

たもの及び溶融により製造した金属の不均質な混合物を含む。

4 この表において卑金属には、文脈により別段に解される場合を除くほか、3の規定によりそれぞれの卑金属の合金とされるものを含む。

5 二以上の卑金属から構成される卑金属の物品（卑金属以外の材料を混ぜた物品で、この表の解釈に関する通則の規定により卑金属の物品とされるものを含む。）は、別段の定めがあるものを除き、含有重量が最も多い卑金属の物品とする。この場合においては、次に定めるところによる。

(a) 鉄及び鋼は、同種の金属とみなす。

(b) 合金は、3の規定によりその合金とされる金属ですべて構成されているものとみなす。

6 この部において「くず」とは、金属の回収用又は化学品の製造用のみに適する金属のくずをいう。

第七三類 鉄鋼及びその製品

1 注 この類の次の用語については、それぞれ次に定めるところによる。

(a) 第七三・〇一号において「銑鉄」とは、炭素の含有量が全重量の一・九%以上の鉄合金で、次に掲げる元素の含有量が重量比でそれぞれ次に掲げる限度内のものをいう。ただし、炭素の含有量が全重量の一・九%以上で鋼の性質を有する不変形工具鋼は、鋼とする。

4 — Unless the context otherwise requires, any reference in this Nomenclature to a base metal is to be taken to include a reference to alloys which, by virtue of Note 3 above, are to be classified as alloys of that metal.

5 — Classification of Composite Articles :

Except where the headings otherwise require, articles of base metal (including articles of mixed materials treated as articles of base metal under the Interpretative Rules) containing two or more of the metals mentioned in Note 3 above are to be treated as articles of the base metal predominating by weight. For this purpose :

- (a) Iron and steel, or different kinds of iron or steel, are regarded as one and the same metal, and
- (b) An alloy is regarded as being entirely composed of that metal as an alloy of which, by virtue of Note 3, it is classified.

6 — For the purposes of this Section, the expression "waste and scrap" means waste and scrap metal fit only for the recovery of metal or for use in the manufacture of chromium.

Chapter 73

Iron and steel and articles thereof.

Notes.

1. — In this Chapter the following expressions have the meanings hereby assigned to them :

(a) Pig iron and cast iron (Heading No. 73.01) :

A ferrous product containing, by weight, 1.9 % or more of carbon, and which may contain one or more of the following elements within the weight limits specified :

less than 15 % phosphorus,

not more than 8 % silicon,

not more than 6 % manganese,

not more than 30 % chromium,

not more than 4 % tungsten, and

as regards the 1 % of other alloy elements (for example, nickel, copper, aluminium, titanium, vanadium, molybdenum).

However, the ferrous alloys known as "non-distorting tool steels", containing, by weight, 1.9 % or more of carbon and having the characteristics of steels, are to be classified as steels.

りん 一五%未満

けい素 八%以下

マンガン 六%以下

クロム 三〇%以下

タングステン 四〇%以下

ニッケル、銅、アルミニウム、チタン、バナジウム、

モリブデンその他の合金元素、合計一〇%以下

(b) 第七三・〇一号において「スプーゲル」とは、マンガンの含有量が全重量の六%をこえ三〇%以下の鉄合金で、その他の元素の含有量については、(a)に定める規格に該当するものをいう。

(c) 第七三・〇二号において「フェロアイロ」とは、実用上圧延又は鍛造に適しない鉄合金で通常鉄鋼の製造に用いるもののうち、次に掲げる元素のいずれか一の含有量が重量比でそれぞれ次に掲げる割合をこえ、鉄以外の合金元素の含有量の合計が全重量の九〇%(マンガンを含有し、かつ、けい素を含有しないものにあつては九二%とし、けい素を含有するものにあつては九六%とする。)以下のものをいう。

けい素 八%

マンガン 三〇%

クロム 三〇%

タングステン 四〇%

アルミニウム、チタン、バナジウム、モリブデン、

ニオブその他の合金元素(銅を除く。)合計一〇%

under their appropriate headings.

(b) *Spiegelsteins* (heading No. 73.01):

A ferrous product containing, by weight, more than 6 % but not more than 30 % of manganese and otherwise conforming to the specification at (a) above.

(c) *Ferro-alloys* (heading No. 73.02):

Alloys of iron which are not usefully malleable and are commonly used as raw material in the manufacture of ferrous metals and which contain, by weight, separately or together: more than 6 % of silicon, or more than 30 % of manganese, or more than 30 % of chromium, or more than 40 % of tungsten, or a total of more than 30 % of any two or more of these elements, or more than 90 % (92 % in the case of ferro-alloys containing manganese but no silicon or 96 % in the case of ferro-alloys containing silicon) of non-ferrous alloy elements.

(d) 第七三・一五号において「合金鋼」とは、次に掲げる

元素のいずれか一の含有量が重量比でそれぞれ次に掲げる割合以上の鋼（マンガン及びけい素を含有する鋼にあつては、その割合をこえるもの）をいう。

マンガン及びけい素 合計二%

マンガン 二%

けい素 二%

ニッケル 〇・五%

クロム 〇・五%

セリブデン 〇・一%

バナジウム 〇・一%

タングステン 〇・三%

コバルト 〇・三%

アルミニウム 〇・三%

銅 〇・四%

鉛 〇・一%

りん 〇・一二%

いおう 〇・一%

りん及びいおう 合計〇・二%

その他の元素 〇・一%

(e) 第七三・一五号において「高炭素鋼」とは、炭素の含有量が全重量の〇・六%以上の鋼のうち、りん又はいおうの含有量がそれぞれ全重量の〇・〇四%に満たないもので、りん及びいおうの含有量の合計が全重量の〇・〇七%に満たないものをいう。

(d) Alloy steel (heading No. 73.15):

Steel containing, by weight, one or more elements in the following proportions:

- 2.00 % or more of manganese, or
- 2.00 % or more of silicon, or
- 0.50 % or more of nickel, or
- 0.50 % or more of chromium, or
- 0.10 % or more of molybdenum, or
- 0.10 % or more of vanadium, or
- 0.10 % or more of tungsten, or
- 0.30 % or more of niobium, or
- 0.30 % or more of tantalum, or
- 0.40 % or more of aluminium, or
- 0.10 % or more of lead, or
- 0.10 % or more of phosphorus, or
- 0.10 % or more of sulphur, or
- 0.20 % or more of boron, and sulphur taken together, or
- 0.10 % or more of other elements, taken separately.

(e) High carbon steel (heading No. 73.15):

Steel containing, by weight, not less than 0.60 % of carbon and having a content, by weight, less than 0.04 % of phosphorus and sulphur taken separately and less than 0.07 % of these elements taken together.

(f) 第七三・〇六号において「バドルバー」又は「バドルバイリング」とは、圧延用、鍛造用又は再溶解用のバー又はバイリングで次に掲げるものをいう。

(i) スラグを除去するためにバドル鉄の塊を鍛錬したもの

(ii) 鉄鑄くず又はバドル鉄を熱間圧延により荒く鍛接したもの

(g) 第七三・〇六号において「インゴット」とは、鑄型により鑄造した塊で圧延用又は鍛造用のものをいう。

(h) 第七三・〇七号において「ブルーム」及び「ビレット」とは、横断面が正方形又は長方形の半製品で、その断面積が一、二二五平方ミリメートルをこえ、厚さが幅の四分の一をこえるものをいう。

(i) 第七三・〇七号において「スラブ」及び「シートバー（チンプレートバーを含む。）」とは、横断面が長方形の半製品で、厚さが六ミリメートル以上、幅が一五〇ミリメートル以上、厚さが幅の四分の一以下のものをいう。

(k) 第七三・〇八号において「コイル（再圧延用のものに限る。）」とは、横断面が長方形の巻いた熱間圧延半製品のうち、厚さが一・五ミリメートル以上で、幅が五〇〇ミリメートルをこえ、かつ、一個の重量が五〇〇キログラム以上のものをいう。

(l) 第七三・〇九号において「ユニバーサルプレート」とは、クローズドボックスミル又はユニバーサルミル

(f) *Puddled bars and gillings (heading No. 73.06) :*
Products for rolling, forging or remelting obtained either :

(i) By shingling balls of puddled iron to remove the slag arising during puddling, or

(ii) By roughly welding together by means of hot-rolling, packets of scrap iron or steel or puddled iron.

(g) *Ingot (heading No. 73.06) :*
Products for rolling or forging obtained by casting into moulds.

(h) *Blooms and billets (heading No. 73.07) :*
Semi-finished products of rectangular section, of a cross-sectional area exceeding 1,225 mm² and of such dimensions that the thickness exceeds one quarter of the width.

(i) *Slabs and sheet bars (including triples bars) (heading No. 73.07) :*
Semi-finished products of rectangular section, of a cross-sectional area exceeding 1,225 mm² and of such dimensions that the thickness does not exceed one quarter of the width.

(k) *Coils for re-rolling (heading No. 73.08) :*
Coiled semi-finished hot-rolled products, of rectangular section, not less than 1.5 mm thick, of a width exceeding 300 mm and of a weight of not less than 500 kg per piece.

(l) *Universal plates (heading No. 73.09) :*
Products of rectangular section, hot-rolled lengthwise in a closed box or universal mill, of a thickness exceeding 5 mm but not exceeding 100 mm, and of a width exceeding 150 mm but not exceeding 1,500 mm.

により熱間圧延した横断面が長方形の製品のうち、厚さが五ミリメートルをこえ一〇〇ミリメートル以下で、かつ、幅が一五〇ミリメートルをこえ一、二〇〇ミリメートル以下のものをいう。

(m) 第七三・一二号において「帯」とは、横断面が長方形の圧延製品で、厚さが六ミリメートル以下、幅が五〇〇ミリメートル以下、厚さが幅の一〇分の一以下のもの（巻いてあるか、又は縁を剪断してあるかどうかを問わない。）をいう。

(n) 第七三・一三号において「板」とは、圧延製品で、厚さを問わないものとし、正方形又は長方形のものにあつては、幅が五〇〇ミリメートルをこえるもの（(k)に定めるコイルを除く。）をいう。

第七三・一三号の板には、正方形及び長方形以外の形状に切つたもの、あなをあけたもの、波形のもの、みぞ形のもの、リブ付きのもの、みがいたもの又は塗装したもので、他の号に該当する製品の特性を有しないものを含む。

(o) 第七三・一四号において「線」とは、横断面が中空でない冷間引抜製品で、横断面の最大寸法が一三ミリメートル以下のもの（横断面の形状を問わない。）をいう。なお、第七三・二六号又は第七三・二七号の線には、この寸法の要件に該当する圧延製品を含む。

(p) 第七三・一〇号において「棒（線材を含む。）」とは、横断面が中空でない製品のうち、(h)、(i)、(j)、(k)、(l)、

(n) *Strip and strip (heading No. 73.13) :*

Rolled products with sheared or unsheared edges, of rectangular section, of a thickness exceeding 0.2 mm and of a maximum width exceeding 100 mm, in which the thickness does not exceed one tenth of the width, in straight strips, coils or flattened coils.

(o) *Sheet and plate (heading No. 73.13) :*

Rolled products (other than coils for re-rolling as defined in paragraph (t) above) of any thickness other than in rectangles, of a width exceeding 100 mm.

Heading No. 73.13 is to be taken to apply, *inter alia*, to sheets or plates which have been cold-rolled, hot-rolled, annealed, pickled, chemically treated, ribbed, polished or coated, provided that they do not thereby become the character of articles or of products falling within other headings.

(p) *Wire (heading No. 73.14) :*

Cold-drawn products of solid section of any cross-sectional shape, of which no cross-sectional dimension exceeds 13 mm. In the case of headings Nos. 73.15 and 73.27, however, the term "wire" is deemed to include rolled products of the same dimensions.

(q) *Bars and rods (including wire rods) (heading No. 73.15) :*

Products of solid section which do not conform to the entirety of any of the definitions (h), (i), (j), (k), (m) and (n) above and which have cross-sections in the shape of circles, segments of circles, ovals, lozenges, triangles, rectangles, hexagons, octagons or quadrilaterals.

(m), (n), 又は (o) の規定のいずれにも該当しないもので、その横断面が円形、弓形、だ円形、二等辺三角形、正方形、長方形、六角形、八角形又は二等辺台形のもをいう。なお、同号の棒には、コンクリート補強用の棒で、圧延工程で付けられた軽度の節、フランジ、みぞその他の異形部分を除いて、この規定に該当するものを含む。

(q) 第七三・一〇号において「中空マイニングドリル鋼」とは、マイニングドリル用の中空棒鋼で、横断面の外側の最大寸法が一五ミリメートルをこえ五〇ミリメートル以下で、かつ、横断面の内側の最大寸法が外側の最大寸法の三分の一以下のもの（横断面の形状を問わない。）をいい、その他の中空棒鋼は、第七三・一八号に該当する。

(r) 第七三・一一号において「形鋼」とは、横断面が中空でない製品のうち、第七三・一六号又は (h), (i), (j), (k), (l), (m), (n) 若しくは (o) の規定のいずれにも該当しないもので、その横断面が円形、弓形、だ円形、二等辺三角形、正方形、長方形、六角形、八角形及び二等辺台形以外の形状のもをいう。

2 第七三・〇六号から第七三・一四号までの各号には、合金鋼又は高炭素鋼の物品（第七三・一五号参照）を含む。

3 第七三・〇六号から第七三・一五号までの各号に掲げる物品で材質の異なる鉄鋼のクラッドのものは、重量が

関税率表における物品の分類のための品目表に関する条約及び改正議定書

with only two sides parallel and the other sides equal.
The expression also includes concrete reinforcing bars, which apart from minor irregularities, are free from other deformations produced during the rolling process corresponding to the above definition.

(g) Hollow mining drill steel (heading No. 7310):

Steel hollow bars of any cross-section, suitable for mining drills, of which the greatest external dimension does not exceed one third of the greatest external dimension. Other steel hollow bars are to be treated as falling within heading No. 7318.

(r) Angles, shapes and sections (heading No. 7311):

Products, other than those falling within heading No. 7316, which do not conform to the definition of hollow bars and which are not of the type of cross-sections in which the two sides are equal, but which are of the form of circles, ovals, isosceles triangles, rectangles, hexagons, octagons or quadrilaterals with only two sides parallel and the other two sides equal, and which are not hollow.

2 - Headings Nos. 7306 to 7314 are to be taken not to apply to goods of alloy or high carbon steel (heading No. 7315).

3 - Iron and steel products of the kind described in any of the headings Nos. 7306 to 7315 inclusive, clad with another ferrous metal, are to be classified as products of the ferrous metal predominating by weight.

最も多い鉄鋼から成るものとする。

4 電解法により得た鉄は、その形状及び寸法に従い、他の方法により得た鉄と同様に取扱い扱うものとする。

5 第七三・一九号において「水力発電用高圧導水鋼管」とは、横断面が円形のびよう接、溶接又は継目なしの鋼管（曲管を含む。）で、内径が四〇〇ミリメートル、管板の厚さが一〇・五ミリメートルをそれぞれこえるものをいう。

七三・〇一	銑鉄及びスビーゲル（なまこ形のもの、ブロック、ランプその他これらに類する形状のものに限る。）
七三・〇二	フェロアロイ
七三・〇三	鉄鋼のくず
七三・〇四	鉄鋼のショット及びグリット（選別したものであるかどうかを問わない。）並びに鉄鋼のワイヤーベレット
七三・〇五	鉄鋼の粉及び海綿鉄鋼
七三・〇六	パドルバー及びパドルバイリング並びに鉄鋼のインゴット、ブロック、ランプその他これらに類する形状のもの
七三・〇七	鉄鋼のブルーム、ベレット、スラブ及びシートバー（チンプレートバーを含む。）並びに鉄鋼の荒鍛造品
七三・〇八	鉄鋼のコイル（再圧延用のものに限る。）

4. — Iron obtained by electrolytic deposition is classified according to its form and dimensions with the corresponding products obtained by other processes.

5. — The expression "high-pressure hydro-electric conduits of steel" (bearing No. 73.19) covers welded, riveted or seamless circular steel tubes or pipes and bends therefor, of an internal diameter exceeding 400 mm and of a wall thickness exceeding 10.5 mm.

73.01 Pig iron, cast iron and spiegelstein, in pigs, blocks, lumps and similar forms.

73.02 Ferro-alloys.

73.03 Waste and scrap metal of iron or steel.

73.04 Shot and angular grit of iron or steel, whether or not graded; wire pellets of iron or steel.

73.05 Iron or steel powders; sponge iron or steel.

73.06 Puddled bars and piglins: ingots, blocks, lumps and similar forms, of iron or steel.

73.07 Blooms, billets, slabs and sheet bars (including tangle bars), of iron or steel; pieces roughly shaped by forging, of iron or steel.

73.08 Iron or steel coils for re-rolling.

七三・〇九	鉄鋼のユニバーサルプレート	73.09	Universal plates of iron or steel.
七三・一〇	鉄鋼の棒（線材を含むものとし、熱間圧延、鍛造、押出し、冷間成形又は冷間仕上げをしたものに限る。）及び中空マイングドリル形鋼（熱間圧延、鍛造、押出し、冷間成形又は冷間仕上げをしたものに限る。）及び鋼矢板（鋼矢板にあつては、あなをあけているか又は組み合せてあるかどうかを問わない。）鉄鋼の帯（熱間圧延又は冷間圧延をしたものに限る。）	73.10	Bars and rods (including wire rod), of iron or steel, hot-rolled, forged, extruded, cold-formed or cold-finished (including precision-made); hollow mining drill steel.
七三・一一		73.11	Angles, shapes and sections, of iron or steel, hot-rolled, forged, extruded, cold-formed or cold-finished; sheet piling of iron or steel, whether or not drilled, punched or made from assembled elements.
七三・一二		73.12	Hoop and strip, of iron or steel, hot-rolled or cold-rolled.
七三・一三	鉄鋼の板（熱間圧延又は冷間圧延をしたものに限る。）	73.13	Sheets and plates, of iron or steel, hot-rolled or cold-rolled.
七三・一四	鉄鋼の線（塗装してあるかどうかを問わないものとし、電気絶縁したものを除く。）	73.14	Iron or steel wire, whether or not coated, but not insulated.
七三・一五	合金鋼及び高炭素鋼（第七三・一〇六号から第七三・一四号までに掲げる物品の形状のものに限る。）	73.15	Alloy steel and high carbon steel in the forms mentioned in headings Nos. 73.06 to 73.14.
七三・一六	鉄鋼製の軌条、チェックレール、尖端軌条、クロッシング、クロッシングピース、転轍棒、齒形軌条、まくら木、継目板、座鉄、座鉄くさび、ソールプレート、レールクリップ、ベッドプレート及びタイ並びに軌条の接続又は取付けにもつばら用いるその他の鉄鋼製の材料（鉄道線路の建設材料に限る。）	73.16	Railway and tramway track construction material of iron or steel, the following: rails, check-rails, switch blades, crossings (or frogs), crossing pieces, joint rods, rack rails, sleepers, fish-plates, chairs, chair wedges, sole plates (base plates), rail clips, boltpates, ties and other material specialised for joining or fixing rails.
七三・一七	鑄鉄管	73.17	Tubes and pipes, of cast iron.

七三・二六	いて製造したものに限るものとし、電気絶縁をしたものを除く。） 鉄鋼製の有刺線並びに鉄鋼製の帯又は平線をねじつたもの（有刺のものであるかどうかを問わない。）及びゆるくよつた二重線で柵用のもの	73.26	Barbed iron or steel wire; twisted loop or simply flat wire, barbed or not, and loosely twisted double wire, of kinds used for fencing, of iron or steel.
七三・二七	ワイヤクロス、ワイヤグリル、網その他これらに類する物品（鉄鋼の線を用いて製造したものに限る。）	73.27	Gauze, cloth, grill, netting, fencing, reinforcing fabric and similar materials, of iron or steel wire.
七三・二八	鉄鋼製のエキスパンデッドメタル	73.28	Expanded metal, of iron or steel.
七三・二九	鉄鋼製のくさり及びくさり部分品	73.29	Chain and parts thereof, of iron or steel.
七三・三〇	鉄鋼製のいかり及びいかり部分品	73.30	Anchors and grapnels and parts thereof, of iron or steel.
七三・三一	鉄鋼製のくぎ、びよう、またくぎ、かぎくぎ、波形くぎ、かすがい、飾りくぎ、スパイク及び画びよう（銅以外の材料で製造した頭部を有するものを含む。）	73.31	Nails, tacks, staples, hook-nails, corrugated nails, spiked cramps, studs, spikes and drawing pins, of iron or steel, whether or not with heads of other materials, but not including such articles with heads of copper.
七三・三二	鉄鋼製のボルト及びナット（ボルトエンド及びスクリュースタッドを含むものとし、ねじを切つてあるかどうかを問わない。）並びに鉄鋼製のねじ（スクリューフック及びスクリユリングを含む。）、リベット、コッター、コッターピン、座金及びばね座金	73.32	Bolts and nuts (including bolt ends and screw studs), whether or not threaded or tapped, and screws (including screw hooks and screw rings), of iron or steel; rivets, cotters, cotter-pins, washers and spring washers, of iron or steel.
七三・三三	鉄鋼製の手縫針（ししゅう用のものを含む。）、じゆたん用手針、手編針、ボドキン、クロセ手針その他これらに類する物品及びししゅう	73.33	Needles for hand sewing (including embroidery), hand carpet needles and hand knitting needles, bodkins, crochet hooks, and the like, and embroidery slitters, of iron or steel, including blanks.

七三・三四

用あなあけ手針（これらのブランクを含む。）
鉄鋼製のピン（ハットピンその他の装飾用の
もの及び画びょうを除く。）、ヘアピン及び
カールグリップ

73.34

Pins (excluding hairpins and other ornamental pins and drawing pins),
hairpins and curling grips, of iron or steel.

七三・三五

鉄鋼製のばね及びばね板

73.35

Springs and leaves for springs, of iron or steel.

七三・三六

ストーブ（セントラルヒーティング用の補助
ボイラーを有するものを含む。）レンジ、調
理用加熱器、炉、ガスこんろ、バーナーを有
するさらあため器その他これらに類する物
品（家庭用のものに限るものとし、電気式の
ものを除く。）及びこれらの部分品（鉄鋼製
のものに限る。）

73.36

Stoves (including stoves with subsidiary boilers for central heating),
ranges, cookers, grates, fires and other space heaters, gas-heating
appliances, and similar equipment, of a kind used for domestic purposes,
not electrically operated, and parts thereof, of iron or steel.

七三・三七

ボイラー（第八四・〇一号の蒸気発生ボイラ
ーを除く。）及びラジエーター（セントラル
ヒーティング用のものに限るものとし、電気
加熱式のものを除く。）並びにこれらの部分
品並びに動力駆動式の送風機を有するエア
ーター及び温風分配器（冷風又は調節した空
気を供給することができるものを含むもの
とし、電気加熱式のものを除く。）並びにこ
らの部分品（鉄鋼製のものに限る。）
通常家庭用に供する物品、室内衛生用品及び
これらの部分品（鉄鋼製のものに限る。）
鉄鋼のウール及び鉄鋼製のびん洗い、ポリッ
シングパッドその他これらに類する物品

73.37

Boilers (excluding steam-generating boilers of heading No. 34.01) and
radiators, for central heating, not electrically heated, and parts thereof,
of iron or steel; air heaters or conditioned air) not electrically heated,
incorporating a motor-driven fan or blower, and parts thereof, of iron
or steel.

七三・三八

73.38

Articles of a kind commonly used for domestic purposes: builders' sanitary
ware for indoor use, and parts of such articles and ware, of iron or steel.

七三・三九

73.39

Iron or steel wool: pol scourers and scouring pads, gloves
and the like, of iron or steel.

第七四類 銅及びその製品

1 注
第七四・〇二号において「マスターアロイ」とは、銅と他の材料との任意の割合の合金で、実用上圧延又は鍛造に適せず、通常その他の合金の製造用又は非鉄金属の冶金の際の脱酸用、脱硫用その他これらに類する用途に供するもの（りん含有量が全重量の八%をこえるりん銅を除く。）をいう。りん含有量が全重量の八%をこえるりん銅は、第二八・五五号に該当するものとし、この類には該当しない。

2 この類の次の用語については、それぞれ次に定めるところによる。

(a) 第七四・〇三号において「線」とは、横断面が中空でない圧延製品、押出製品又は引拔製品で、横断面の最大寸法が六ミリメートル以下のもの（横断面の形状を問わない。）をいう。

(b) 第七四・〇三号において「棒」及び「形材」とは、横断面が中空でない圧延製品、押出製品、引拔製品又は鍛造製品で、横断面の最大寸法が六ミリメートルをこえるもの（へん平状のものにあつては、厚さが幅の厚さの二割の一をこえるものに限る。）及び鑄造製品又は焼結製品で、単なるトリミング又はスケール除去より高度の機械加工をしてこれらの寸法及び形状の要件に

関税率表における物品の分類のための品目表に関する条約及び改正議定書

Chapter 74
Copper and articles thereof

Notes

1. — For the purpose of heading No. 74.03, the expression "master alloys" means alloys (except copper phosphide (phosphor copper) containing more than 8 % by weight of phosphorus) alloyed with other materials in any proportion, not usually malleable and commonly used as raw material in the manufacture of other alloys or as de-oxidants, de-sulphurising agents or for similar uses in the metallurgy of non-ferrous metals.

2. — In this Chapter the following expressions have the meanings hereby assigned to them:

(a) Wire (heading No. 74.03) :

Rollled, extruded or drawn products of solid section of any cross-sectional shape, of which no cross-sectional dimension exceeds 6 mm.

(b) Wrought bars, rods, angles, shapes and sections (heading No. 74.03) :

Rolls, extruded, drawn or forged products of solid section, of which the maximum cross-sectional dimension exceeds 6 mm and which, if they are flat, have a thickness exceeding one fifth of the width. Also cast or sintered products, of the same forms and dimensions which have been subsequently machined (otherwise than by simple trimming or de-scaling).

七四・〇六	銅の粉及びフレーク	74.06	Copper powders and flakes.
七四・〇七	銅の管、素管及び中空棒	74.07	Tubes and pipes and blanks thereof, of copper: hollow bars of copper.
七四・〇八	銅製のジョイント、エルボー、ソケット、フランジその他の管用継手	74.08	Tube and pipe fittings (for example, joints, elbows, sockets and flanges), of copper.
七四・〇九	銅製の貯蔵タンクその他これに類する容器 (機械装置又は加熱若しくは冷却の装置を有しないもので、内容積が三〇〇リットルをこえるものに限るものとし、内張りしてあるか又は熱絶縁をしてあるかどうかを問わない。より線、ケーブル、ロープ、組ひもその他これらに類する物品(銅の線を用いて製造したものに限るものとし、電気絶縁したものを除く。)ワイヤクロス、ワイヤグリル、網その他これらに類する物品(エンドレスのものを含むものとし、銅の線を用いて製造したものに限る)銅製のエキスパンデッドメタル	74.09	Reservoirs, tanks and similar appliances, for any material, of copper, whether or not lined or heat-insulated, but not fitted with mechanical or thermal equipment.
七四・一〇		74.10	Stranded wire, cables, cordage, ropes, plaited bands and the like, of copper wire, but excluding insulated electric wires and cables.
七四・一一		74.11	Gauze, cloth, grill, netting, fencing, reinforcing fabric and similar materials (including endless bands), of copper wire.
七四・一二	銅製のくさり及びくさり部分品	74.12	Expanded metal, of copper.
七四・一三	銅製のくぎ、びょう、またくぎ、かぎくぎ、	74.13	Chain and parts thereof, of copper.
七四・一四	かすがい、飾りくぎ、スパイク及び画びょう (銅製の頭部を有する鉄銅製のものを含む) 銅製のボルト及びナット(ボルトエンド及びビス	74.14	Nails, tacks, staples, hook-nails, spiked cramps, studs, spikes and drawing pins, of copper, or of iron or steel with heads of copper.
七四・一五		74.15	Bolts and nuts (including bolt ends and screw studs), whether or not

七四・一六	クリュー斯塔ッドを含むものとし、ねじを切つてあるかどうかを問わない。）並びに銅製のねじ（スクリューフック及びスクリーリングを含む。）、リベット、コッター、コッタピン、座金及びばね座金
七四・一七	銅製のばね
七四・一八	銅製の加熱器具（調理用その他家庭用に供するものに限るものとし、電気式のものを除く。）及び加熱器具部分品
七四・一九	通常家庭用に供する物品、室内衛生用品及びこれらの部分品（銅製のものに限る。）その他の銅製品

第七五類 ニッケル及びその製品

1 注 この類の次の用語については、それぞれ次に定めるところによる。

(a) 第七五・〇二号において「線」とは、横断面が中空でない圧延製品、押出製品又は引抜製品で、横断面の最大寸法が六ミリメートル以下のもの（横断面の形状を問わない。）をいう。

(b) 第七五・〇二号において「棒」及び「型材」とは、横断面が中空でない圧延製品、押出製品、引抜製品又は鍛造製品で、横断面の最大寸法が六ミリメートルをこえるもの（へん平状のものにあつては、厚さが幅の

threaded or tapped, and screws (including screw hooks and screw rings), of copper; rivets, cotter, cotter-pins, washers and spring washers, of copper.

74.16 Springs, of copper.

74.17 Cooking and heating apparatus of a kind used for domestic purposes, not electrically operated, and parts thereof, of copper.

74.18 Other articles of a kind commonly used for domestic purposes, builders' sanitary ware for indoor use, and parts of such articles and ware, of copper.

74.19 Other articles of copper.

Chapter 75
Nickel and articles thereof.

Note.

1. — In this Chapter the following expressions have the meanings hereby assigned to them :

(a) Wire (heading No. 75.02) :

Rolls, extruded or drawn products of solid section of any cross-sectional shape, of which no cross-sectional dimension exceeds 9 mm.

(b) Wrought bars, rods, angles, shapes and sections (heading No. 75.03) :

Rolls, extruded, cast or wrought products of solid section, of which the maximum cross-sectional dimension exceeds 9 mm and which, in the case of bars, angles, shapes and sections, are of the width. Also cast or sintered products, of the same form and dimensions, which have been subsequently machined (otherwise than by simple trimming or de-chasing).

一〇分の一をこえるものに限る。)及び鑄造製品又は焼結製品で、単なるトリミング又はスケール除去より高度の機械加工をしてこれらの寸法及び形状の要件に該当するものをいう。

(c) 第七五・〇三号において「板」及び「帯」とは、平板状の加工品で、横断面の最大寸法が六ミリメートルをこえ、厚さが幅の一〇分の一以下のもの(巻いてあるかどうかを問わない。)をいう。

第七五・〇三の板及び帯には、正方形及び長方形以外の形状に切つたもの、あなをあげたもの、波形のもの、みぞ形のもの、リップ付きのもの、みがいたもの又は塗装したもので、他の号に該当する製品の特性を有しないものを含む。

2
第七五・〇四号には、管、中空棒又は管用継手で、みがいたもの、塗装したもの、曲げたもの、巻いたもの、ねじを切つたもの、あなをあげたもの、くびれを付けたもの、円すい形にしたもの、ひれを付けたものその他これに類する加工をしたものを含む。

七五・〇一	ニッケルのマット、スパイスその他ニッケル製錬の中間生産物、塊(電気めつき用の陽極を除く。)及びくず
七五・〇二	ニッケルの棒、型材及び線
七五・〇三	ニッケルの板、帯、はく帯粉及びフレーク
七五・〇四	ニッケルの管、素管及び中空棒並びにニッケル

(c) Wrought plates, sheets and strip, (heading No. 75.03):
Flattened, wrought products (rolled or not), of which the maximum cross-sectional dimension exceeds 6 mm, and of which the thickness does not exceed one tenth of the width.
Heading No. 75.03 is to be taken to apply, *inter alia*, to such products, whether or not cut to length, which are shaped or finished in such a way as to give them the character of products falling within other headings, and do not thereby assume the character of articles or of products falling within other headings.

2 — Heading No. 75.04 is to be taken to apply, *inter alia*, to tubes, pipes, hollow bars and tube and pipe fittings, which have been polished or coated or which have been shaped or worked, such as bent, coiled, threaded, drilled, vanted, conical-shaped or flamed.

75.01	Nickel mattes, nickel speiss and other intermediate products of nickel metallurgy; unwrought nickel (excluding electro-plating anodes); nickel waste and scrap.
75.02	Wrought bars, rods, angles, shapes and sections, of nickel; nickel wire.
75.03	Wrought plates, sheets and strip, of nickel; nickel foil; nickel powders and flakes.
75.04	Tubes and pipes and blanks therefor, of nickel; hollow bars, and tube and

七五・〇五	製のジョイント、エルボー、ソケット、フランジその他の管用継手
七五・〇六	電気めつき用のニッケル陽極（電気分解により製造したものを含む。） その他のニッケル製品

第七六類 アルミニウム及びその製品

1 注 この類の次の用語については、それぞれ次に定めるところによる。

(a) 第七六・〇二号において「線」とは、横断面が中空でない圧延製品、押出製品又は引抜製品で、横断面の最大寸法が六ミリメートル以下のもの（横断面の形状を問わない。）をいう。

(b) 第七六・〇二号において「棒」及び「型材」とは、横断面が中空でない圧延製品、押出製品、引抜製品又は鍛造製品で、横断面の最大寸法が六ミリメートルをこえるもの（へん平状のものにあつては、厚さが幅の一〇分の一をこえるものに限る。）及び鋳造製品又は焼結製品で、単なるトリミング又はスケール除去より高度の機械加工をしてこれらの寸法及び形状の要件に該当するものをいう。

(c) 第七六・〇三号において「板」及び「帯」とは、平板状の加工品で横断面の最大寸法が六ミリメートル、厚さが〇・二ミリメートルをそれぞれこえ、かつ、厚

75.05	pipe fittings (for example, joints, elbows, sockets and flanges), of nickel, electro-plating anodes, of nickel, wrought or unwrought, including those produced by electrolysis.
75.06	Other articles of nickel.

Chapter 76
Aluminium and articles thereof.

Notes.

1. — In this Chapter the following expressions have the meanings hereby assigned to them:

(a) Wire (heading No. 76.02):

Roll-drawn or drawn products of solid section of any cross-sectional shape, of which no cross-sectional dimension exceeds 6 mm.

(b) Wrought bars, rods, angles, shapes and sections (heading No. 76.02):

Roll-drawn, extruded, drawn or forged products of solid section, of which the maximum cross-sectional dimension exceeds 6 mm and which, if they are flat, have a thickness exceeding one tenth of the width. The term "drawn" includes products which have been subsequently machined (otherwise than by simple trimming or descaling).

(c) Wrought plates, sheets and strips (heading No. 76.03):

Flat-surfaced, wrought products rolled or drawn, of which the maximum cross-sectional dimension exceeds 6 mm, and of which the thickness exceeds 0.20 mm but does not exceed one tenth of the width.

The term "drawn" is to be taken to apply, *inter alia*, to such products, whether or not cut to shape, as are produced by the rolling of cast ingots or of products falling within other headings, do not thereby assume the character of articles or of products falling within other headings.

さが幅の一〇分の一以下のもの（巻いてあるかどうかを問わない。）をいう。

第七六・〇三号の板及び帯には、正方形及び長方形以外の形状に切つたもの、あなをあけたもの、波形のもの、みぞ形のもの、リブ付きのもの、みがいたもの又は塗装したもので、他の号に該当する製品の特性を有しないものを含む。

2
第七六・〇六号には、管又は中空棒で、みがいたもの、塗装したもの、曲げたもの、巻いたもの、ねじを切つたもの、あなをあけたもの、くびれを付けたもの、円すい形にしたもの、ひれを付けたものその他これらに類する加工をしたものを含む。また、第七六・〇七号には、管用継手でこれらと同種の加工をしたものを含む。

七六・〇一	アルミニウムの塊及びくず
七六・〇二	アルミニウムの棒、型材及び線
七六・〇三	アルミニウムの板及び帯
七六・〇四	アルミニウムのはく（浮出し模様を付けたもの、切つたもの、あなをあけたもの、塗装したもの、印刷したもの及び紙その他の補強材で裏張りしたものを含むものとし、はくの厚さ（補強材の厚さを除く。）が〇・二ミリメートル以下のものに限る。）
七六・〇五	アルミニウムの粉及びフレーク
七六・〇六	アルミニウムの管、素管及び中空棒

2. — Heading No. 76.06 is to be taken to apply, *inter alia*, to tubes, pipes and hollow bars which have been polished or coated, or which have been shaped or worked, such as bent, coiled, threaded, fluted, tapered, etc., and which are intended to be taken to apply, *inter alia*, to tube and pipe fittings which have been similarly treated.

76.01	Unwrought aluminium: aluminium waste and scrap.
76.02	Wrought bars, rods, angles, shapes and sections, of aluminium: aluminium wire.
76.03	Wrought plates, sheets and strip, of aluminium.
76.04	Aluminium foil (whether or not embossed, cut to shape, perforated, coated, printed, or otherwise treated or worked, or of a thickness exceeding any limiting) not exceeding 0.20 mm.
76.05	Aluminium powders and flakes.
76.06	Tubes and pipes and flanges thereof, of aluminium: hollow bars of aluminium.

七六・〇七	アルミニウム製のジョイント、エルボー、ソケット、フランジその他の管用継手	76.07	Tube and pipe fittings (for example, joints, elbows, sockets and flanges), of aluminium.
七六・〇八	構造物及びその部分品（たとえば、家屋、橋、橋げた、塔、格子柱、屋根組み、とびら、窓わく、手すり及び柱。アルミニウム製のものに限るものとし、完成しているか、又は組み立てであるかどうかを問わない。）並びに構造物用に加工したアルミニウム製の板、棒、型材、管その他の材料	76.08	Structures, complete or incomplete, whether or not assembled, and parts of structures, (for example, hangars and other buildings, bridges and bridge-sections, towers, lattice masts, roofs, roofing frameworks, door and window frames, balustrades, pillars and columns), of aluminium; plates, rods, angles, shapes, sections, tubes and the like, prepared for use in structures, of aluminium.
七六・〇九	アルミニウム製の貯蔵タンクその他これに類する容器（機械装置又は加熱若しくは冷却の装置を有しないもので、内容積が三〇〇リットルをこえるものに限るものとし、内張りしてあるか、又は熱絶縁をしてあるかどうかを問わない。）	76.09	Reservoirs, tanks, vats and similar containers, for any material, of aluminium, of a capacity of not less than 300 litres, or not heat-insulated, but not fitted with mechanical or thermal equipment.
七六・一〇	アルミニウム製のドラム、かん、箱その他これらに類する容器（チューブ形のものを含むものとし、通常輸送用又は包装用に供するものに限る。）	76.10	Casks, drums, cans, boxes and similar containers (including rigid and collapsible tubular containers) of aluminium, of a description commonly used for the conveyance or packing of goods.
七六・一一	アルミニウム製の圧縮ガス充てん用シリンダーその他これに類する耐圧容器	76.11	Compressed gas cylinders and similar pressure containers, of aluminium.
七六・一二	より線、ケーブル、ロープ、組ひもその他これらに類する物品（アルミニウム製の線を用いて製造したものに限るものとし、電気絶縁をしたものを除く。）	76.12	Stranded wire, cables, cordage, ropes, plaited bands and the like, of aluminium wire, but excluding insulated electric wires and cables.

七六・一三	ワイヤークロス、イヤグリル、網その他これらに類する物品（アルミニウム製の線を用いて製造したものに限る。）
七六・一四	アルミニウム製のエキスパンデッドメタル
七六・一五	通常家庭用に供する物品、室内衛生用品及びこれらの部分品（アルミニウム製のものに限る。
七六・一六	その他のアルミニウム製品
第七七類	マグネシウム、ベリリウム及びこれらの製品
七七・〇一	マグネシウムの塊及びくず（大きさをそろえた削りくずを除く。）
七七・〇二	マグネシウムの棒、形材、線、板、帯、はく、粉、フレーク、管、素管及び中空棒並びに大きさをそろえたマグネシウムの削りくず
七七・〇三	その他のマグネシウム製品
七七・〇四	ベリリウム及びその製品
第七八類	鉛及びその製品

注
1 この類の次の用語については、それぞれ次に定めるところによる。

(a) 第七八・〇二号において「線」とは、横断面が中空でない圧延製品、押出製品又は引抜製品で、横断面の

関税率表における物品の分類のための品目表に関する条約及び改正議定書

76.13	Cause, cloth, grill, netting, reinforcing fabric and similar materials, of aluminum wire.
76.14	Expanded metal of aluminum.
76.15	Articles of a kind commonly used for domestic purposes, builders' sanitary ware for indoor use, and parts of such articles and ware, of aluminum.
76.16	Other articles of aluminum.
Chapter 77	
	Magnesium and beryllium and articles thereof.
77.01	Unwrought magnesium: magnesium waste (excluding shavings of uniform size) and scrap.
77.02	Wrought bars, rods, angles, shapes and sections, of magnesium; magnesium wire; wrought plates, sheets and strips, of magnesium; magnesium foil; raspings and shavings of uniform size, powders and flakes, of magnesium; tubes and pipes and blanks thereof, of magnesium; hollow bars of magnesium.
77.03	Other articles of magnesium.
77.04	Beryllium, unwrought or wrought, and articles of beryllium.
Chapter 78	
	Lead and articles thereof.
78.01	Lead and articles thereof.

1. — In this Chapter the following expressions have the meanings hereby assigned to them :

(a) Wire (heating No. 78.02) :
Rod, extruded or drawn products of solid section of any cross-sectional shape, of which no cross-sectional dimension exceeds 9 mm.

最大寸法が六ミリメートル以下のもの（横断面の形状を問わない。）をいう。

- (b) 第七八・〇二号において「棒」及び「形材」とは、横断面が中空でない圧延製品、押出製品、引抜製品又は鍛造製品で、横断面の最大寸法が六ミリメートルをこえるもの（へん平状のものにあつては、厚さが幅の一〇分の一をこえるものに限る。）及び鑄造製品又は焼結製品で、単なるトリミング又はスケール除去より高度の機械加工をしてこれらの寸法及び形状の要件に該当するものをいう。

- (c) 第七八・〇三号において「板」及び「帯」とは、平板状の加工品のうち、横断面の最大寸法が六ミリメートルをこえ、厚さが幅の一〇分の一以下のもので、かつ、重量が一平方メートルにつき一・七キログラムをこえるもの（巻いてあるかどうかを問わない。）をいう。

第七八・〇三号の板及び帯には、正方形及び長方形以外の形状に切つたもの、あなをあけたもの、波形のもの、みぞ形のもの、リップ付きのもの、みがいたもの又は塗装したもので、他の号に該当する製品の特性を有しないものを含む。

2
第七八・〇五号には、管、中空棒又は管用継手で、みがいたもの、塗装したもの、曲げたもの、巻いたもの、ねじを切つたもの、あなをあけたもの、くびれを付けたもの、円すい形にしたもの、ひれを付けたものその他これ

(b) Wrought bars, rods, angles, shapes and sections (heading No. 78.02) :

Rolled, extruded, drawn or forged products of solid section, of which the maximum cross-sectional dimension exceeds 6 mm and which, if they are flat, have a thickness exceeding one-tenth of the width, and which are of the same form and dimensions, whether or not they have been subsequently machined (otherwise than by simple turning or drawing), which have been subsequently machined (otherwise than by simple turning or drawing).

(c) Wrought plates, sheets and strips (heading No. 78.03) :

Flat products of solid section, of which the maximum cross-sectional dimension exceeds 6 mm, and which are of the same form and dimensions, whether or not they have been subsequently machined (otherwise than by simple turning or drawing), which have been subsequently machined (otherwise than by simple turning or drawing).

Heading No. 78.03 is to be taken to apply, *inter alia*, to such products, whether or not cut to length, which are of the same form and dimensions, whether or not they have been subsequently machined (otherwise than by simple turning or drawing), which have been subsequently machined (otherwise than by simple turning or drawing).

2 - Heading No. 78.05 is to be taken to apply, *inter alia*, to tubes, pipes, hollow bars and tube and pipe fittings which have been polished or coated or which have been shaped or worked, such as bent, coiled, threaded, drilled, waisted, cone-shaped or flared.

らに類する加工をしたものを含む。

七八・〇一	鉛の塊（銀を含有するものを含む。）及びくず
七八・〇二	鉛の棒、形材及び線
七八・〇三	鉛の板及び帯
七八・〇四	鉛のはく（浮出し模様を付けたもの、切つたもの、あなをあけたもの、塗装したもの、印刷したもの及び紙その他の補強材で裏張りしたものを含むものとし、はくの重量（補強材の重量を除く。）が一平方メートルにつき一・七キログラム以下のものに限る。）、粉及びフレーク
七八・〇五	鉛の管、素管及び中空棒並びに鉛製のジョイント、エルボー、ソケット、フランジ、S形バンドその他の管用継手
七八・〇六	その他の鉛製品

第七九類 亜鉛及びその製品

注 1 この類の次の用語については、それぞれ次に定めるところによる。

(a) 第七九・〇二号において、「線」とは、横断面が中空でない圧延製品、押出製品又は引抜製品で、横断面の最大寸法が六ミリメートル以下のもの（横断面の形

関税率表における物品の分類のための品目表に関する条約及び改正議定書

78.01 Unwrought lead (including antiferrous lead): lead waste and scrap.

78.02 Wrought bars, rods, angles, shapes and sections, of lead; lead wire.

78.03 Wrought plates, sheets and strip, of lead.

78.04 Lead foil (whether or not embossed, cut to shape, perforated, coated, polished or backed with paper or other material), of lead (including any backing) not exceeding 1/100 K/m²; lead powders and flakes.

78.05 Tubes and pipes and blanks therefor, of lead; hollow bars, and tube and pipe fittings (for example, joints, elbows, sockets, flanges and S-bends), of lead.

78.06 Other articles of lead.

Notes.
Chapter 79
Zinc and articles thereof.

1. — In this Chapter the following expressions have the meanings hereby assigned to them:

(a) Wire (heading No. 78.02):
Rolled, extruded or drawn product of solid section of any cross-sectional shape, of which no cross-sectional dimension exceeds 6 mm.

状を問わない。)をいう。

- (b) 第七九・〇二号において「棒」及び「型材」とは、横断面が中空でない圧延製品、押出製品、引抜製品又は鍛造製品で、横断面の最大寸法が六ミリメートルをこえるもの（へん平状のものにあつては、厚さが幅の一〇分の一をこえるものに限る。）及び鋳造製品又は焼結製品で、単なるトリミング又はスケール除去より高度の機械加工をしてこれらの寸法及び形状の要件に該当するものをいう。

- (c) 第七九・〇三号において「板」及び「帯」とは、平板状の加工品で、横断面の最大寸法が六ミリメートルをこえ、厚さが幅の一〇分の一以下のもの（巻いてあるかどうかを問わない。）をいう。

第七九・〇三号の板及び帯には、正方形及び長方形以外の形状に切つたもの、あなをあけたもの、波形のもの、みぞ形のもの、リブ付きのもの、みがいたもの又は塗装したもので、他の号に該当する製品の特性を有しないものを含む。

- 2
第七九・〇四号には、管、中空棒又は管用継手で、みがいたもの、塗装したもの、曲げたもの、巻いたもの、ねじを切つたもの、あなをあけたもの、くびれを付けたもの、円すい形にしたもの、ひれを付けたものその他これらに類する加工をしたものを含む。

七九・〇一 亜鉛の塊及びくず

(b) Wrought bars, rods, angles, shapes and sections (heading No. 79.02):

Rolled, extruded, drawn or forged products of solid section, of which the maximum cross-sectional dimension exceeds 6 mm and which, if they are flat, have a thickness exceeding 1 mm, and of which the thickness does not exceed one tenth of the width.

(c) Wrought plates, sheets and strips (heading No. 79.03):
Flat surface wrought products (rolled or not) of which the maximum cross-sectional dimension exceeds 1 mm, and of which the thickness does not exceed one tenth of the width.

Heading No. 79.03 is to be taken to apply, *inter alia*, to such products, whether or not cut to shape, prepared, corrugated, bent, channelled, polished, or otherwise worked, which are not there-as shown the character of articles or of products falling within other headings.

2. - Heading No. 79.01 is to be taken to apply, *inter alia*, to tubes, pipes, hollow bars and tube and pipe fittings which have been polished or coated, or which have been shaped or worked, such as bent, coiled, threaded, drilled, vanded, cone-shaped or flanged.

79.01

Unwrought zinc, zinc waste and scrap.

七九・〇二	亜鉛の棒、型材及び線
七九・〇三	亜鉛の板、帯、はく、粉及びフレーク
七九・〇四	亜鉛の管、素管及び中空棒並びに亜鉛製のジョイント、エルボー、ソケット、フランジその他の管用継手
七九・〇五	亜鉛製のとい、ルーフキャッピング、窓わくその他加工した建築用材料
七九・〇六	その他の亜鉛製品
第八〇類 すす及びその製品	
注	1 この類の次の用語については、それぞれ次に定めるところによる。
(a)	第八〇・〇二号において「線」とは、横断面が中空でない圧延製品、押出製品又は引抜製品で、横断面の最大寸法が六ミリメートル以下のもの（横断面の形状を問わない。）をいう。
(b)	第八〇・〇二号において「棒」及び「型材」とは、横断面が中空でない圧延製品、押出製品、引抜製品又は鍛造製品で、横断面の最大寸法が六ミリメートルをたえるもの（へん平状のものにあつては、厚さが幅の一〇分の一をこえるものに限る。）及び鑄造製品又は焼結製品で、単なるトリミング又はスケール除去より高度の機械加工をしてこれらの寸法及び形状の要件に該当するものをいう。

関税率表における物品の分類のための品目表に関する条約及び改正議定書

79.02	Wrought bars, rods, angles, shapes and sections, of zinc; zinc wire.
79.03	Wrought plates, sheets and strip, of zinc; zinc foil; zinc powders and flakes.
79.04	Tubes and pipes and blanks therefor, of zinc; hollow bars and tube and pipe fittings (for example, joints, elbows, sockets and flanges), of zinc.
79.05	Gutters, roof capping, skylight frames, and other fabricated building components, of zinc.
79.06	Other articles of zinc.

Chapter 80
Tin and articles thereof.

Notes.

1. — In this Chapter the following expressions have the meanings hereby assigned to them :

- (a) Wire (heading No. 80.02) :
Rolled, extruded or drawn products of solid section of any cross-sectional shape, of which no cross-sectional dimension exceeds 6 mm.
- (b) Wrought bars, rods, angles, shapes and sections (heading No. 80.02) :
Rolled, extruded, drawn or forged products of solid section, of which the maximum cross-sectional dimension exceeds 6 mm, and which are not in the form of wire, having a minimum length exceeding one tenth of the width. Also cast or unrolled products, of the same cross-sectional shape, which have been subsequently machined (otherwise than by simple trimming or de-scaling).

(c) 第八〇・〇三号において「板」及び「帯」とは、平

板状の加工品のうち、横断面の最大寸法が六ミリメートルをこえ、厚さが幅の一〇分の一以下のもので、かつ、重量が一平方メートルにつき一キログラムをこえるもの（巻いてあるかどうかを問わない。）をいう。

第八〇・〇三号の板及び帯には、正方形及び長方形以外の形状に切つたもの、あなをあけたもの、波形のもの、みぞ形のもの、リップ付きのもの、みがいたもの又は塗装したもので、他の号に該当する製品の特性を有しないものを含む。

2
第八〇・〇五号には、管、中空棒又は管用継手で、みがいたもの、塗装したもの、曲げたもの、巻いたもの、ねじを切つたもの、あなをあけたもの、くびれを付けたもの、円すいけいにしたもの、ひれを付けたものその他これらに類する加工をしたものを含む。

八〇・〇一	すずの塊及びくず
八〇・〇二	すずの棒、形材及び線
八〇・〇三	すずの板及び帯
八〇・〇四	すずのはく（浮出し模様を付けたもの、切つたもの、あなをあけたもの、塗装したもの、印刷したもの及び紙その他の補強材で裏張りしたものを含むものとし、はくの重量（補強材の重量を除く。）が一平方メートルにつき一キログラム以下のものに限り）、粉及びフ

(c) *Wrought plates, sheets and strip* (heading No. 80.03) :

Flat-surfaced, wrought products (rolled or not), of which the maximum cross-sectional dimension exceeds 6 mm, of which the thickness does not exceed one tenth of the width, and which are of a weight exceeding 1 kg/m².

The heading No. 80.03 is to be taken to apply, *inter alia*, to such products, whether or not cut to shape, perforated or not, which are not intended for further working, and which are not thereby assumed to have the character of articles or of products falling within other headings.

2. — Heading No. 80.05 is to be taken to apply, *inter alia*, to tubes, pipes, hollow bars and tube and pipe fittings, the last of which are not pulsed or coated, or which have been shaped or worked, such as bent, cold, threaded, drilled, slotted, cross-shaped or flanged.

80.01 Unwrought tin; tin waste and scrap.

80.02 Wrought bars, rods, angles, shapes and sections, of tin; tin wire.

80.03 Wrought plates, sheets and strip, of tin.

80.04 Tin foil (whether or not embossed, cut to shape, perforated, coated, printed or backed with paper or other reinforcing material), of a weight (excluding any backing) not exceeding 1 kg/m²; tin powders and flakes.

八〇・〇五 八〇・〇六	レーク すずの管、素管及び中空棒並びにすず製のジョイント、エルボー、ソケット、フランジその他の管用継子 その他のすず製品
注 第八一・〇四号は、ビスマス、カドミウム、コバルト、クロム、ガリウム、ゲルマニウム、 haf ニウム、インジウム、マンガン、ニオブ（コロンビウム）、レニウム、アンチモン、チタン、トリウム、タリウム、ウラン二三五を減少させたウラン（劣化ウラン）、バナジウム及びジルコニウムに限り適用する。また、同号には、サーメット及びコバルトのマット、スパイスその他コバルト製錬の中間生産物を含む。	第八一類 その他の卑金属及びその製品 タングステン（ウォルフラム）及びその製品 モリブデン及びその製品 タンタル及びその製品 その他の卑金属及びその製品並びにサーメット及びその製品

80.05	Thesis and pipes and blanks thereof, of tin, hollow bars, and tube and pipe fittings (for example, joints, elbows, sockets and flanges), of tin.
80.06	Other articles of tin.
Chapter 81 Other base metals employed in metallurgy and articles thereof.	
Note. Heading No. 81.04 is to be taken to apply only to the following base metals: bismuth, cadmium, cobalt, chromium, gallium, germanium, hafnium, indium, manganese, niobium (columbium), rhenium, antimony, titanium, thorium, thallium, uranium depleted in U 235, vanadium, zirconium. The heading covers castings, castings, castings, castings and other intermediate products of cobalt, molybdenum, and cermet.	

81.01	Tungsten (wolfram), unwrought or wrought, and articles thereof.
81.02	Molybdenum, unwrought or wrought, and articles thereof.
81.03	Tantalum, unwrought or wrought, and articles thereof.
81.04	Other base metals, unwrought or wrought, and articles thereof; cermet, unwrought or wrought, and articles thereof.

第八二類 卑金属製の工具、道具、刃物、

スプーン、フォーク及びこれらの部分品

1 注

この類の物品（トーチランプ、可搬式かじ炉、フレームに取り付けたグラインディングホイール、マニキュアセット、カIROバディセット及び第八二・〇七号又は第八二・一五号に属する物品を除く。）は、次の物品で構成される刃、作用する面その他の作用する部分を有するものに限り。

- (a) 卑金属
- (b) 金属炭化物
- (c) 卑金属製支持物に取り付けた天然、合成又は再生の貴石又は半貴石
- (d) 卑金属製支持物（切削歯、みぞその他これらに類する作用する部分を有し、これに研摩材料を取り付けたあとにおいてもその機能を有するものに限る。）に取り付けた研摩材料

2

この類に該当する物品の卑金属製の部分品（当該物品と別に掲げてもあるもの及び第八四・四八号の手工用具用のツールホルダーを除く。）は、当該物品の属する号に属する。ただし、第一五部の注2に規定するはん用性の部分品は、すべてこの類に含まれない。

この類に該当する物品又は第一文の規定によりこの類

Tools, implements, cutlery, spoons and forks, of base metal; parts thereof.

Chapter 82

Note.

1. — Apart from blow lamps, portable forges, grinding wheels mounted on frameworks, manicure and cutneps, sets, and goods classified in headings Nos. 82.07 and 82.15, the present Chapter covers only articles with a blade, working edge, working surface or other working part of:

- (a) Base metal;
- (b) Metallic carbides;
- (c) Precious or semi-precious stones (natural, synthetic or reconstructed) on a support of base metal; or
- (d) Abrasive materials on a support of base metal, provided that the articles have cutting teeth, flutes, grooves, or the like, of base metal, which retain their identity and function after the application of the abrasive.

2. — Parts of base metal of the articles falling in the headings of this Chapter are to be classified with the articles of which they form a part, provided that they are specified as such and toolholders for hand tools (heading No. 84.48). However, parts of general use, as defined in Note 2 to Section XV, are in all cases excluded from this Chapter.

Recognizable blanks of the articles falling in the headings of this Chapter and blanks of the parts of such articles, which are not themselves classified in the headings of this Chapter, are to be classified with the articles or parts of which they are blanks. Cutting plates for electric hair clippers are to be classified in heading No. 82.13 and blades and heads for electric shavers are to be classified in heading No. 82.11.

に属する部分品の半製品は、それぞれ当該物品又は部分品に含まれる。

電気バリカンの刃は第八二・一三号に、電気かみそりの刃及び頭部は第八二・一一号にそれぞれ属する。

3 工具、刃物、スプーン、フォークその他この類の異なる号に該当する物品の二以上を取りそろえ、セットとしてキャビネット、箱、ケースその他これらに類する容器に納めたものについては、マニキュアセット及びカイロバディセット（第八二・一三号）を除き、取りそろえた物品のうち最も高い税率を定めている物品とみなす。

4 この類の物品とともに輸入し、かつ、通常ともに販売するケース、箱その他これらに類する容器は、当該物品に含まれる。ただし、分離して輸入するケース、箱その他これらに類する容器は、それぞれ該当する号に属する。

八二・〇一	手道具（スベード、ショベル、つるはし、くわ、フォーク、レーキ及びなた、なたがまその他のもの類並びに農業用、園芸用又は林業用のかま、草切具、草刈りばさみ、くさびその他の道具に限る。）
八二・〇二	のこぎり（機械式のものを除く。）及び手動式又は機械式ののこぎりのブレード（無歯式ののこぎりのブレードを含む。）
八二・〇三	手工具（プライヤー（切断用プライヤーを含む。）、やつとこ、ツイーザー、ブリキばさ

3 — Sets (other than manicure or chiropody sets (heading No. 8213)) comprising an assortment of tools, cutlery, spoons, forks or other articles of a kind falling within the different headings of this Chapter, fitted in cabinets, boxes, cases or the like, are to be classified as that one of the constituent articles which is chargeable with the highest rate of duty.

4 — Cases, boxes and similar containers imported with articles of this Chapter are to be classified with such articles if they are of a kind normally sold therewith. Cases, boxes and similar containers imported separately are to be classified under their appropriate headings.

82.01 Hand tools, the following : spades, shovels, picks, hoes, forks and rakes; axes, bill hooks and similar heaving tools; scythes, sickles, hay knives, machetes, pruning knives and other tools of a kind used in agriculture, horticulture or forestry.

82.02 Saws (non-mechanical) and blades for hand or machine saws (including toothless saw blades).

82.03 Hand tools, the following : pliers (including cutting pliers), pinners, tweezers, tinmen's snips, bolt croppers and the like; perforating punches; pipe cutters; spanners and wrenches (but not including tap wrenches); files and rasps.

み、ボルトクリップその他これらに類する物品並びにせん孔ポンチ、パイプカッター、スパナー、レンチ及びやすりに限るものとし、タップ用レンチを除く。）

八二・〇四

手道具及び手工具（ダイヤモンドガラス切りを含むものとし、この類の他の号に該当するものを除く。）、トーチランプ、金数き並びに機械用以外の万力及びクランプ、可搬式かじ炉並びにフレームに取り付けたグライインディングホイールで手回し式又は足踏み式のもの、手工具用、動力駆動式手持工具用又は機械用の互換性工具（伸線用ダイス、金属押出し用ダイス及びさく岩用ビットを含むものとし、プレス、型打ち、きりもみ、ねじ切り、中ぐり、ブローチング、ミリング、切断、切削、ドレッシング、ほぞあなあけ、ねじの締付けその他の作業に用いるものに限る。）

八二・〇五

器具用又は機械用ナイフ及び刃

八二・〇六
八二・〇七

ツールチップ及びツールチップ用の板、棒その他これらに類する物品（タンクステン、モリブデン、バナジウムその他の金属の炭化物を焼結したもので、支持物に取り付けてないものに限る。）

八二・〇八

コーヒー粉砕器、肉ひき器、果汁しぼり器その他の器具（家庭において飲食物の調理に

82.04

Hand tools, including mounted platens, diamonds, not falling within any other heading of this Chapter; blow lamps; anvils; vices and clamps, other than accessories for and parts of machine tools; portable forges; grinding wheels mounted on frameworks (hand or pedal operated).

82.05

Interchangeable tools for hand tools, for machine tools or for power-operated hand tools (for example, for pressing, stamping, drilling, tapping, threading, boring, broaching, milling, cutting, turning, dressing, morticing or screw driving), including dies for wire drawing, extrusion dies for metal, and rock drilling bits.

82.06

Knives and cutting blades, for machines or for mechanical appliances.

82.07

Tool-tips and plates, sticks and the like for tool-tips, unmounted, of sintered metal carbides (for example, carbides of tungsten, molybdenum or vanadium).

82.08

Coffee-mills, mincers, juice-extractors and other mechanical appliances, of a weight not exceeding 10 kg and of a kind used for domestic purposes in the preparation, serving or conditioning of food or drink.

八二・〇九	用いるもので、機構を有し、かつ、一個の重量が一〇キログラム以下のものに限る。)
八二・一〇	ナイフ(この歯状の刃を有するもの及び剪定ナイフを含み、刃を付けたものに限るものとし、第八二・〇六号に該当するものを除く。)
八二・一一	ナイフの刃(第八二・〇九号のナイフ用のものに限る。)
八二・一二	かみそり及その刃(刃の半製品で帯状のものを含む。)
八二・一三	はさみ(テラースシャアを含む。)及びその刃
八二・一四	その他の刃物(たとえば、剪定ばさみ、バリカン、肉切り用クリーパー及びペーパーナイフ)並びにマニキュア用又はカイロパディ用のセット及び用具(つめやすりを含む。)
八二・一五	スプーン、フォーク、フィッシュイーター、バターナイフ、ひしゃくその他これらに類する食卓用具及び台所用具
	卑金属製の柄(第八二・〇九号、第八二・一三号又は第八二・一四号に該当する物品に用いるものに限る。)
第八三類 各種の卑金属製品	
注	
この類に掲げる部分品には、第七三・二五号、第七三・二九号、第七三・三一号、第七三・三二号又は第七三	

82.09	Knives with cutting blades, serrated or not (including pruning knives), other than knives falling within heading No. 82.06.
82.10	Knife blades.
82.11	Razors and razor blades (including razor blade blanks, whether or not in strips).
82.12	Scissors (including tailors' shears), and blades therefor.
82.13	Other articles of cutlery (for example, scutours, hair clippers, butchers' cleavers, paper knives); manicure and chiropody sets and appliances (including nail files).
82.14	Spoons, forks, fish-eaters, butter-knives, ladles, and similar kitchen or tableware.
82.15	Handles of base metal for articles falling within heading No. 82.09, 82.13 or 82.14.
Chapter 83 Miscellaneous articles of base metal.	

Note.
In this Chapter a reference to parts of articles is in no case to be taken as applying to cables, chains, or other articles of base metal, or to articles of other base metals (Chapters 74 to 81 inclusive).