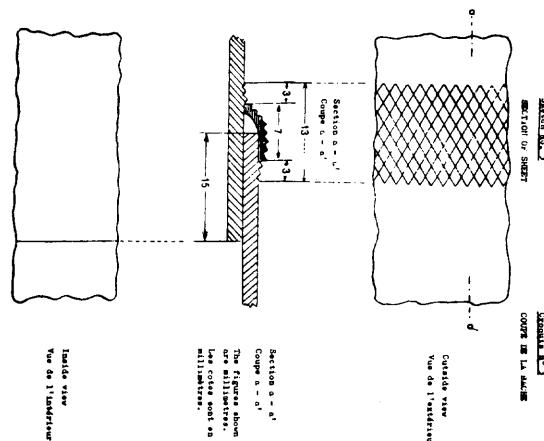
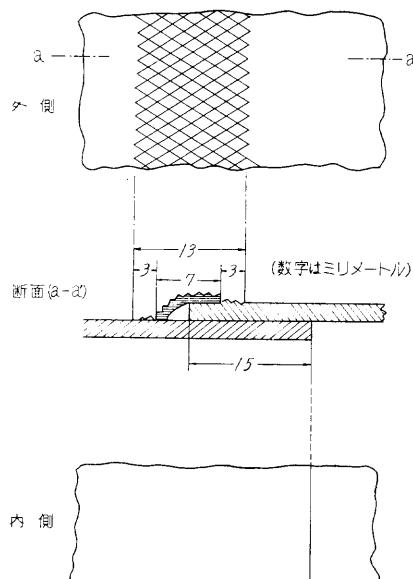


Outline view from the
rear of the vehicle
Vue de l'extérieur à
l'arrière du véhicule

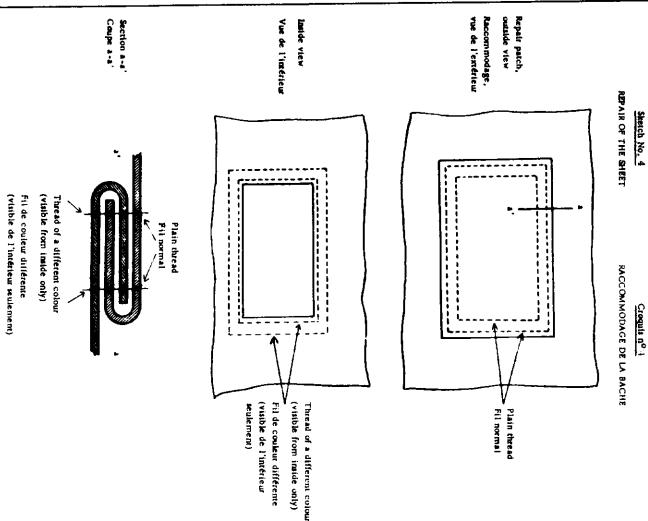
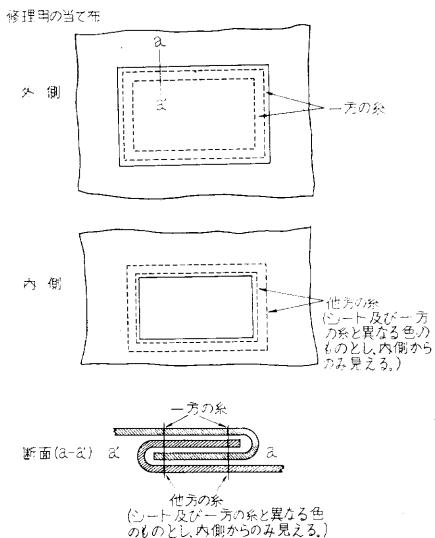


Sketch No. 2
Coupé a-a'
SECTION OF SHEET
COUPE DE LA BACHE

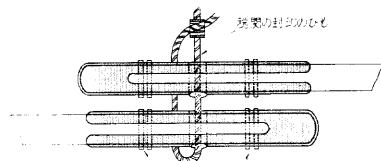
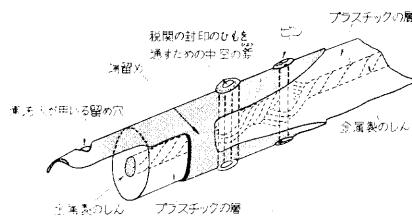
第3図 (シートの部分図)



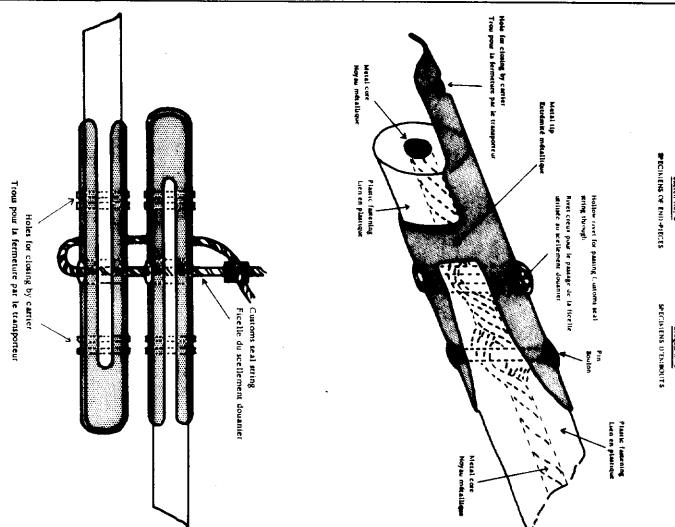
第4図（シートの修理）



第5図 (ロープの末端の部分図)

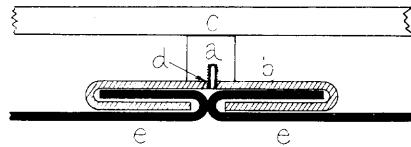


通關人用いる留め穴



一一四

第6図 (断面図)



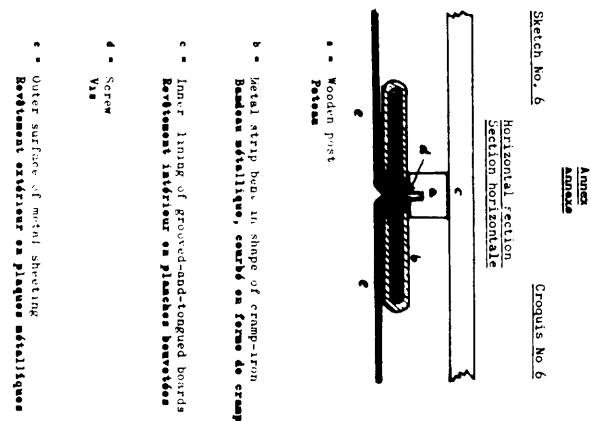
a = 木製の柱

b = 留め金の形狀に曲げられた金属片

c = さねはぎした板から成る内張り

d = 螺じ

e = 金属板の外側



附屬書四 附屬書三に定める技術上の条件を満たす道路
走行車両の承認手続

PROCEDURE FOR THE APPROVAL OF ROAD VEHICLES COMPLYING WITH THE TECHNICAL CONDITIONS SET FORTH IN THE REGULATIONS CONTAINED IN ANNEX 3

Annex 4

車両の承認手続は、次のとおりとする。

(a) 車両は、その所有者又は運送人が居住し又は設立される國の権限のある當局が承認する。

(b) 承認の決定については、その日付及び番号を記載しなければならない。

(c) 承認された車両については、附屬書五に定める標準様式に合致する承認証明書を発給する。承認証明書は、発給國の言語及びフランス語で記載するものとし、また、その他の言語を用いる者も承認証明書の内容を一層容易に理解することができるよう、各項目に番号を付する。

(d) 承認証明書は、車両内に保管しておくものとし、必要な場合には、その發給機関の指示に従つて撮影され又は作成された写真又は図であつてその發給機関の認証を受けたものを添付する。

(e) 車両は、検査及び承認の更新のため、二年ごとに権限のある當局に提示する。

(f) 承認は、車両の重要な特徴が変更され又は車両の所有者がしくは運送人が変わった場合には、無効となる。

The procedure for the approval of vehicles shall be as follows:

- (a) Vehicles shall be approved by the competent authorities of the country in which the owner or carrier is resident or established.
- (b) The date and serial number of the approval decision must be specified.

(c) A certificate of approval conforming to the standard form of Annex 5 shall be issued for approved vehicles. This certificate shall be printed in the language of the country of issue and in French; and the various headings shall be numbered so that the text may be more readily understood in other languages.

- (d) This certificate shall be kept on the vehicle; if necessary, photographs or diagrams taken or drawn in accordance with the directions of the issuing office and authenticated by that office shall be attached to this certificate.

(e) Vehicles shall be produced every two years to the competent authorities for purposes of inspection and renewal of approval where appropriate.

- (f) Approval shall lapse if the essential features of the vehicle are altered or, in change of owner or carrier.

陸運書印 通路走行車両の承認証明書

Annex 3

道路走行車両の承認証明書

- 1 証明書番号
.....
 - 2 下記の車両が税関の基準の下で行なう貨物の国際運送を認められるため
に必要とされる条件を満たしていることを證明する。
 - 3 有効期限
.....
 - 4 この證明書は、車両が道路運送に使用されなくなり、所有者若しくは運
送人が変わり、その有効期間が満了し又は車両の重要な特徴が著しく変更
された場合には、発給機関に返却しなければならない。
 - 5 車両の型式
.....
 - 6 名義人(所有者又は運送人)の氏名及び事務所の所在地
.....
 - 7 製造者の名前又は商標
.....
 - 8 車台番号
.....
 - 9 原動機の番号
.....
 - 10 登録番号
.....
 - 11 その他の事項
.....
 - 12 添付資料(注)
.....
 - 13 発給地
.....
 - 14 発給機関
.....
- (枚数を記載すること。)
- の署名及びスタンプ
- ()

CERTIFICATE OF APPROVAL OF A ROAD VEHICLE

Certificate No. ...

1. Certificate No.
2. Attesting that the vehicle specified below fulfills the conditions required for admission to international transport of goods under Customs seal.
3. Valid until
4. This certificate must be returned to the Issuing Office when the vehicle is taken off the road, or if there is any material change in any essential particular of the vehicle.
5. Type of vehicle
6. Name and business address of holder (owner or carrier)
7. Name or trade-name of the owner
8. Chassis number
9. Engine number
10. Registration number
11. Other particulars
12. Address*
13. Issued at (place) on (date) 19 ..
14. Signature and stamp of issuing office at

*5. R. Photographs or diagrams taken or drawn in accordance with the directions of the Issuing Office and authenticated by that Office shall be attached to this certificate.

- 15 (注) 発給機関の指示に従つて撮影され又は作成された写真又は図であ
つてその発給機関の認証を受けたものは、この證明書に添付する。

附属書六 税関の封印を施して道路走行車両によつて行
なう貨物の国際運送を認められるコンテナ
につき適用する技術上の条件に関する規則

第一条 総則

- 1 所有者の氏名及び住所、自重並びに識別の記号及び番号について耐久性のある表示を付けたコンテナーであつて次の構造及び装備のものは、税関の封印を施して道路走行車両によつて行なう貨物の国際運送のための承認を与へられる。
- 簡単かつ効果的に税関の封印を施すことができる」とと。
 - コンテナーにによりような損傷を与えること又は税関の封印を破ることなしにはコンテナーの封印された部分から貨物を取り出したり又は詰め込むことができないこと。
 - 貨物を隠すことのできる場所がないこと。
- 2 コンテナーは、貨物用部分その他貨物を入れることができるくぼみから成るすべての場所が容易に税関検査を受けることのできるような構造のものとする。
- 3 コンテナーの周壁、床又は屋根が一重以上になつていてその間に空間を形成している場合には、その内張りは、しつかり固定されており、全面をおおついててすき間がなく、かつ、明りような痕跡を残すことなしには取りはずすことができないものとする。
- 4 附属書七の手続に従つて承認されるコンテナーは、その外壁の一に承認証明書を入れる枠を有するものとし、承認証明書は、その両面を透明なかつ密閉したプラスチックのシート

REGULATIONS ON TECHNICAL CONDITIONS APPLICABLE TO CONTAINERS WHICH MAY BE ACCEPTED FOR THE INTERNATIONAL TRANSPORT OF GOODS BY ROAD VEHICLE UNDER CUSTOMS SEAL

ANNEX I

ARTICLE I

GENERAL

Approval for the international transport of goods by road vehicle under Customs seal may be granted only for containers durably marked with the name and address of the owner with particularity of its size and with identification marks and numbers, and constructed and equipped in such a manner that:

- (a) Customs seals can be simply and effectively affixed thereto;
- (b) no kinds can be removed from or introduced into the sealed part of the container without obvious damage to it; or
- (c) they contain no spaces where goods may be hidden.

(a) The container shall be constructed that all spaces in the form of 'empty spaces', receptacles or other recesses which are capable of holding goods are readily accessible for Customs inspection.

^{1.} Should any empty spaces be formed by the different layers of the sides, floor and roof of the container, the inside surface shall be firmly fixed, solid and unbroken and incapable of being dismantled without leaving obvious traces.

^{2.} The container shall be constructed that all spaces in the form of 'empty spaces', receptacles or other recesses which are capable of holding goods are readily accessible for Customs inspection.

^{3.} Containers to be approved in accordance with the procedure referred to in Annex I shall have on one of their outside walls a frame to hold the certificate of approval, which shall be covered on both sides by transparent plastic sheets hermetically sealed together. This frame shall be so designed as to protect the certificate of approval and to make it impossible to extract the certificate without breaking the seal that will be affixed in order to prevent the removal of the certificate; it shall also adequately protect the seal.

でおおう。その枠は、承認証明書を保護するように、かつ、承認証明書の抜取りを防止するための封印を破ることなしにはその抜取りをすることができないよう作られており、また、十分に封印を保護するものでなければならぬ。

第二条 コンテナの構造

1 コンテナーの周壁、床及び屋根は、十分な強度及び厚さの

板又はパネルで造るものとし、また、貨物に達することを可能にする構造上のすき間を残さないような方法で、溶接し、鉄接し又は継ぎ合わす。周壁、床及び屋根は、相互に密着しているものとし、かつ、明りような痕跡を残すこと又は税関の封印を損傷することなしには動かし又は取りはずすことができないよう組み立てる。

2 ボルト、鉄その他主要な接続金物は、外側から内側に貫くものとし、かつ、十分にボルト締めし、鉄接し又は溶接する。

周壁、床及び屋根の要所をつなぐボルトが外側から付けられている場合には、その他のボルトは、ナットが外側で十分に溶接されておりかつ不透明な塗料を塗られていない限り、内側から付けることができる。

換気口は、その最大幅が四百ミリメートル以下であるものに限つて認められる。換気口は、コンテナーの内部に直接に達することが妨げられない場合には、金網又は孔を開いた金属板（その網目又は孔の幅は、二ミリメートル以下とする）でおおうものとし、かつ、溶接された金属製格子（その幅は、十ミリメートル以下とする）で保護する。換気口

STRUCTURE OF CONTAINER

2. Essential joints, such as bolts, rivets, etc. shall be seated on the outside, provided on the inside and be bolted, riveted or welded in a satisfactory manner. If the bolts holding the essential parts of the sides, floor and roof are seated on the outside, the other bolts may be seated on the inside, provided that the nut is properly seated on the outside and is not covered with non-transparent paint.

3. Apertures for ventilation shall be allowed provided their largest side does not exceed 400 mm. If they permit direct access to the interior of the container, they shall be covered with metal mesh or perforated metal screens (maximum dimension of holes: 10 mm) both sides and protected by welded metal lattice-work (maximum dimension of holes: 10 mm). If they do not permit direct access to the interior of the container (for example, by means of multiple-hand air ducts), they shall be protected with the same protective devices but the dimensions of the holes may be increased to 10 mm and 20 mm respectively (instead of 10 mm and 10 mm). It shall not be possible to remove these devices from outside the container without breaking visible traces. Note: Two nuts shall be driven at least 1 mm apart so as to make that single strands cannot be pulled together and that the size of individual holes cannot be increased without leaving visible traces.

は、コンテナーの内部に直接に達することがたとえば複雑に曲げられた空気管によつて妨げられている場合にも、同様の保護装置を備えるものとするが、その場合には、その金網の網目又はその金属板の孔の幅は十ミリメートル以下、その金属製格子の目の幅は二十ミリメートル以下とすることができる。保護装置は、明りような痕跡を残すことなしにはコンテナーの外側から取りはずすことができないものとする。金網は、直径一ミリメートル以上の針金で作るものとし、また、同一方向の針金が寄せ合わされることがないよう、かつ、明りような痕跡を残すことなしには個々の網目の大きさを増大させることができないようを作る。

4 排水口は、その最大幅が三十五ミリメートル以下であるものに限つて認められる。排水口は、金網又は孔を開けた金属板（その網目又は孔の幅は、三ミリメートル以下とする。）でおおうものとし、かつ、溶接された金属製格子（その目の幅は、十ミリメートル以下とする。）で保護する。これらの保護装置は、明りような痕跡を残すことなしにはコンテナーの外側から取りはずすことができないものとする。

第三条 開閉装置

1 コンテナーの扉その他のすべての開閉装置には、簡単かつ効果的に税関の封印を施すことができるための装置を付ける。この装置は、扉板が金属製である場合には、その表面に溶接し又は二以上のボルトで固定するものとし、これらのボルトは、内側でその先端をつぶし又はナットに溶接する。

^{4.} Apertures for drainings shall be allowed provided their longest side does not exceed 35 mm. They shall be covered with metal gauze or perforated metal screens (maximum dimension of holes: 3 mm in both cases) protected by welded metal lattice-work (maximum dimension of holes: 10 mm). It shall not be possible to remove these devices from outside the container without leaving visible traces.

^{5.} Doors and all other closing systems of containers shall be fitted with a device which shall permit simple and effective customs sealing. This device shall either be welded to the sides of doors where these are of metal, or secured by at least two bolts, riveted or united to the nuts on the inside.

- 2 ヒンジは、閉ざされた扉その他の開閉装置をヒンジピンから取りはずすことができないよう作りかつ付ける。ねじ、ボルト、ヒンジピンその他の締め金物は、ヒンジの外側の部分に溶接する。もつとも、これらの条件は、外側から触れることができない施錠装置であつてこれを作動させている限りヒンジピンから扉板を取りはずすことのできないものを有する扉。その他の開閉装置については、適用しない。
- 3 屏^{スクリーン}は、すべてのすき間をふさぎ、完全かつ効果的な閉鎖を確保するような構造のものとする。
- 4 コンテナーは、税関の封印を保護するための十分な装置を備えるものとし、又は税関の封印を十分に保護するような構造のものとする。

第四条 特殊用途コンテナー

- 1 前条までに定める諸条件は、断熱コンテナー、冷凍コンテナー、タンクコンテナー、引越用コンテナー及び航空輸送用に特に造られたコンテナーについては、その用途に従つて満たすべき技術上の要件に反しない限り、適用する。
- 2 タンクコンテナーのフランジ、フィラー・キャップ、ドレンコック及びマンホールは、簡単かつ効果的に税関の封印を施すことができるような構造のものとする。

第五条 折りたたみ式コンテナー

折りたたみ式コンテナーについては、その折りたたみを可能

2. Hinges shall be so made and fitted that doors and other closing systems cannot be lifted off the hingepins, once shut; the screws, bolts, hinge-pins and other fasteners shall be welded to the outer parts of the stinger. These requirements shall be waived, however, where the doors and other closing systems have a locking device incompatible from the outside which, once it is applied, prevents the doors from being lifted off the hingepins.

3. Doors shall be so constructed as to cover all interstices and ensure complete and effective closure.

4. Containers shall be provided with a satisfactory device for protecting the customs seal, or shall be so constructed that the customs seal is adequately protected.

Article 5 CONTAINERS FOR LIQUIDABLE CONTAINERS

1. The foregoing conditions shall apply to insulated and refrigerated containers, tank containers, bulk liquid containers and to containers specially built for carrying by sea in so far as they are not incompatible with the technical requirements which such containers must fulfill in accordance with their use.

2. The flanges (filler caps), drain cocks and manholes of tank containers shall be so constructed as to allow simple and effective customs sealing.

Article 5 CONTAINERS FOR LIQUIDABLE CONTAINERS

Folding or collapsible containers are subject to the same conditions as non-folding or non-collapseable containers, provided that the locking devices enabling them to be

III

にする施錠装置に税関の封印を施すことができるものであり、かつ、封印を破ることなしにはそのいかなる部分をも動かすことができないものである限り、折りたたみ式でないコンテナと同様の条件を適用する。

第五条の二 道路走行車両の積荷部分として設計されているシート掛けコンテナー

道路走行車両の積荷部分として設計されているコンテナーであつてこの附属書に規定する他のコンテナーのよう閉鎖されおらずシート掛けの開放型であるものは、附属書三第五条の規定及び該当する場合にはこの附属書の規定に適合すること並びにシートを掛けて道路走行車両に積載されている状態においても第一条1及び4の記載事項及び承認証明書が見えることを条件として、税関の封印を施して行なう道路走行車両による貨物の国際運送に用いることを承認される。

第六条 経過規定

第一条4及び第三条4の規定並びに換気口（複雑に曲げられた空氣管を付けたものを除く）及び排水口を保護するための溶接された金属製格子の使用に関する第二条3及び4の規定は、一千九百六十一年一月一日以前は、義務的としない。ただし、これらの規定に適合しないコンテナーにつきこの日前に発給された承認証明書は、一千九百六十年十二月三十一日後は、効力を有しない。

ARTICLE 5. SEAL

Sealed containers designed as loading compartments for road vehicles.

Article 5. Seal.
Three a container is designed as the loading compartment of a road vehicle, but, instead of being closed like the other containers referred to in this Annex, is open and instead it may be approved for the international transport of goods by road vehicles under Customs seal, provided that it accords with the provisions of Annex 3, article 5, and also, in so far as they are applicable, with the provisions of this Annex, and that the markings or certificates of approval prescribed in Article 1, paragraphs 1 and 4, of this Annex are visible when the container is sealed and placed on the road vehicle.

INTERNATIONAL REGULATIONS
The provisions of Article 1, paragraph 4, and of Article 3, paragraph 4, of the present regulations, and the provisions of paragraphs 3 and 4 of Article 2, which relate to the use of sealed metal lattice-work for protecting apertures for ventilation, other than those with a sealed metal air ducts or apertures for drainage, shall not become mandatory before 1 January 1961, but certificates of approval issued before that date for containers which do not conform to these provisions will not be valid after 31 December 1960.

Folded or collapsed allow of Customs sealing and that no part of such containers can be moved without breaking the seals.