(訳文)

小規 設立に関する 国政府との間の協定 模 I 一業の 日本国 ため の 訓 政府とイラン 練 セ ンタ 1 帝 の

昭和三五年九月一二日効力発生昭和三五年九月一二日テヘランで署名

切望し、次のとおり協定した。間に伝統的に存在する友好関係を一層強化することを及び技術協力協定の諸規定を実施するため、及び両国大二月九日に署名された日本国とイランとの間の経済十二月九日に署名された日本国とイランとの間の経済

第一条

を行なう。という。)をカラジに設立する。センターは、次の業務という。)をカラジに設立する。センターは、次の業務の規模工業のための訓練センター(以下「センター」

イラン

小規模工業のための訓練センターの設立に関する協定

AGREEMENT BETWEEN THE GOVERNMENT OF JAPAN AND THE IMPERIAL GOVERNMENT OF IRAN CONCERNING THE ESTABLISHMENT OF TRAINING CENTRE FOR SMALL SCALE INDUSTRIES

(条・十四)

Signed at Teheran, September 12, 1960 Entered into force, September 12, 1960

The Government of Japan and the Imperial Government of Iran, in implementation of the provisions of the Agreement on Economic and Technical Cooperation between Iran and Japan, signed on December 9, 1958, and desiring to strengthen further the friendly relations which traditionally exist between the two countries, have agreed as follows:

ARTICLE I

There shall be established a Training Centre for Small Scale Industries (hereinafter called "the Centre") at Karadj, which shall execute the following functions:

(a) 理 **注論的訓** 小規模工 練 業の ため Ó 職 工及び技術者の 実際的及び

ーラン

小規模工業のための訓練センター

の設立に関する協定

(a)

Practical and

theoretical

training

of.

workers

 \equiv

ੁ

Research and

experiment with a view

ö

improving

technicians for small scale industrial units

(b) とする研究及び実験 イランに対して実施可 能 だ工 一業技術 0 改良を目的

第 条

(2)令に従 附表Ⅱに掲げる特権、 要な日本人の指導職員及び技術職員の役務を自己の 人担にお 日本人 同様の状況の下において第三国の専門家に与え 、の理事長並びに指導職員及び技術 ,て供与するため必要な措置を執るものと 附表Ⅰに掲げる日本人の理事長並びに必 免除及び便宜を与えられ、 職 負 it か

(1)H 本 国 四政府は、 H 本国に . お いて施行されている法

ARTICLE

industrial technique applicable to

Iran.

- measures to provide at their own expense Japan, technical staff as listed in Annexure I. Ξ Japanese director and requisite Japanese In accordance with laws and regulations the Government of Japan will take the teaching Ħ services necessary force of Ħ.
- staff circumstances granted exemptions and mentioned in Annexure II, and shall be granted privileges (2)shall be granted privileges, exemptions and benefits, as The to the experts of the third countries under similar Japanese benefits director no less and teaching favourable and than technical

第三条

られるよりも不利でない

特権、

免除及び便宜を与え

られるものとする。

(1) 令に従い、 必要な教材、 負担において提供するため必要な措置を執るも 日本国政 附表IIIに掲げるセ 府 は 機械、 日 1本国 設備、 k お ンターの各部門 工具及び部分品を自己 いて施行されて の設立 Ų١ 、る法

ARTICLE Ξ

aids, measures to make available Japan, machinery, equipment, tools and spare parts required Ι'n accordance with the Government laws of. at their own expense teaching Japan and regulations will take necessary ij

(2)の関係当局に引き渡され ル ・ シ 産となるものとする。 前記 ャ の物品は、 ブール港に コーラムシ におい C た時に、 7 i Ì イラン帝国政府 ル f 港又はバ 建てでイラン ンダ 0

ンターの目的のためにのみ利用されるものとする。(3) これらの物品は、日本人の理事長の管理の下にセ

第四条

る職 は . 指導職員及び技術職員に対する請 イラン その責任を負うものとする。 若しくはその遂行に関連する日本人の理事 務の善意の遂行に起因 帝 国 政 府 は、 この協定に定めるイラン į 又はその遂行中に発生 一求が生じた場合に 長並び に おけ

第五条

を供与するものとする。イラン帝国政府は、自己の負担において次のもの

技術職員及び事務職員 附表Ⅳに掲げるイラン人の理事長並びに必要な

for the establishment of the departments at the Centre as listed in Annexure III.

the delivered c. i. f. at Khorramshahr or property of the Imperial Government of (2)Iranian authorities concerned The articles referred ö above Bandar shall Iran Shahpur to upon being become the

(3) These articles shall be utilized exclusively for the purposes of the Centre under the supervision of the Japanese director.

ARTICLE IV

Agreement. discharge the course of, or otherwise connected withe the bona fide claims, teaching and technical staff resulting from, The if Imperial Government of Iran of. any arise, their functions against the 'n. Iran Japanese undertake covered occurring in director and ಕ

ARTICLE V

 The Imperial Government of Iran undertake to provide at their own expense;

 (a) An Iranian director and requisite Iranian technical and administrative staff, as listed in

- 土地及び附帯施設 () 附表 V に掲げる必要な建物並びにこれに要する
- されないその他の材料でンターの運営に必要な日本国政府によつて提供の原材料並びに機械、設備及び工具の補充並びに
- ための適当な家具付宿舎及び交通手段()日本人の理事長並びに指導職員及び技術職員の
- (a) 第三条に掲げる物品についてイランにおいて課る。(2) イラン帝国政府は、次の支払を行なうものとす。

される関税、

内国税、

その他類似の課徴金

- 経費 びにそれらの物品の設置、操作及び維持に必要な ゆ 第三条に掲げる物品のイラン内における輸送並
- (C) センターの運営に必要なその他の運営費

Annexure IV;

- (b) requisite buildings as listed in Annexure V as well as land and incidental facilities required
- (c) raw materials, replacements of machinery, equipment and tools, and any other materials necessary for the operation of the Centre that are not provided by the Government of Japan;
 (d) suitable furnished accommodation and transportation facilities for the Japanese director and
- The Imperial Government of Iran undertake to meet;

teaching and technical staff

(2)

- (a) customs duties, internal taxes and other similar charges, if any, imposed in Iran in respect of the articles referred to in Article III;
 (b) expenses necessary for the transportation of
- the articles referred to in Article III within Iran as well as for the installation, operation and maintenance thereof;
- (c) any other running expenses necessary for the operation of the Centre.

第六条

第七条

間で協議を行なうものとする。 いての日・イ協力を成功裡に促進するため、 セ ンターの目的を推進し、 かつ、 センターの運営に 両政府

第八条

(1) この協定は、 署名の日に効力を生ずる。

効発 期効**、**

有

(2)協定は、 をもつて書面により通告した場合には、 の協定を終了させる意思を少なくとも六箇月の予告 力を有し、その後も効力を存続する。ただし、 この協定は、 いずれか一方の政府が他方の政府に対しこ その効力発生の日から三年の期間 前記の三年 この 効

イラン

小規模工業のための訓練センターの設立に関する協定

(条・十四)

referred to in Article I, while the Iranian director shall the Japanese director in such technical matters those functions of the Centre and shall in addition assist be responsible for the administrative matters pertaining to technical matters pertaining to the functions of the Centre The Japanese director shall be responsible for the

ARTICLE VII

cooperation in operating the Centre Governments for the purpose of advancing the objectives of the Centre and of successfully promoting Iranian-Japanese There shall be mutual consultation between the two

ARTICLE VIII

- its signature (1) This Agreement shall enter into force on the date of
- or thereafter if either Government have previously given the date of expiry of the above-mentioned three year period force thereafter provided that it shall be three years from its entry into force and shall cotinue in (2) This Agreement shall remain in force terminated on for period 읈

本書二通を作成した。

千九百六十年九月十二日にテヘランで、英語により の期間の終了の日に又はその後に終了する。

イラン

小規模工業のための訓練センターの設立に関する協定

日本国政府のために

上 Щ

洋

イラン帝国政府のために

ドクターターヘル・ジアイ

附表I 表 センターにおける日本人の職員の

> of their intention to terminate the Agreement. to the other Government at least six months' written notice

六

DONE in duplicate at Teheran in English on this day

For The Government of

Yo Kamikawa

For The Imperial

Dr. Taher Ziai

of September 12, 1960.

Japan: Government of Iran:

ANNEXURE I

LIST OF JAPANESE STAFF AT THE CENTRE

Director

Coordinator

調整員 理事長

次の各部門の指導員

機械工場

仕上及び組立工場

板金工場

Instructors in the fields of: Machining shop

Finishing and assembling shop,

Sheet metal working shop,

(条・十四)

Foundry shop

Welding shop

鋳造工場 溶接工場 プラスチック成型工場 木型工場 鍛造工場

プラスチック管工場

附表II 特権、 免除及び便宜

るものとする。 及び技術職員に対し、 イラン帝国政府は、 通常の手荷物規則により可能な免税措置 イランの所得税の支払免除 次の特権、 日本人の理事長並びに指導職員 免除及び便宜を与え

(2)(3)次の物品の免税輸入

(b) (a) 指導職員及び技術職員がその任務を完了してイラン を離れる時に国外に返送され、 専門装具及び附属装置 これらの物品は、 日本人の理事長並びに イラン帝国政府の事

私有の自動車又は原動機付自転車一台

イラン

小規模工業のための訓練センターの設立に関する協定

Plastics moulding shop, and Pattern shop, Forging and smithy shop, Plastic pipe working shop ANNEXURE II

PRIVILEGES, EXEMPTIONS AND BENEFITS

Japanese director and teaching and technical staff the following privileges, exemptions and benefits: The Imperial Government of Iran shall accord to the

Exemption from payment of Iranian income-tax

(1)

- (2)Duty-free concessions available under the normal baggage rules
- (3) Duty-free import of the following articles: (a) one personal automobile or motor cycle;

professional equipment and gadgets;

and technical staff leave Iran on completion of back when the Japanese director and teaching on condition that these articles shall be exported

can be disposed of in Iran only with the prior

their assignment, and that any of these articles

べき率の関税を支払うものとする。 ことができるものとし、その場合には、 の理事長並びに指導職員及び技術職員は、 前の許可を得た場合にのみイランにおいて処分する 当該日本人 課される

(4) 無料診療 (入院設備を含まない。)

(4)

cerned

Free medical care not including hospitalization.

rates leviable shall be paid by the Japanese

and that, in such cases customs duty at the permission of the Imperial Government of Iran

director and teaching and technical staff con-

附表 III

センターにおける各部門の表

LIST OF DEPARTMENT AT THE CENTRE

- Ξ Machining shop
- (2) Finishing and assembling shop
- (4)(3) Sheet metal working shop Welding shop

(5 5

Tool room

(6) (5)

(4)(3)(2)

溶接工場 板金工場 (1)

機械工場

仕上及び組立工場

(9)(8)(7)

プラスチック成型工場

、ラスチック管工場

木型工場 鍛造工場 鋳造工場 工具室

- 6) Foundry shop
- 3 Forging and smithy shop
- (8) Pattern shop
- (9) Plastic pipe working shop Plastics moulding shop

ANNEXURE III

(条・十四)

(3)														(2)	(1)			(11)
事 为 耳 引	1	プラスチックス試験実験室	プラスチック管工場	プラスチック成型工場	木型工場	鍛造工場	鋳造工場	工具室	溶接工場	板金工場	仕上及び組立工場	機械工場	ラン人の職員	次の各分野における日本人の専門家に対応するイ	技術職員	理事長	の表	附表Ⅳ(センターにおけるイラン人の職員)	プラスチックス試験実験室

(11) Testing laboratory for plastics

LIST OF IRANIAN STAFF AT ANNEXURE IV

THE CENTRE

(1)Director

(2)Technical staff Iranian counter-parts for the Japanese specialist in

Machining shop

the following fields:

Sheet metal working shop Finishing and assembling shop Welding shop

Forging and smithy shop Foundry shop Tool room

Plastic pipe working shop Plastics moulding shop Pattern shop

Administrative staff Testing laboratory for plastics

(3)

イラン 小規模工業のための訓練センターの設立に関する協定

Permanent employees including skilled and unskilled

for administration, accounting, storing, etc

Deputy director for administration and clerical staff

の庶務職員その他 事務担当の副理事長及び庶務、 会計、 倉庫管理等

熟練及び非熟練の職工を含む常勤被用者

附表で センターのためのカラジに建設さ

れる建物の明細

(1) 次の工場、 次のものから成る機械工場 室及び施設のための建物

- (a) 機械工場
- (b) 仕上及び組立工場 (修理工場を含む。)
- (c) 工具室
- (2)次のものから成る板金工場
- (b) (a) 工具室 シャーリング、パンチ及びプレス工場
- (3)次のものから成る溶接工場
- (a) 点溶接、 アーク溶接及びアセチレンガス溶接工
- (b) 工具室

ANNEXURE V

AT KARADJ FOR THE CENTRE

PARTICULARS OF BUILDING TO BE PROVIDED

Buildings for the following shops, rooms and facilities:

- Machine shop consisting of:
- (a) Machining shop
- (d) Finishing and assembling shop (including repairing shop)
- (c) Tool room and tool crib
- (2) Sheet metal working shop consisting of:
- (a) Shearing, punching and pressing shop
- Tool crib
- (3) Welding shop consisting of:
- (a) Spot welding, arc welding and acetylene gas welding shop
- (d) Tool crib

- (4)次のものから成る鋳造工場
- 溶解工場
- (b) (a) 鋳物工場

(c)

中子工場

(d) 仕上工場

(5)次のものから成る鍛造工場 銑鉄置場、 砂置場及びコークス置場を含む。

- (b) (a) 熱処理工場 鍛冶工場
- (6)(c) 次のものから成る木型工場 工具室
- 木型工場
- 工具室
- (c) (b) (a) 木型、倉庫及び木材置場
- (a) 次のものから成るプラスチック成型工場 射出成型、真空成型及び押出し成型工場
- (b) プラスチック管工場
- プラスチックス試験実験室
- (d) (c) 工具室

- Foundry shop consisting of:
- Melting shop
- Moulding shop
- Core-making shop
- Finishing shop

with pig-iron yard, sand yard, and coke yard

Smithy shop

(5)

Forging shop consisting of:

- Heat treatment shop
- Tool crib
- Pattern shop consisting of:

6)

- (a) Pattern shop
- Pattern store with timber yard
- Tool crib
- $\overline{2}$ Plastics moulding shop consisting of:
- Injection moulding and vacuum forming and extrusion shop
- Plastic pipe working shop
- Testing laboratory for plastics
- Tool crib