

米国の一定の鉄鋼貿易取極

一九八八

品 目	型 式	出 荷	輸 出	輸 入
(製品欄目)	(第B表)	(TSUSA)		
その他 (続き)	S		6104510	6103731
	S		6104520	6103741
	S		6104640	6103742
	S			6105202
	S		6105204	6105209
	S		6105230	6105230
	S		6105231	6105231
	S		6105234	6105234
	S		6105236	
	F		6883000	
線材、線及び線製品				
一 線 材	C	3	6087400	6071400
	C			6071700
	C			6072200
	C			6072300
	A	3	6087720	6073600
その他	A			6074100
	A			6074800
	A			6075900
	C	23	6091805	6092000
	C	24	6091810	6092100(184)
	C	25	6091905	6092200
	C	26	6091910	6092500
	C	27	6462320	6092600
	C			6092800
	C		6420300	6094010
その他	C			6094040
	C			6094055
	C			6094065
	C			6094120
	C			6094125
	C			6094165
	C			6094315
	C			6094365
	C			
	C			

PRODUCT	TYPE	SHIPMENTS	EXPORTS	IMPORTS
(CATEGORY)	(CATEGORY)	(SCHEDULE B)	(TSUSA)	
Remaining products in Category (Continued)	S		6104510	6103731
	S		6104520	6103741
	S		6104640	6103742
	S			6105202
	S		6105204	6105209
	S		6105230	6105230
	S		6105231	6105231
	S		6105234	6105234
	S		6105236	
	F		6883000	
WIRE ROD, WIRE AND WIRE PRODUCTS				
—Wire Rod	C	3	6087400	6071400
	C			6071700
	C			6072200
	C			6072300
	A	3	6087720	6073600
Remaining products in Category	A			6074100
	A			6074800
	A			6075900
	C	23	6091805	6092000
	C	24	6091810	6092100(184)
	C	25	6091905	6092200
	C	26	6091910	6092500
	C	27	6462320	6092600
	C			6092800
	C		6420300	6094010
その他	C			6094040
	C			6094055
	C			6094065
	C			6094120
	C			6094125
	C			6094165
	C			6094315
	C			6094365
	C			
	C			

品 目	型	出 荷 (製品種目)	輸 出 (第B表)	輸 入 (TSUSA)
その他 (続き)	C			6097000
	C			6097200
	C			6420200
	C			6423510
	C			6423530
	C			6423570
	C			6423600
	C			6429300
	C			6429600
	C			6429700
	C			6462500
	C			6462622
	C			6462624
	C			6462626
	C			6462628
	C			6462642
	C			6462644
	C			6462646
	C			6462648
	A	23	6092405	6092400
	A	24		6093340
	A	25		6093360
	A	26		6093600
	A	27		6093700
	A			6094530
	A			6094536
	A			6094560
	A			6097500
	A			6097600
	S	23	6092305	6093020(57)
	S		6092310	6093320
	S			6094510
	S			6094540
	F			6463040
	F			6463200
	F			6463600(122)

PRODUCT	TYPE	SHIPMENTS (CATEGORY)	EXPORT (SCHEDULE B)	IMPORTS (TSUSA)
Remaining products in Category (Continued)	C			6097000
	C			6097200
	C			6420200
	C			6423510
	C			6423530
	C			6423570
	C			6423600
	C			6429300
	C			6429600
	C			6429700
	C			6462500
	C			6462622
	C			6462624
	C			6462626
	C			6462628
	C			6462642
	C			6462644
	C			6462646
	C			6462648
	A	23	6092405	6093040
	A	24		6093340
	A	25		6093360
	A	26		6093600
	A	27		6093700
	A			6094530
	A			6094536
	A			6094560
	A			6097500
	A			6097600
	S	23	6092305	6093020(57)
	S		6092310	6093320
	S			6094510
	S			6094540
	F			6463040
	F			6463200
	F			6463600(122)

米国の一定の鉄鋼貿易取極

一九九〇

品 目	型 号	輸 出 (第2表)	輸 入 (TSUSA)
鉄鋼構造物	C	6103213(170)	6103213(170)
	C	6103262(170)	6103262(170)
	C	6103264(170)	6103264(170)
	A	6103713(170)	6103713(170)
	A	6103721(170)	6103721(170)
	F	6098400	6098400
	F	6098600	6098600
	F	6098800	6098800
	F	6099000	6099000
	F	6529400	6529400
	F	6529600	6529600
	F	6530000	6530000
	1A	6066705	6066705
	1B	6066715	6066715
	2	6066720	6066720
半製品	C	6066725	6066725
	C	6066730	6066730
	C	6066735	6066735
	C	6066740	6066740
	C	6076620(17)	6076620(17)
	1A	6066926	6066926
	A	6066929	6066929
	A	6066932	6066932
	A	6066935	6066935
	A	6066941	6066941
	A	6066944	6066944
	A	6066947	6066947
	1A	6077803(17)	6077803(17)
	S	6066903	6066903
	1B	6081220	6081220
	S	6066906	6066906
	S	6066909	6066909
	S	6066912	6066912
	S	6066915	6066915
	S	6066918	6066918
	S	6066921	6066921
	S	6066923	6066923
	S	6077603(17)	6077603(17)

PRODUCT	TYPE SHIPMENTS (CATEGORY)	EXPORT (SCHEDULE B)	IMPORT (TSUSA)
FABRICATED STRUCTURALS	C	6103213(170)	6103213(170)
	C	6103262(170)	6103262(170)
	C	6103264(170)	6103264(170)
	A	6103713(170)	6103713(170)
	A	6103721(170)	6103721(170)
	F	6098400	6098400
	F	6098600	6098600
	F	6098800	6098800
	F	6099000	6099000
	F	6529400	6529400
	F	6529600	6529600
	F	6530000	6530000
	1A	6066705	6066705
	1B	6066715	6066715
	2	6066720	6066720
SEMI-FINISHED PRODUCTS	C	6066725	6066725
	C	6066730	6066730
	C	6066735	6066735
	C	6066740	6066740
	C	6076620(17)	6076620(17)
	1A	6066926	6066926
	A	6066929	6066929
	A	6066932	6066932
	A	6066935	6066935
	A	6066941	6066941
	A	6066944	6066944
	A	6066947	6066947
	1A	6077803(17)	6077803(17)
	S	6066903	6066903
	1B	6081220	6081220
	S	6066906	6066906
	S	6066909	6066909
	S	6066912	6066912
	S	6066915	6066915
	S	6066918	6066918
	S	6066921	6066921
	S	6066923	6066923
	S	6077603(17)	6077603(17)

品 目	型 式	輸 入
(製品種目)	(第B表)	(TSUSA)
鋼索及び鋼より線	F	6420800
	F	6421105
	F	6421120
	F	6421142
	F	6421144
	F	6421146
	F	6421200
	F	6421400
	F	6421610
	F	6421650

型符号: O=炭素鋼、A=合金鋼、S=ステンレス鋼、F=形鋼

注: 第B表及びTSUSA番号は、アメリカ合衆国政府が適用する輸入又は輸出の品目分類表を修正した場合に於ては、それに応じて変更される。技術的変更は必要に応じてなされる。

PRODUCT	TYPE SHIPMENTS	EXPORT	IMPORT
(CATEGORY)	(SCHEDULE B)	(TSUSA)	(TSUSA)
WIRE ROPE AND STRAND	F	6420800	
	F	6421105	
	F	6421120	
	F	6421142	
	F	6421144	
	F	6421146	
	F	6421200	
	F	6421400	
	F	6421610	
	F	6421650	

Type Codes: C=Carbon, A=Alloy, S=Stainless, F=Fabricated.

Note: The Schedule B and TSUSA numbers are subject to revision when the Government of the United States of America adopts modifications to the applicable import or export nomenclatures. Technical adjustments will be made as necessary.

米国との一定の鉄鋼貿易取極

脚注

FOOTNOTES

- 一 横断面が長方形のもの。ただし、厚さが四・七六二五ミリメートル以上でかつ熱間圧延したもののうち、幅が二〇三・二ミリメートル以下のもの、又は酸洗していないものでかつ長さ方向に剪断したものを除く。
- 二 厚さが四・七六二五ミリメートル以上でかつ熱間圧延したもののうち、幅が二〇三・二ミリメートル以下のもの、又は長さ方向に剪断したものでかつ酸洗していないものを除く。
- 三 巻いたもの。
- 四 注解合衆国関税率表(以下T.S.U.S.Aという。)の第六表第二部のB 2 (h) (v) 及び(vi)において工具鋼、高速度工具鋼及びチップナイフ鋼と定義されるものを除く。T.S.U.S.Aの第六表第二部のBの統計頭注1 (b)においてバンドソー鋼と定義されるものを除く。
- 五 厚さが四・七六二五ミリメートル未満のもの。
- 六 横断面が長方形のもの。
- 七 熱間圧延したもの。
- 八 幅が三〇四・八ミリメートルを超えるもの。
- 九 T.S.U.S.Aの第六表第二部のB 2 (h) (v) において「電気鋼板及び鋼帯」と定義されるものを除く。
- 一〇 厚さが〇・三六〇七ミリメートル未満のもの及びA S T M 六二五又は六五〇に該当するローモ板を除く。

- 1/ Covered if of rectangular section. If 3/16 inch or over in thickness and hot rolled, excluded if 8 inches or less in width of, if not pickled and cut to length.
- 2/ If 3/16 inch or more in thickness and hot rolled, excluded if 8 inches or less in width or if cut to length and not pickled.
- 3/ Covered if in coil.
- 4/ Excluded if "tool steel," "high speed tool steel," and "chipper knife steel" as defined in schedule 6, part 2, subpart B, 2(h), (v), (vi), and (viii) of the Tariff Schedules of the United States Annotated. Also excluded if "band saw steel" as defined in schedule 6, part 2, subpart B, statistical headnote 1(b).
- 5/ Covered if less than 3/16 inch in thickness.
- 6/ Covered if of rectangular section.
- 7/ Covered if hot rolled.
- 8/ Covered if over 12 inches in width.
- 9/ Excluding "silicon electrical steel" as defined in schedule 6, part 2, subpart B, 2(h) (ix) of the Tariff Schedules of the United States Annotated.
- 10/ Excluded if less than 0.0142 inch in thickness and if black plate meeting ASTM 625 or 650.

- 一一 熱間圧延したもので厚さが四・七六二五ミリメートル以上でかつ幅が二〇三・二ミリメートルを超えるもの、又は冷間圧延したもので幅が三〇四・八ミリメートルを超えるものを除く。
- 一二 幅が二〇三・二ミリメートルを超えるもの。
- 一三 厚さが四・七六二五ミリメートル以上のもの。
- 一四 巻いてないもの。
- 一五 熱間圧延したもので幅が二〇三・二ミリメートルを超えるもの、又は冷間圧延したもので幅が三〇四・八ミリメートルを超えるもの。
- 一六 厚さが四・七六二五ミリメートル未満のもので幅が三〇四・八ミリメートルを超えるもの、又は厚さが四・七六二五ミリメートル以上のもので幅が二〇三・二ミリメートルを超えるもの。
- 一七 一次圧延機（スラブ圧延機）で製造したもので、厚さが一五二・四ミリメートルを超える半製品のもの。
- 一八 クラッドのもの。
- 一九 一次圧延機（スラブ圧延機）で製造したもので、厚さが一五二・四ミリメートルを超える半製品のものを除く。
- 二〇 クラッドしたものを除く。
- 二一 横断面の最大寸法が七六・二ミリメートル以上の形鋼のもの。
- 二二 形鋼のもの。
- 二三 鉛又は硫黄の含有量が〇・三五パーセント以下のもの。

米国との一定の鉄鋼貿易取極

- 11/ Excluded if 3/16 inch or more in thickness and over 8 inches in width and hot rolled or over 12 inches in width and cold rolled.
- 12/ Covered if over 8 inches in width.
- 13/ Covered if 3/16 inch or more in thickness.
- 14/ Covered if not in coil.
- 15/ Covered if hot rolled and over 8 inches in width or if cold rolled and over 12 inches in width.
- 16/ If less than 3/16 inch in thickness, covered if over 12 inches in width. If 3/16 inch or more in thickness, covered if over 8 inches in width.
- 17/ Covered if semi-finished products over 6 inches in thickness produced by rolling on a primary (slabbing) mill.
- 18/ Covered if clad.
- 19/ Excluding semi-finished products over 6 inches in thickness produced by rolling on a primary (slabbing) mill.
- 20/ Excluded if clad.
- 21/ Covered if structural shape having a maximum cross-sectional dimension of 3 inches or more.
- 22/ Covered if structural shapes.
- 23/ Covered if contains 0.35 percent or less lead or sulfur.

- 二四 鉛又は硫黄の含有量が〇・三五パーセントを超えるものの。
- 二五 横断面がほぼ円形のもので熱間仕上げたもので巻いたもので、かつ直径が五・〇ハミリメートル以上一八・七九六ミリメートル以下のもの。
- 二六 軌条用大釘のもの。
- 二七 横断面が円形のもの。
- 二八 「直径が一・九〇五ミリメートル以上五・〇ハミリメートル以下の鉄鋼の丸線(プラスチックで被覆されているか否かは問わない)でできた」亜鉛めつき線製金網のもの。
- 二九 横断面が、円形、円形の一部、長円形、二等辺三角形、長方形、六角形、八角形又は二辺が平行でかつ他の二辺が等しい四辺形のもの。
- 横断面が長方形のものにあつては、厚さが四・七六二五ミリメートル以上のものうち熱間圧延したもので幅が二〇三・二ミリメートル以下のもの又は冷間圧延したもので幅が三〇四・ハミリメートル以下のもの。
- ただし、横断面がほぼ円形のもので熱間圧延したものにあつては、巻いたもので、かつ直径が五・〇ハミリメートル以上一八・七九六ミリメートル以下のものを除く。
- 三〇 丸ブルーム及びビレット、すなわち長さが横断面の最大寸法の数倍で横断面が丸い半製品を除く。
- ブルームについては、断面積が少なくとも二二二・二五七六平方センチメートルあるもの、ビレットについて

- 24/ Covered if contains over 0.35 percent lead or sulfur.
- 25/ Covered if hot finished of approximately circular section, in coil and not under 0.20 inch nor over 0.74 inch in diameter.
- 26/ Covered if railway track spikes.
- 27/ Covered if of circular section.
- 28/ Covered if galvanized wire fencing "wholly of round iron on steel wire measuring not over 0.20 inch and not under 0.075 inch in diameter, whether or not such wire is covered with plastics."
- 29/ Covered if cross-section in the form of circles, segments of circles, ovals, isosceles triangles, rectangles, hexagons, octagons, or quadrilaterals with only two sides parallel and the other two sides equal. If of rectangular section, covered if 3/16 inch or more in thickness and 8 inches or less in width if hot rolled and 12 inches or less in width if cold rolled. If of approximately circular section and hot rolled excluded if in coils, not under 0.20 inch in diameter and not over 0.74 inch in diameter.
- 30/ Excluding round blooms and billets, semi-finished products of circular cross-section having a length several times greater than the maximum cross-sectional dimension. A bloom is at least 36 square inches in cross-sectional area. A billet

は、断面積が一九・三五四八平方センチメートル以上二二・二五七六平方センチメートル未満のもの。

(注) 棒鋼の仕様として注文したビレットは、T S U

S A に定義されている棒鋼として分類する。

三二 冷間成形又は冷間仕上げしたものを除く。

三三 幅が二〇三・ニミリメートル以下のもの。

三四 冷間圧延したもの。

三五 冷間成形又は冷間仕上げしたもの。

三六 金属めつきしたもの。

三七 中空棒鋼又は中空マイニングドリル鋼のもの。

厚さが四・七六二五ミリメートル未満のものについて

は、幅が三〇四・ハミリメートルを超えるもの、厚さが

四・七六二五ミリメートル以上のものについては、冷間

圧延したもので幅が三〇四・ハミリメートルを超えるも

の、又は熱間圧延したもので幅が二〇三・ニミリメー

トルを超えるもの。

三八 金属めつき又はクラッドのものを除く。

三九 中空棒鋼又は中空マイニングドリル鋼を除く。

四〇 クラッドのもので厚さが四・七六二五ミリメートル未

満のものについては幅が三〇四・ハミリメートルを超え

るもの。

クラッド又は金属めつきしたもので、厚さが四・七六

二五ミリメートルのものについては冷間圧延してはい

ないので幅が二〇三・ニミリメートル以上のもの又は冷

is less than 36 square inches but not less than 3 square inches in cross-sectional area. Note: billet rolled to bar tolerances or ordered to specifications could be classified as bar under the TSUSA.

21/ Excluded if cold formed or cold finished.

22/ Covered if 8 inches or less in width.

23/ Covered if cold rolled.

24/ Covered if cold formed or cold finished.

25/ Covered if coated or plated with metal.

26/ Covered if hollow bar or hollow mining drill steel.

27/ If less than 3/16 inch in thickness, covered if over 12 inches in width. If 3/16 inch or more in thickness, covered when cold rolled if over 12 inches in width and when hot rolled if over 8 inches width.

28/ Excluded if coated, plated or clad with metal.

29/ Excluded if hollow bar or hollow mining drill steel.

40/ If clad and if less than 3/16 inch in thickness, covered if over 12 inches in width. If clad, plated or coated with metal and if 3/16 inch or more in thickness, covered if over 8 inches or more in width when not cold rolled and if over 12 inches in width when cold rolled. If not clad, plated or coated with metal covered if not in coils, if 3/16 inch or more in thickness, not pickled and over 8

間圧延したもので幅が三〇四・ハミリメートルを超えるもの。

クラッド又は金属めつきしていないものについては、巻いていないもので厚さが四・七六二五ミリメートル以上のもの、酸洗していないものでかつ幅が二〇三・二ミリメートルを超え熱間圧延したもの。

四一 エナメルをしたもの。

四二 横断面が長方形で幅が一・二・七ミリメートルを超え、厚さが四・七六二五ミリメートル未満のもの。

四三 冷間圧延したもので、厚さが四・七六二五ミリメートル未満で幅が三〇四・ハミリメートル以下のもの、又は厚さが四・七六二五ミリメートル未満で幅が三〇四・ハミリメートルを超えクラッドのものでなくて長さ方向に^或断したもの。

四四 クラッド又は金属めつきしたもの。

クラッドで厚さが四・七六二五ミリメートル未満のものについては幅が三〇四・ハミリメートルを超えるもの。クラッド又は金属めつきしたもので厚さが四・七六二五ミリメートルを超えるものについては、冷間圧延してないものの場合で幅が二〇三・二ミリメートル以上のもの又は冷間圧延したもので幅が三〇四・ハミリメートル以上のもの。

四五 酸洗したものを除く。

四六 厚さが四・七六二五ミリメートル以上のもので酸洗したもの。

inches in width and hot rolled.

41/ Covered if enamelled.

42/ Covered if rectangular in cross-section, greater than 0.50 inch in width and less than 3/16 inch in thickness.

43/ Covered if either cold rolled, less than 3/16 inch in thickness, and 12 inches or less in width, or less than 3/16 inch in thickness, more than 12 inches in width and not clad with metal and cut to length.

44/ Covered if clad, plated or coated with metal. If clad and if less than 3/16 inch in thickness, covered if over 12 inches in width. If clad, plated or coated with metal and if 3/16 inch or more in thickness, covered if over 8 inches in width when not cold rolled and if over 12 inches in width when cold rolled.

45/ Excluded if pickled.

46/ Covered if 3/16 inch or over in thickness and pickled.

- 四七 厚さが四・七六二五ミリメートル以上のもののうち長さ方向に剪断したものを除く。
- 四八 冷間圧延したもので金属めつきしたもの。熱間圧延したもので金属めつきしたもの、又は長さ方向に剪断したもので酸洗していないもの。
- 四九 熱間圧延したものについては厚さが四・七六二五ミリメートル以上のもののうち厚さが二〇三・二ミリメートル以下のもの又は巻いてなくて酸洗していないものを除く。冷間圧延したもののについては、厚さが四・七六二五ミリメートル以上で、幅が三〇四・ハシリメートルを超えるもの。
- 五〇 銀めつき、金めつき又は白金めつきしたものを除く。
- 五一 T S U S A の第六表第二部の B 2 (h) (X) において「電氣鋼板及び鋼帯」と定義されるもの。
- 五二 クロムめつきしたもののうち、薄板、帯鋼又は厚板の寸法・形状をしたもの。
- 五三 クロムめつきしたものを除く。
- 五四 四三四グレードのステンレス鋼でアルミニウムをクラッドして自動車用トリムの製造に使用されることを登録輸入業者又は最終荷受人が証明したものを除く。
- 五五 グレード二五三 M A 又は二五四 S M O グレードのステンレス鋼を除く。
- 五六 幅が一八〇・三四センチメートルを超えるステンレス

米国との一定の鉄鋼貿易取極

- 47/ If 3/16 inch or over in thickness, excluded if cut to length.
- 48/ If cold rolled, covered if coated or plated with metal. If hot rolled, covered if coated or plated with metal or if cut to length and not pickled.
- 49/ If hot rolled, excluded if 3/16 inch or over in thickness, and either 8 inches or less in width or not in coils and not pickled. If cold rolled, covered if 3/16 inch or over in thickness and over 12 inches in width.
- 50/ Excluded if silvered, gilded or platinum plated.
- 51/ Covered if "silicon electrical steel" as defined in schedule 6, part 2, subpart B, 2(h) (ix) of the Tariff Schedules of the United States Annotated.
- 52/ Covered if coated or plated with chrome in all sheet, strip and plate sizes and shapes.
- 53/ Excluded if coated or plated with chrome.
- 54/ Excluding cladding grade 434 stainless steel certified by the importer of record or ultimate consignee to be used in the manufacture of stainless steel clad aluminum automobile trim.
- 55/ Excluding grade 253 MA and 254 SMO stainless steel.
- 56/ Excluding stainless steel sheet over 71 inches in width.

鋼を除く。

五七 ステンレス帯鋼又は平線で厚さが〇・三八一〇ミリメートル以下、幅が二二・八六ミリメートル以下で炭素含有量が重量で〇・六パーセント以上〇・七五パーセント以下、クロム含有量が一一・五パーセント以上一四・七パーセント以下で合衆国入関時カミソリ替刃の生産に供せられることが証明できる「カミソリ替刃用鋼」を除く。

五八 厚さが一・二七ミリメートル以下のステンレス鋼帯鋼でコンプレッサ用ステンレスフラップバルブの製造に供せられることを登録輸入業者又は最終荷受人が証明したものを除く。

五九 幅が一二・七ミリメートルを超えるもので冷間仕上げしたものを除く。

六〇 幅が三〇四・八ミリメートル以下のもの。

六一 炭素の含有量が全重量の一パーセント未満でかつクロムの含有量が全重量の一・五パーセントを超えるもの。

六二 スタンダードパイプのもの。

六三 一般構造用鋼管のもの。

六四 ラインパイプのもの。

六五 油井管のもの。

六六 機械構造用鋼管のもの。

六七 圧力配管用鋼管のもの。

六八 クロムの含有量が全重量の一・五パーセント以下、又は炭素の含有量が一パーセント以上のもの。

52/ Excluding "razor blade steel", i.e., stainless steel strip or flat wire not over 0.015 inch in thickness and not over 0.9 inch in width, containing by weight not less than 0.6 percent and not over 0.75 percent carbon, and containing by weight not less than 11.5 percent and not over 14.7 percent chromium, certified at the time of entry to be used in the manufacture of razor blades.

58/ Excluding stainless steel strip not over 0.05 inch in thickness certified by the importer of record or ultimate consignee to be used in the manufacture of stainless steel flapper valves for compressors.

59/ Covered if over 0.5 inch in width and cold finished.

60/ Covered if 12 inches or under in width.

61/ Covered if containing by weight less than 1 percent carbon and over 11.5 percent chromium.

62/ Covered if standard pipe.

63/ Covered if structural pipe and tube.

64/ Covered if line pipe.

65/ Covered if oil country tubular goods. (OCTG).

66/ Covered if mechanical tubing.

67/ Covered if pressure tubing.

68/ Covered if containing by weight 11.5 percent or less chromium or 1 percent or more carbon.

六九 炭素の含有量が全重量の〇・三パーセント未満でクロムの含有量が全重量の四パーセント以上かつ一一・五パーセント以下のもの。

七〇 クロムの含有量が全重量の四パーセント未満のもの、又は炭素の含有量が全重量の〇・三パーセント以上かつクロムの含有量が全重量の一・五パーセント未満のもの。

七一 T S U S A の第六表第二部の B 3 (d) において「異形棒鋼」と定義されるもの。

七二 T S U S A の第六表第二部の B 3 (d) において「異形鉄筋棒鋼」と定義されるものを除く。

七三 横断面が長方形で冷間圧延仕上げをしたもののうち中が一二・七ミリメートルを超えるもの、又は幅が一二・七ミリメートル以下で厚さが六・三五ミリメートルを超えるものを除く。

七四 丸線で作られた一体成形のものであつて長さが二五・四ミリメートル未満で直径が一・六五ミリメートル未満のもの、又は長さが二五・四ミリメートル以上で直径が一・六五ミリメートル以上のもの。

七五 T S U S A の第六表第二部の B 3 (d) において線と定義されるもの。

七六 T S U S A の第六表第二部の B 3 (d) において線と定義されるものを除く。

69/ Covered if containing by weight less than 0.3 percent carbon and 4 percent to 11.5 percent inclusive, chromium.

70/ Covered if containing by weight less than 4 percent chromium or 0.3 percent or more carbon and less than 11.5 percent chromium.

71/ Covered if "deformed concrete reinforcing bars," as defined in schedule 6, part 2, subpart B, 3(d) of the Tariff Schedules of the United States Annotated.

72/ Excluded if "deformed concrete reinforcing bars," as defined in schedule 6, part 2, subpart B, 3(d) of the Tariff Schedules of the United States Annotated.

73/ If rectangular in cross-section with a cold rolled finish, excluded if width is greater than 0.50 inch, or if width is not over 0.50 inch but thickness is greater than 0.25 inch.

74/ Covered if made of round wire and of one-piece construction. If under 1 inch in length and under 0.065 inch in diameter or 1 inch or more in length and 0.065 inch or more in diameter.

75/ Covered if "wire" as defined in schedule 6, part 2, subpart B, 3(i) of the Tariff Schedules of the United States Annotated.

76/ Excluded if "wire" as defined in schedule 6, part 2, subpart B, 3(i) of the Tariff Schedules of the United States Annotated.

七七 横断面の最大寸法が七六・二ミリメートル未満の形鋼のもの。ただし、冷間成形のもので一メートル当たり〇・四三二六キログラム以下のものを除く。

七八 T S U S A の第六表第二部の B 3 (a) (b) 及び (c) に於いてインゴット、ブルーム、ビレット、スラブ又はシートバーと定義されるもの。

七九 すずめつきしたもので幅が三〇四・八ミリメートルを超えるもの。

八〇 すずめつきしたものを除く。

八一 金属めつきしたもので厚さが四・七六二五ミリメートル未満のもの。

八二 熱間圧延したもので、厚さが四・七六二五ミリメートル未満幅が三〇四・八ミリメートル以下のもの、又は厚さが四・七六二五ミリメートル未満幅が三〇四・八ミリメートルを超えかつ金属めつき若しくはクラッドしていないもの。

八三 厚さが四・七六二五ミリメートル以上のものうち、幅が二〇三・二ミリメートルを超え熱間圧延したもので、金属めつき又はクラッドしていないもので、かつ、巻いたもの又は酸洗したもの。

八四 冷間圧延したもので、厚さが四・七六二五ミリメートル未満幅が三〇四・八ミリメートル以下のもの、又は厚さが四・七六二五ミリメートル未満で金属めつき若しくはクラッドしていないもの。

77/ Covered if structural shape having a maximum cross-sectional dimension of less than 3 inches. If cold-formed, excluded if weighing 0.29 pound or less per linear foot.

78/ Covered if ingots, blooms, billets, slabs or sheet bars as defined in schedule 6, part 2, subpart B 3(a), 3(b) and 3(c) of the Tariff Schedules of the United States Annotated.

79/ Covered if coated or plated with tin and greater than 12 inches in width.

80/ Excluded if coated or plated with tin.

81/ Covered if coated or plated with metal and less than 3/16 inch in thickness.

82/ Covered if hot rolled and either less than 3/16 inch in thickness and 12 inches or under in width, or less than 3/16 inch in thickness over 12 inches in width and not coated, plated or clad with metal.

83/ If 3/16 inch or over in thickness covered if over 8 inches in width, hot rolled, not coated, plated or clad with metal and either in coils or pickled.

84/ Covered if cold rolled and either less than 3/16 inch in thickness and 12 inches or under in width or less than 3/16 inch in width and not coated, plated or clad with metal.

八五 炭素の含有量が全重量の一パーセント未満で、かつ、クロムの含有量が全重量の一・五パーセントを超えるものを除く。ただしこの除外規定は、金属めつきしたものには適用しない。

八六 巻いたもので、横断面が長方形のもののうち幅が一・二・七ミリメートルを超え厚さが四・七六二五ミリメートル以上のもの、又は幅が一・二・七ミリメートル以下で厚さが六・三五ミリメートルを超えるもの。

八七 冷間圧延したもので、厚さが四・七六二五ミリメートル以上幅が三・〇四・八ミリメートルを超えかつ金属めつき又はクラッドしていないもの。

八八 車輪及び車軸のもの。

八九 厚さが四・七六二五ミリメートル以上のものうち熱間圧延したもので幅が二・〇三・二ミリメートルを超えるもの、又は冷間圧延したもので幅が三・〇四・八ミリメートルを超えるもの。

九〇 鋼矢板のもの。

九一 鋼矢板を除く。

九二 油井管を除く。

九三 冷間圧延したもので、幅が一・二・七ミリメートル以下のものうち巻いてないもの又は巻いたもので厚さが六・三五ミリメートル以上のもの。

九四 横断面が長方形でないもの。又は厚さが四・七六二五ミリメートル以上のものうち、熱間圧延のものにあつては幅が二・〇三・二ミリメートルを超えるもの、若しくは冷

85/ Excluded if containing by weight less than 1 percent carbon and over 11.5 percent chromium. This exclusion does not apply if coated or plated with metal.

86/ Covered if in coil, rectangular in cross-section and over 0.50 inch in width and 3/16 inch or more in thickness or not over 0.50 inch in width and greater than 0.25 inch in thickness.

87/ Covered if cold rolled, 3/16 inch or over in thickness, over 12 inches in width and not coated, plated or clad with metal.

88/ Covered if wheels and axles.

89/ If 3/16 inch or over in thickness, covered if over 8 inches in width and not rolled or if over 12 inches in width and cold rolled.

90/ Covered if sheet piling.

91/ Excluded if sheet piling.

92/ Excluded if OCTG.

93/ If cold rolled and not greater than 0.50 inch in width, covered if not in coil, or covered if in coil but 0.25 inch or greater in thickness.

94/ Covered if non-rectangular in cross-section. If rectangular in cross-section and 3/16 inch or more in thickness, excluded if hot rolled and over 8 inches in width, or cold rolled and over 12 inches in width.

間圧延のものにあつては幅が三〇四・ハミリメートルを超えるものを除く横断面が長方形であるもの。

九五 冷間圧延のもので幅が一・二・七ミリメートル以下のもの。

九六 厚さが四・七六二五ミリメートル未満で幅が三〇四・ハミリメートル以下でかつクロムめつきされたもの、若しくは幅が三〇四・ハミリメートルを超えかつ金属めつしたものの。又は厚さが四・七六二五ミリメートル以上のもので冷間圧延のものにあつては、幅が三〇四・ハミリメートルを超え、熱間圧延のものにあつては、幅が二〇三・二ミリメートルを超えかつクロムめつきされたもの。

九七 金属めつき又はクラッドしたものを除く。

九八 ドリル、パンチ等の方法で穴あけしたものを除く。

九九 厚さが四・七六二五ミリメートル未満でかつクロム以外の金属でめつしたものを除く。

一〇〇 T S U S A の第六表第二部の B 3 (i) において線と定義されるものの以外のステンレス鋼を除く。

一〇一 厚さが四・七六二五ミリメートル未満で幅三〇四・ハミリメートルを超える鉛。すず合金のめつきのもの、又は厚さ四・七六二五ミリメートル以上で幅二〇三・二ミリメートルを超える熱間圧延のもの若しくは幅三〇四・ハミリメートルを超える冷間圧延したもの。

一〇二 鉛。すず合金のめつきのものを除く。

95/ Covered if 0.50 inch or less in width and cold rolled.

96/ Covered if less than 3/16 inch in thickness, 12 inches under in width and coated or plated with chrome or if less than 3/16 inch in thickness, over 12 inches in width and coated or plated with metal or if 3/16 inch or more in thickness coated or plated with chrome and either over 12 inches in width if cold rolled or over 8 inches in width if hot rolled.

97/ Excluded if coated or plated with metal.

98/ Excluded if drilled, punched or similarly worked.

99/ Excluded if less than 3/16 inch in thickness and coated or plated with metal other than chrome.

100/ Excluded if stainless steel unless wire as defined in schedule 6, part 2, subpart B, 3(i) of the Tariff Schedules of the United States Annotated.

101/ Covered if coated or plated with a lead-tin alloy and over 12 inches in width when less than 3/16 inch in thickness or either over 8 inches in width and hot rolled or over 12 inches in width and cold rolled when 3/16 inch or more in thickness.

102/ Excluded if coated or plated with a lead-

- 一〇三 複数の丸線又は異形線をらせん状に一層又は数層よりあわせた鋼より線のもの。
- 一〇四 鋼より線以外のもの。
- 一〇五 厚さ四・七六二五ミリメートル以上で幅二〇三・二ミリメートル以下の熱間圧延のもの又は幅三〇四・八ミリメートル以下の冷間圧延したもの。
- 一〇六 厚さが四・七六二五ミリメートル未満の熱間圧延したもの、又は厚さが四・七六二五ミリメートル以上で幅が二〇三・二ミリメートルを超えかつ巻いたもの若しくは酸洗し熱間圧延した炭素鋼のもの。
- 一〇七 炭素鋼で厚さが四・七六二五ミリメートル以上で幅三〇四・八ミリメートルを超える冷間圧延したもの。
- 一〇八 炭素鋼のうち酸洗したもの又は巻いたものを除く。
- 一〇九 ドア、窓枠を除く。コラム、ピラー、ポスト、梁、けた及び一部分がステンレス鋼又は鉄、物用鉄で作られた類似の構造用ユニットも除く。
- 一一〇 幅が三〇四・八ミリメートルを超え厚さが四・七六二五ミリメートル未満の熱間圧延したもので金属めつきしたもの。又は厚さが四・七六二五ミリメートル未満の冷間圧延したもの。
- 一一一 横断面の最大寸法が七六・二ミリメートル未満、一メートル当たりの重量が一・四八八二キログラム以下で冷間成形したもの。

米国との一定の鉄鋼貿易取極

- tin alloy.
- 103/ Covered if wire strand, i.e., a plurality of round or shaped wires helically laid in one or more layers.
- 104/ Covered if other than wire strand.
- 105/ Covered if $3/16$ inch or more in thickness and either 8 inches or less in width and hot rolled or 12 inches or less in width and cold rolled.
- 106/ If hot rolled, covered if less than $3/16$ inch in thickness. If hot rolled and carbon, also covered if $3/16$ inch or more in thickness, greater than 8 inches in width and either in coil or pickled.
- 107/ If carbon, covered if cold rolled, $3/16$ inch or more in thickness and over 12 inches in width.
- 108/ If carbon, excluded if either pickled or in coil.
- 109/ Excluded if door and window frames. Also excluded if columns, pillars, posts, beams, girders, and similar structural units made in part of stainless steel, or of cast-iron.
- 110/ Covered if hot rolled, coated or plated with metal, over 12 inches in width and less than $3/16$ inch in thickness. Covered if cold rolled and less than $3/16$ inch in thickness.
- 111/ Covered if cold formed, having a maximum cross-sectional dimension of less than 3 inches and weighing not over 0.29 pound per linear foot.

米国の一定の鉄鋼貿易取極

1100 図

- 一一二 一メートル当たりの重量が〇・四三一六キログラム以下で冷間成形したものを除く。
- 一一三 一メートル当たりの重量が〇・四三一六キログラム以下で冷間成形したもの。
- 一一四 石油、天然ガスの掘削用海洋プラットフォームとそれらの部品を除く。
- 一一五 TUSA の第六表第二部の B2(h)(i) 又は (ii) において「合金鋼」と定義されるもの以外のもの。
- 一一六 TUSA の第六表第二部の B2(h)(i) 又は (ii) において「合金鋼」と定義されるもの。
- 一一七 厚さが四・七六二五ミリメートル未満の冷間圧延したものを除く。
- 一一八 厚さが四・七六二五ミリメートル以上幅が二〇三・三ミリメートル以下の熱間圧延したもの又は幅が三〇四・八ミリメートル以下の冷間圧延したものを除く。
- 一一九 金属でめつき又はクラッドしたものを除く(ただし、厚さが四・七六二五ミリメートル未満で幅が三〇四・八ミリメートル以下のものには適用しない)。
- 一二〇 厚さが四・七六二五ミリメートル未満、幅が一・二・七ミリメートルを超えるもので金属めつきしたものを除く。
- 一二一 画びょう、火薬駆動式手持工具に使用されるドライビング、スタッドその他の締付具、帯状ステープル、波形ファスナー、グラジャーズポイント、フックネール及び

- 112/ Excluded if cold formed and weighing not over 0.29 pound per linear foot.
- 113/ Covered if cold formed and weighing not over 0.29 pound per linear foot.
- 114/ Excluded if offshore oil and natural gas drilling and production platforms and parts thereof.
- 115/ Covered if other than "alloy iron or steel" as defined in schedule 6, part 2, subpart B, 2(h) (i) or (ii) of the Tariff Schedules of the United States Annotated.
- 116/ Covered if "alloy iron or steel" as defined in schedule 6, part 2, subpart B, 2(h) (i) or (ii) of the Tariff Schedules of the United States Annotated.
- 117/ Excluded if cold rolled and less than 3/16 inch in thickness.
- 118/ Excluded if 3/16 inch or more in thickness and 8 inches or less in width if hot rolled or 12 inches or less in width if cold rolled.
- 119/ Excluded if coated, plated or clad with metal. This exclusion does not apply if less than 3/16 inch in thickness and 12 inches or less in width.
- 120/ Excluded if less than 3/16 inch in thickness, greater than 12 inches in width and coated or plated with metal.
- 121/ Excluded if thumb tacks; drive pins, studs and other fasteners suitable for use in powder-actuated hand tools; staples in strip form; corrugated fasteners, glaziers point, hook nails and ring nails; or

リングネイル又は犬釘を除く。カットネイルも除く。

一二二 鉄又は非鉄金属製の頭部を有する鉄鋼線製のもの。

一二三 TUSAの第六表第二部のB2(a)において「電気鋼板」と定義されるもののうち、幅が三〇四・八ミリメートル以下で厚さ〇・二五四ミリメートルを超え一・二七ミリメートル以下のもの、又は幅が三〇四・八ミリメートルを超え厚さが四・七六二五ミリメートル未満のものを除く。

一二四 酸洗又は冷間圧延したもので、かつ、幅が三〇四・八ミリメートルを超えるもので、厚さが四・七六二五ミリメートル未満のもの。又は幅が三〇四・八ミリメートル以下のもので、厚さが〇・二五四ミリメートルを超えるが一・二七ミリメートル以下のもの(ただし、冷間圧延したものは、幅が一・二七ミリメートルを超えるものでなければならぬ)。

一二五 金属めつき及びクラッドしてないもの。

一二六 電気めつき法によりすず、鉛、亜鉛又はクロム以外の金属めつきしたもので厚さが四・七六二五ミリメートル未満のもの。

一二七 冷間圧延のもので、かつ幅が一二・七ミリメートル以下のものを除く。

一二八 電気めつき法によりすず又はクロム以外の金属めつきしたもの。厚さが四・七六二五ミリメートル以上のもの

米国の一定の鉄鋼貿易取極

railway track spikes. Also excluded if cut nails.

122/ Covered if made from wire of iron or steel with heads of ferrous or non-ferrous metals.

123/ Excluding "Silicon Electrical Steel" as defined in schedule 6, part 2, subpart B, 2(h) (ix) of the Tariff Schedules of the United States Annotated and if over 12 inches in width, or if not over 12 inches in width when over 0.01 inch but not over 0.05 inch in thickness.

124/ Covered if pickled or cold rolled and over 12 inches in width and less than 3/16 inch in thickness. Also covered if not over 12 inches in width and over 0.01 inch, not over 0.05 inch, in thickness. Also, if cold rolled, product must be over 0.05 inch in width.

125/ Covered if not coated, plated nor clad with metal.

126/ Covered if electrolytically coated or plated with metal other than tin, lead, zinc or chromium and not less than 3/16 inch in thickness.

127/ Excluded if cold rolled and not over 0.50 inch in width.

128/ Covered if electrolytically coated or plated with metal other than tin or chromium if 3/16 inch or greater in

については熱間圧延したもので幅が二〇三・二ミリメートルを超えるもの。又は冷間圧延したものは幅が三〇四・八ミリメートルを超えるもの。又は厚さが四・七六二五ミリメートル未満のものについては、冷間圧延をしたもので、かつ幅が一・七ミリメートル以下のものを除く。

二二九 酸洗及び冷間圧延をしてないもので厚さが四・七六二五ミリメートル以上で幅が二〇三・二ミリメートルを超えるもの、又は厚さが四・七六二五ミリメートル未満で幅が三〇四・八ミリメートル以上のもので T S U S A の第六表第二部の B の「頭注 2(h) に規定する工具鋼」のもの。

二三〇 金属めつきをしてないもののうち、T S U S A の第六表に「工具鋼」「高速度工具鋼」又は「チップ・ナイフ用鋼」として定義されているものを除く。

二三一 電気めつき法によりず、鉛、亜鉛又はクロム以外の金属めつきをしたものを除く。

二三二 電線管継手のものを除く。

二三三 炭素の含有量が全重量の一パーセント未満のものでクロムの含有量が全重量の一・五パーセントを超えるもの、又は炭素の含有量が全重量の〇・三パーセント未満のものでクロムの含有量が全重量の四パーセント以上一・五パーセント以下の範囲のものを除く。

一三四 T S U S A の第六表第二部の B の「若しくは」で「合金鋼」と定義されるもののうち厚さが四・七六二五ミリ

thickness and over 8 inches in width when hot rolled or over 12 inches in width when cold rolled, or if less than 3/16 inch in thickness, unless cold rolled and 0.50 inch or less in width.

129/ If not pickled and not cold rolled and either 3/16 inch or more in thickness and over 8 inches in width or less than 3/16 inch in thickness and more than 12 inches in width, covered of "tool steel of the type described in headnote 2(h) (vii)" in schedule 6, part 2, subpart B of the Tariff Schedules of the United States Annotated.

130/ If not coated or plated with metal, excluded if "tool steel," "high speed tool steel," or "chipper knife steel" as defined in schedule 6, Tariff Schedules of the United States Annotated.

131/ Excluded if electrolytically coated or plated with base metal other than tin, lead, or zinc or chromium.

132/ Excluded if conduit fittings.

133/ Excluded if containing by weight less than 1% carbon and over 11.5%, inclusive, chromium, or if containing by weight less than 0.3% carbon and 4% to 11.5%, inclusive, chromium.

134/ If "Alloy Iron or Steel" as defined in schedule 6, part 2, subpart B, 2(h) (i)

メートル未満でかつ幅が三〇四・ハミリメートルを超えるもの、厚さが四・七六二五ミリメートル以上で幅が二〇三・ニミリメートルを超える熱間圧延したもの、又は幅が三〇四・ハミリメートルを超える冷間圧延したものでかつクラッグしたもの。

一三五 熱間仕上げしたもので横断面がほぼ円形のうち、巻いたもので、かつ直径が五・〇ハミリメートル以上一八・七九六ミリメートル以下のものを除く。

一三六 熱間圧延した炭素鋼のものうち、横断面が長方形のもので厚さが四・七六二五ミリメートル以上で、幅が二〇三・ニミリメートルを超えるもので、めつき又はクラッドをしてないもので、酸洗してないものかつ長さ方向に軋断したものを除く。合金鋼のもの又はめつき若しくはクラッドをしているもののうち横断面が長方形のもので厚さが四・七六二五ミリメートル以上のもので熱間圧延したものにあつては幅が二〇三・ニミリメートルを超えるもの。冷間圧延したものにあつては幅が三〇四・ハミリメートルを超えるものを除く。

一三七 形鋼のものを除く。

一三八 横断面が長方形のもので厚さが四・七六二五ミリメートル未満のものでクラッドしたものでかつ幅が三〇四・ハミリメートル以下のもの。ただしクラッドしたものでかつ薄板寸法のものを除く。

一三九 T S U S A の第六表第二部の B 3 (d) において「棒鋼」として定義されているもので、かつ炭素の含有量が全重量

米国との一定の鉄鋼貿易取極

or (ii) of the Tariff Schedules of the United States Annotated, only covered if less than 3/16 inch in thickness and over 12 inches in width or if 3/16 inch or more in thickness and over 8 inches in width when hot rolled or over 12 inches in width when cold rolled and clad with metal.

135/ Excluded if not finished of approximately circular section, in coil and not under 0.20 inch nor over 0.74 inch in diameter.

136/ Excluded if of rectangular section, carbon, hot rolled, 3/16 inch or over in thickness, over 8 inches in width, not coated, plated or clad, not pickled and cut to length. If alloy or if coated, plated or clad, excluded if of rectangular section, 3/16 inch or over in thickness and over 8 inches in width if hot rolled or over 12 inches in width if cold rolled.

137/ Excluded if structural shape.

138/ Covered if of rectangular section, less than 3/16 inch in thickness, clad and 12 inches or less in width. Excluded if clad and in sheet sizes.

139/ Excluded if "bar" as defined in schedule 6, part 2, subpart B, 3(d) of the Tariff

米国の一定の鉄鋼貿易取極

の一パーセント未満でクロムの含有量が全重量の一・五パーセントを超えるものを除く。ただし、鉄筋棒鋼には適用しない。

一四〇 厚さが四・七六二五ミリメートル未満で幅が三〇四・八ミリメートル以下のもので、かつ T S U S A の第六表第二部の B 2 (h) (1) 又は (ii) において「合金鋼」として定義されるものを除く。

一四一 酸洗又は冷間圧延したものでかつ厚さが四・七六二五ミリメートル以上で熱間圧延したものにあつては幅が二〇三・二ミリメートルを超えるもの、冷間圧延したものにあつては幅が三〇四・八ミリメートルを超えるもののうち T S U S A の第六表第二部の B の「頭注 2 (h) (i) 又は (ii) において「工具鋼」と定義されるもの。

一四二 T S U S A の第六表第二部の B の頭注 2 (h) (ii) において「工具鋼」と定義されるもの。

一四三 酸洗又は冷間圧延したもの。

一四四 厚さが四・七六二五ミリメートル以上のもののうち酸洗又は冷間圧延したもの。厚さが四・七六二五ミリメートル未満のものうち熱間圧延したもの。

一四五 T S U S A の第六表第二部の B の統計頭注 6 において「バリングワイヤ」と定義されているもの及び金属めっきしていないものを除く。

一四六 T S U S A の第六表第二部の B の統計頭注 6 において「

Schedules of the United States Annotated, and if containing by weight less than 1 percent carbon and over 11.5 percent chromium. This exclusion does not apply to reinforcing bar.

140/ Excluded in less than 3/16 inch in thickness and 12 inches or under in width and "Alloy Iron or Steel" as defined in schedule 6, part 2, subpart B, 2(h) (1) or (11) of the Tariff Schedules of the United States Annotated.

141/ If pickled or cold rolled and 3/16 inch or more in thickness and over 8 inches in width when hot rolled or over 12 inches in width when cold rolled, covered if "tool steel of the type described in headnote 2(h) (vii)" in schedule 6, part 2, subpart B of the Tariff Schedules of the United States Annotated.

142/ Covered if "tool steel of the type described in headnote 2(h) (vii)" in schedule 6, part 2, subpart B of the Tariff Schedules of the United States Annotated.

143/ Covered if pickled or cold rolled.

144/ If 3/16 inch or more in thickness, and not alloy, covered when pickled or cold rolled. If less than 3/16 inch in thickness, covered when hot rolled.

145/ Excluded if "Baling Wire" as defined in schedule 6, part 2, subpart B, statistical headnote 6 of the Tariff Schedules of the United States Annotated and if not coated or plated with metal.

146/ Covered if "Baling Wire" as defined in

「リング・ワイヤ」と定義されるもの及び金属めつきし
ていないもの。

一四七 梱包用ベールタイのものを除く。

一四八 梱包用ベールタイのもの。

一四九 クレーン用軌条を含む。

一五〇 一メートル当たりの重量が三・九六八五キログラム未
滿のものを除く。

一五一 タイ、プレート及び軌条継目板のもの。

一五二 穴あけその他の加工したものを除く。

一五三 真ちゅうめつきの線で作つたものを除く。

一五四 有刺鉄線のもの。

一五五 厚さが〇・二五四ミリメートル以下又は一・二七シリ
メートル以上のもの。

一五六 鉄鋼構造物のもの。

一五七 石油及び天然ガス掘削用及び生産用の海洋プラットホ
ートとその部品のを除く。

一五八 構造物に使用するもので、二又はそれ以上の数の鋼材
を「H形」又は「E形」に恒久的に溶接したものを除く。

一五九 構造物に使用するもので二又はそれ以上の数の鋼材を
恒久的に「H形」又は「E形」に溶接したもの。

一六〇 TUSAの第六表第二部のB2(ii)又は(ii)において高
速度工具鋼と定義されるもので作られた丸線を除く。

一六一 長方形以外の形に切断、プレス又は打ち抜きをしたも

schedule 6, part 2, subpart B, statistical
headnote 6, of the Tariff Schedules of the
United States Annotated and if not coated
or plated with metal.

147/ Excluded if bale ties.

148/ Covered if bale ties.

149/ Including rail for cranes.

150/ Excluded if weighing less than 8 pounds
per yard.

151/ Covered if tie plates and joint bars.

152/ Excluded if drilled, punched or otherwise
advanced.

153/ Excluded if of brass plated wire.

154/ Covered if barbed wire.

155/ Covered if not over 0.01 inch or over
0.05 inch in thickness.

156/ Covered if fabricated structurals.

157/ Excluded if offshore oil and natural gas
drilling and production platforms and
parts thereof.

158/ Excluded if 2 or more pieces of iron or
steel permanently welded into "H" or "I"
shapes for use in structures.

159/ Covered if 2 or more pieces of iron or
steel permanently welded into "H" or "I"
shapes for use in structures.

160/ Excluded if round wire of "High Speed Tool
Steel" as defined in Schedule 6, part 2,
subpart B, 2(h) (i) or (ii) of the Tariff
Schedules of the United States Annotated.

161/ Excluded if cut, pressed or stamped to

のを除く。

一六二 冷間圧延したもの又は熱間圧延したものでかつ T S U S A の第六表第二部の B 2 (h) (i) 若しくは (ii) において「合金鋼」と定義されるもの。

一六三 長方形以外の形に剪断、プレス、又は打ち抜かれてゐるか否かにかかわらず、厚板若しくは薄板又は帯鋼のもののうち、酸化クロム酸化物又はクロムとクロム酸化物を電気めつきしたもの。

一六四 厚さが四・七六二五ミリメートル以上でかつ幅が三〇四・ハミリメートル以下のもの、又は幅が一・七ミリメートル以下のものうち巻いてないもの。

一六五 冷間圧延したもののうち厚さが四・七六二五ミリメートル未満かつ幅が一・七ミリメートルを超えるもの、又は厚さが四・七六二五ミリメートル以上かつ幅が三〇四・ハミリメートルを超えるもの。

一六六 厚さが四・七六二五ミリメートル未満でかつ幅が三〇四・ハミリメートルを超えるものうち、金属をめぐり又はクラッドしたものを除く。

厚さが四・七六二五ミリメートル未満で、かつ幅が三〇四・ハミリメートル以下のものうち、鉛又は亜鉛以外の卑金属を電気めつきしたものを除く。

一六七 厚さが四・七六二五ミリメートル未満、かつ幅が一・七ミリメートルを超えるものを除く。

一六八 横断面が円形、円形の一部、長円形、二等辺三角形、長方形、六角形、八角形又は二辺が平行でかつ他の二辺

non rectangular shape.

162/ Covered either if cold rolled, or not rolled and "Ally Iron or Steel" as defined in Schedule 6, part 2, subpart B, 2(h) (i) or (ii) of the Tariff Schedules of the United States.

163/ Covered if plates, sheets or strip of iron or steel, whether or not cut, pressed or stamped to nonrectangular shape, if electrolytically coated or plated with chromium oxide or with chromium and chromium oxide.

164/ Covered either if 3/16 inch or more in thickness and 12 inches or less in width or if not greater than 0.50 in width, covered if not in coil.

165/ Covered if cold rolled and if less than 3/16 inch in thickness and greater than 0.05 inch in width or if 3/16 inch or more and greater than 12 inches in width.

166/ If less than 3/16 in thickness and over 12 inches in width, excluded if coated, plated or clad with metal. If less than 3/16 inch in thickness and 12 inches or less in width, excluded if electrolytically coated or plated with base metal other than lead or zinc.

167/ Excluded if less than 3/16 inch in thickness and greater than 0.50 inch in width.

168/ Covered if cross section in the form of circles, segments of circles, ovals, isosceles triangles, rectangles, hexagons,

が等しい四辺形のもの。横断面が長方形のものにあつては厚さ四・七六二五ミリメートル以上でかつ熱間圧延したもので、幅が二〇三・二ミリメートル以下のもの、又は冷間圧延したもので幅が三〇四・ハミリメートル以下のもの。横断面がほぼ円形で熱間圧延したものにあつては、巻いたものでかつ直径が五・〇ハミリメートル以上かつ一八・七九六ミリメートル以下のものを除く。T S U S A の第六表第二部の B 3 (a) において異形鉄筋棒鋼と定義されるもの。

一六九 幅が三〇四・ハミリメートルを超えるもののうち、冷間圧延のもので、金属でめつきしていないもの。幅が三〇四・ハミリメートル以下のものうち、冷間圧延のもの又は熱間圧延のもので T S U S A の第六表第二部の B 2 (h) (i) 若しくは (ii) で定義される「合金鋼」のもの。

一七〇 水圧鉄管のもの、すなわち、水力発電用高圧導水鋼管のもの。

一七一 水圧鉄管、すなわち水力発電用高圧導水鋼管のものを除く。

一七二 冷間成形したもので、一メートル当たり〇・四三二六キログラム未満のもの、又は、穴あけ、その他の加工をしたもの。

一七三 クラッドのもので、厚さが四・七六二五ミリメートル未満で、かつ幅が三〇四・ハミリメートルを超えるもの。クラッド又は金属めつきしたもので、厚さが四・七六二五ミリメートル以上のものうち、冷間圧延していないもので、幅が二〇三・二ミリメートルを超えるもの。又

octogons, or quadrilaterals with only two sides parallel and the other two sides equal. If of rectangular section, covered if 3/16 inch or more in thickness and 8 inches or less in width if hot rolled and 12 inches or less in width if cold rolled. If of approximately circular section and hot rolled excluded if in coils, not under 0.20 inch in diameter and not over 0.74 inch in diameter.

Also covered if "deformed concrete reinforcing bars," as defined in schedule 6, part 2, subpart B, 3(d) of the Tariff Schedules of the United States Annotated.

169/ If over 12 inches in width, covered when cold rolled and not coated, plated or clad with metal. If not over 12 inches in width, covered either when cold rolled or when hot rolled and "Alloy Iron or Steel" as defined in schedule 6, part 2, subpart B, 2(h) (i) or (ii) of the Tariff Schedules of the United States Annotated.

170/ Covered if panstock, i.e., high-pressure hydro-electric conduits of steel.

171/ Excluded if panstock, i.e., high-pressure hydro-electric conduits of steel.

172/ Covered either if cold formed and weighing not over 0.29 pound per linear foot or if drilled, punched or otherwise advanced.

173/ If clad and if less than 3/16 inch in thickness, covered if over 12 inches in width.

If clad, plated or coated with metal and if 3/16 inch or over in thickness, covered if 8 inches or more in width when hot rolled or if over 12 inches in width when

は冷間圧延したもので幅が三〇四・ハミリメートルを超えるもの。クラッド又は金属めつきしていないもので、かつ T S U S A の第六表第二部の B 2 (h) (i) 又は (ii) において定義される「合金鋼」以外のもののうち巻いていないもので、厚さが四・七六二五ミリメートル以上で、かつ酸洗していないもので、幅が二〇三・ニミリメートルを超える熱間圧延したもの。クラッド又は金属めつきしていないもので、厚さが四・七六二五ミリメートル以上でかつ T S U S A の第六表第二部の B 2 (h) (i) 又は (ii) において「合金鋼」と定義されるもののうち、熱間圧延したもので幅が二〇三・ニミリメートルを超えるもの。又は冷間圧延したもので幅が三〇四・ハミリメートルを超えるもの。

一七四 すぐ又はクロム以外の金属でめつきしたもののうち、厚さが四・七六二五ミリメートル未満でかつ幅が三〇四・ハミリメートルを超えるもの。すぐ、鉛、亜鉛又はクロム以外の金属で電気めつきしたもののうち厚さが四・七六二五ミリメートル未満でかつ幅が三〇四・ハミリメートル以上のもの、又は厚さが四・七六二五ミリメートル以上で冷間圧延したもので幅が三〇四・ハミリメートルを超えるもの若しくは熱間圧延したもので幅が二〇三・ニミリメートルを超えるもの。

一七五 厚さが四・七六二五ミリメートル以上で T S U S A の第六表第二部の B 2 (h) (i) 又は (ii) において定義される「合金鋼」のものを除く。

cold rolled.
If not clad, plated or coated with metal and if other than "Alloy Iron or Steel" as defined in schedule 6, part 2, subpart B, 2(h) (i) or (ii) of the Tariff Schedule of the United States Annotated, covered if not in coils, if 3/16 inch or more in thickness, not pickled and over 8 inches in width and hot rolled.

If not clad, plated or coated with metal and if 3/16 inch or more in thickness and if "Alloy Iron or Steel" covered if over 8 inches in width and hot rolled or if over 12 inches in width and cold rolled.

174/ Covered if less than 3/16 inch in thickness and over 12 inches in width and coated or plated with metal other than tin or chromium, or if less than 3/16 inch in thickness and not over 12 inches in width or if 3/16 inch or more in thickness and over 8 inches in width if hot rolled or over 12 inches in width if cold rolled, when electrolytically coated or plated with base metal other than tin, lead, zinc or chromium.

175/ Excluded if 3/16 inch or more in thickness and "Alloy Iron or Steel" as defined in schedule 6, part 2, subpart B, 2(h) (i) or (ii) of the Tariff Schedules of the United States Annotated.

一七六 厚さが四・七六二五ミリメートル未満で、熱間圧延したものでかつ T S U S A の第六表第二部の B 2 (h) (i) 又は (ii) で定義される「合金鋼」以外のもの、又は合金鋼以外で金属めつき若しくはクラッドしていないもので、熱間圧延したものにあつては、幅が二〇三・二ミリメートル以上で酸洗したもの若しくは巻いたもの、冷間圧延したものにあつては幅が三〇四・八ミリメートルを超えるもの。

一七七 厚さが四・七六二五ミリメートル未満で、熱間圧延したもので、幅が三〇四・八ミリメートル以下で、T S U S A の第六表第二部の B 2 (h) (i) 又は (ii) で定義される「合金鋼」以外のもの。又は厚さが四・七六二五ミリメートル未満で、熱間圧延したもので、幅が三〇四・八ミリメートルを超えかつ金属めつき若しくはクラッドしていないもの。又は厚さが四・七六二五ミリメートル以上で合金鋼以外で金属めつき若しくはクラッドしていないもののうち、熱間圧延したものにあつては幅が三〇四・八ミリメートルを超え酸洗したもの若しくは巻いたもの、冷間圧延したものにあつては幅が三〇四・八ミリメートルを超えるもの。

一七八 酸洗したものでかつ幅が二〇三・二ミリメートルを超えるもの。

一七九 厚さが四・七六二五ミリメートル以上で、T S U S A の第六表第二部の B 2 (h) (i) 又は (ii) で定義される合金鋼以外のもので金属めつき若しくはクラッドしていないもの。

米国の一定の鉄鋼貿易取極

176/ Covered either if less than 3/16 inch in thickness and hot rolled and other than "Alloy Iron or Steel" as defined in schedule 6, part 2, subpart B, 2(h) (i) or (ii) of the Tariff Schedule of the United States Annotated, or when other than alloy and not coated, plated or clad with metal, if hot rolled and over 8 inches in width and pickled or in coil, or if cold rolled and over 12 inches in width.

177/ Covered either if less than 3/16 inch in thickness, hot rolled and 12 inches or under in width and other than "Alloy Iron or Steel" as defined in schedule 6, part 2, subpart B, 2(h) (i) or (ii) of the Tariff Schedule of the United States Annotated, or less than 3/16 inch in thickness, hot rolled, over 12 inches in width and not coated, plated or clad with metal, or 3/16 inch or more in thickness when other than alloy and not coated, plated or clad with metal if hot rolled and over 8 inches in width and pickled or in coil or if cold rolled and over 12 in width.

178/ Covered if pickled and over 8 inches in width.

179/ If 3/16 inch or more in thickness, other than "Alloy Iron or Steel" as defined in schedule 6, part 2, subpart B, 2(h) (i) or (ii) of the Tariff Schedules of the United States Annotated and not coated,

ののうち厚さが四・七六二五ミリメートル未満で幅が三〇四・八ミリメートルを超えるもののうち、熱間圧延したもの、炭素の含有量が全重量の一パーセント未満でクロムの含有量が全重量の一・五パーセントを超えるもの、又はT S U S Aの第六表第二部のB 2 (b) (iv) で定義される「電気鋼板及び鋼帯」のもの。厚さが四・七六二五ミリメートル未満で幅が三〇四・八ミリメートル以下のもののうち、熱間圧延のもので「合金鋼」のもの、炭素の含有量が全重量の一パーセント未満でクロムの含有量が全重量の一・五パーセントを超えるもの、又はT S U S Aの第六表第二部のB 2 (b) (iv) で定義される「電気鋼板及び鋼帯」で厚さが〇・二五四ミリメートルを超えかつ一・二七ミリメートル以下のもの。すべての厚板、薄板及び帯鋼の寸法範囲においてクロム酸化物又はクロムとクロム酸化物で電気めつきしたもののうち厚さが四・七六二五ミリメートル未満でかつ幅が一・二・七ミリメートルを超えるもの及び厚さが四・七六二五ミリメートル以上でかつ幅が三〇四・八ミリメートルを超えるもの。厚さが四・七六二五ミリメートル未満でずつめつきしたものでかつ幅が三〇四・八ミリメートルを超えるもの。熱間圧延したものにあつては幅が二〇三・二ミリメートルを超え酸洗したもの若しくは巻いたもの、冷間圧延したものにあつては幅が三〇四・八ミリメートルを超えるもの。

一八〇 一般構造用鋼管又はラインパイプのものを除く。

plated or clad with metal, covered if hot rolled and over 8 inches in width and pickled or in coil, or if cold rolled and over 12 inches in width. If less than 3/16 inch in thickness and over 12 inches in width, covered either when hot rolled and not coated, plated or clad with metal, or when containing by weight less than 1 percent carbon and over 11.5 percent chromium, or when "Silicon Electrical Steel" as defined in schedule 6, part 2, subpart B, 2(h) (ix) of the Tariff Schedules of the United States Annotated. If less than 3/16 inch in thickness and 12 inches or less in width, covered either when hot rolled and other than "Alloy Iron Steel" or when cold rolled and greater than 0.50 inch in width if containing by weight less than 1 percent carbon and over 11.5 percent chromium or if "Silicon Electrical Steel" and over 0.01 inch but not over 0.05 inch in thickness. If electrolytically coated or plated with chromium oxide or chromium and chromium oxide, covered when less than 3/16 inch when greater than 0.50 inch in width or when 3/16 inch or more in thickness if over 12 inches in width. If coated or plated with tin, covered if less than 3/16 inch in thickness and over 12 inches in width.

180/ Excluded if structural pipe and tubing or

一八一 ラインパイプのものを除く。

一八二 一般構造用鋼管又は油井管のものを除く。

一八三 (この脚注削除)

一八四 次のごとく定義するバンドソー鋼を除く。

「金切り帯鋸用鋼」とは、厚さが〇・六〇九六ミリメートル以上〇・九一四四ミリメートル以下でかつ幅が六・二九九ミリメートル以上五〇・八ミリメートル以下の帯鋼又は平線で、巻いたもので、炭素含有量が一・一八パーセント以上一・三二パーセント以下で、クロム含有量が〇・一五パーセント以上〇・三二パーセント以下で、マンガン含有量が〇・一〇パーセント以上〇・四〇パーセント以下で、金切り帯鋸刃の製造に供せられることを登録輸入業者又は最終荷受人が証明したもの。

「木工用帯鋸用鋼」とは、a) 鉄及び次に掲げる重量の各元素を含む合金鋼薄板又は合金鋼帯鋼

炭 素 〇・七〇パーセント以上〇・八二パーセント以下
マンガン 〇・三〇パーセント以上〇・五五パーセント以下
シリコン 〇・二〇パーセント以上〇・三五パーセント以下
ニッケル 一・六〇パーセント以上二・七〇パーセント以下
クロム 〇又は〇・五〇パーセント以下
リ ン 〇又は〇・三〇パーセント以下
硫 黄 〇又は〇・一五パーセント以下

又はb) 鉄及び次に掲げる重量の各元素を含む冷延帯鋼で木工用帯鋸刃の製造に供せられることを登録輸入業者

米国との一定の鉄鋼貿易取極

line pipe.

181/ Excluded if line pipe.

182/ Excluded if structural pipe and tubing or oil country tubular goods.

183/ (This footnote deleted)

184/ Excluded if band saw steel defined as follows: "metal cutting band saw steel" referring to steel strip or flat wire, not less than 0.024 inch and not more than 0.036 inch in thickness, not less than 0.248 inch and not more than 2.0 inches in width, in coils, containing:

carbon: not less than 1.18 percent and not more than 1.32 percent,

chromium: not less than 0.15 percent and not more than 0.32 percent,

manganese: not less than 0.10 percent and not more than 0.40 percent,

certified by the importer of record of the ultimate consignee for use in the manufacture of metal-cutting band saw blades; or "wood band saw steel" referring to (a) alloy steel sheet or strip which contains, in addition to iron, each of the following elements by weight in the amount specified:

carbon: not less than 0.70 nor more than 0.81 percent;

manganese: not less than 0.30 nor more than 0.55 percent;

silicon: not less than 0.20 nor more than 0.35 percent;

米国の一定の鉄鋼貿易取極

又は最終荷受人が証明したもの

炭素	○・七〇パーセント以上○・八一パーセント以下
マンガ	○・三〇パーセント以上○・五〇パーセント以下
シリコ	○・二〇パーセント以上○・三五パーセント以下
クロム	○又は○・五〇パーセント以下
りん	○又は○・三〇パーセント以下
硫黄	○又は○・一五パーセント以下

二〇一六

nickel:	not less than 1.60 nor more than 2.70 percent;
chromium:	none, or not more than 0.50 percent;
phosphorus:	none, or not more than 0.03 percent; and
sulfur:	none, or not more than 0.15 percent;
or (b) cold rolled strip which contains, in addition to iron, each of the following elements by weight in the amount specified;	
carbon:	not less than 0.70 nor more than 0.81 percent;
manganese:	not less than 0.30 nor more than 0.50 percent.
silicon:	not less than 0.20 nor more than 0.35 percent;
chromium:	none, or not more than 0.50 percent; and
phosphorus:	none, or not more than 0.03 percent; and
sulfur:	none, or not more than 0.15 percent,
certified by the importer of record or the ultimate consignee for use in the manufacture of wood band saws.	