「明治日本の産業革命遺産 九州・山口と関連地域」について

1. 名称

「明治日本の産業革命遺産 九州・山口と関連地域」 Sites of Japan Meiji Industrial Revolution (Kyushu, Yamaguchi and related area)

2. 所在地

福 岡 県 北九州市, 大牟田市, 中間市

佐 賀 県 佐賀市

長崎県 長崎市

熊 本 県 荒尾市, 宇城市

鹿児島県 鹿児島市

山口県萩市

岩 手 県 釜石市

静 岡 県 伊豆の国市

3. 暫定一覧表記載年

平成21(2009)年

4. 概 要

本遺産群の趣旨及び顕著な普遍的価値

明治後期、日本が20世紀初頭に非西欧地域で最初の産業国家としての地位を確立したこと、そこに至るまでの幕末から僅か半世紀余での製鉄・鉄鋼、造船、石炭産業における急速な産業化を達成したことは、世界史的意義を有するできごとである。技術、産業、社会経済に関わる世界の歴史的発展段階において、極めて意義のある特筆すべき類稀な事象である。その道程を時間軸に沿って証言する産業遺産群が、明治産業革命遺産である。九州・山口を中心に、全国八県十一市に、地理的に分散をしているが、推薦資産全体で世界遺産価値を有し、一つの範囲を構成している。

評価基準(ii)

技術の発展に重要な影響を与えた、ある期間の価値観の交流を示すものであること

(⇒ 西欧の先進技術の情報を得て、日本の伝統的な匠の技と組み合わせ、国内に適した技術を開発し、技術交流に対応し変化を遂げ、急速な産業化につなげた類稀な道程を証言している。)

評価基準(iii)

ある文化的伝統を伝承する物証として稀有な存在である

(⇒「匠の技」や幕藩の実業奨励の成果として継承された文化力を素地して、急速な産業化を成就する過程で、日本独特のものづくり文化が産業技術文化として、形成、発展し、急速な産業化に寄与したことを物語る物証である。)

評価基準(iv)

人類の歴史上の重要な段階を物語る技術的な集合体に関する顕著な見本である

(⇒ 世界史的価値のある産業国家の実現に貢献した製鉄・鉄鋼、造船、石炭産業のそれぞれの技術と産業システムの集合体及びその総体を示すとともに、そこに至るまでの僅か半世紀余りの急速な産業化の道程を物語る技術発展の証左となる技術の集合体を示す顕著な見本である)

エリアの分類

推薦される一連の資産は、8つのエリアに区分される。各エリアには相互に関係が深いサイトや、サイトを構成する構成資産が含まれている。8つのエリアを該当する産業種別と時期により分類すれば次のとおり。

一連の資産の部分に当たる各構成単位は、単独で顕著な普遍的価値を顕すものではなく、推薦される一連の資産全体で顕著な普遍的価値を顕している。

	初期及び発展期(1850年代~)	産業形成期(~1910年)
製鉄(•鉄鋼)	萩	八幡(八幡製鐵所)
	鹿児島(集成館)	
	韮山(反射炉)	
	釜石(橋野鉄鉱山)	
造船	萩	長崎(長崎造船所)
	佐賀(三重津海軍所跡)	
	鹿児島(集成館)	
	長崎(小菅修船場跡その他)	
石炭産業(輸	長崎(高島炭坑、端島炭坑その	三池(三池炭鉱(宮原坑、万
送インフラを	他)	田坑、専用鉄道敷跡)、三池
含む)	三池(三角西(旧)港)	港)

5. 構成資産一覧

o. Mi	構成資産名	国の保護措置状況	所在地
1 ~ 5	萩の産業遺産群	萩城下町 文化財保護法(史跡、重要伝統的建造物 群保存地区) 萩反射炉 文化財保護法(史跡) 恵美須ヶ鼻造船所跡 文化財保護法(史跡) 大板山たたら製鉄遺跡 文化財保護法(史跡) 松下村塾 文化財保護法(史跡)	山口県萩市
6	旧集成館	文化財保護法(史跡(一部予定)、名勝、重要文化財)	鹿児島県 鹿児島市
7	寺山炭窯跡	文化財保護法(史跡)	鹿児島県 鹿児島市
8	関吉の疎水溝	文化財保護法(史跡)	鹿児島県 鹿児島市
9	三重津海軍所跡	文化財保護法(史跡)	佐賀県 佐賀市
10	韮山反射炉	文化財保護法(史跡) 河川法(準用河川)、景観法(予定)	静岡県 伊豆の国市
11	橋野高炉跡及び 関連遺跡	文化財保護法(史跡(一部予定)) 景観法(景観重要建造物) 国有林野の管理経営に関する法律(国有 林野・保護林「郷土の森」)	岩手県 釜石市
12	小菅修船場跡	文化財保護法(史跡) 景観法(景観重要建造物(予定))	長崎県 長崎市
13	長崎造船所 第三船渠	景観法(景観重要建造物(予定)) 港湾法(分区条例)	長崎県 長崎市
14	長崎造船所 旧木型場	景観法(景観重要建造物(予定)) 港湾法(分区条例)	長崎県 長崎市
15	長崎造船所 ジャイアント・カン チレバークレーン	景観法(景観重要建造物(予定)) 港湾法(分区条例)	長崎県 長崎市
16	長崎造船所 占勝閣	景観法(景観重要建造物(予定)) 港湾法(分区条例)	長崎県 長崎市

1.77	* 4 4 4	ナル.中/ロギル / 中 It / マ / フ / ン /)	長崎県
17	高島炭坑	文化財保護法(史跡(予定))	長崎市
18	端島炭坑	文化財保護法(史跡(予定))	長崎県
10		海岸法	長崎市
19	旧グラバー住宅	文化財保護法(重要文化財、重要伝統的	長崎県
19	ログ ノバ 住宅	建造物群保存地区)	長崎市
20	三池炭鉱	文化財保護法(史跡、重要文化財)	福岡県
20	宮原坑	人门的 体设体(文明、重安人门的)	大牟田市
			福岡県
21	三池炭鉱	文化財保護法(史跡、重要文化財)	大牟田市
	万田坑	人[[]] [[] [] [] [] [] [] [] [] [] [] [] [熊本県
			荒尾市
			福岡県
22	三池炭鉱	文化財保護法(史跡(一部予定))	大牟田市
	専用鉄道敷跡		熊本県
			荒尾市
		港湾法(許可制度、分区条例)	福岡県
23	三池港	公有水面埋立法	大牟田市
		道路法(市道認定(予定))	
		景観法(景観重要建造物等)	
24	三角西(旧)港	文化財保護法(重要文化財、重要文化的	熊本県
		景観(予定))	宇城市
25	八幡製鐵所	景観法(景観重要建造物(予定))	福岡県
	旧本事務所	港湾法(分区条例)	北九州市
26	八幡製鐵所	景観法(景観重要建造物(予定))	福岡県
	修繕工場	港湾法(分区条例)	北九州市
27	八幡製鐵所	景観法(景観重要建造物(予定))	福岡県
<u> </u>	旧鍛冶工場	港湾法(分区条例)	北九州市
	八幡製鐵所		福岡県
28	遠賀川水源地ポ	景観法(景観重要建造物(予定))	中間市
	ンプ室		

6. 各サイトの概要

<u>о.</u>	<u>谷り1トの個</u>	i		
エリア	サイト名	写	真	概 要
				萩は、幕末に西洋技術を取り入れ、産業化 及び産業文化形成の原点となった地域の一 つである。萩の遺産群は下記の産業遺跡を はじめ、サイト全体として産業化に関する地 域の政治、行政、経済、技術、人材育成につ いての諸要素と文化的特質を示している。
萩	萩		The state of the s	恵美須ヶ鼻造船所跡 木戸孝允の意見書や幕府の要請により, 萩 (長州)藩が設けた造船所の遺跡。西洋技術 の情報を得て、日本の伝統的な施工技術を 用い独力で建設した。船渠の跡(地下遺構) や護岸遺構が残存する。1856年の「丙辰 丸」、1860年の「庚申丸」の2隻の軍艦(洋式 を取り入れた帆船)建造を行った。
2 鹿児島	集成館			1854年、欧米列強に対抗するため、薩摩藩主・島津斉彬は集成館事業を始めた。反射炉や、高炉、工場群を備えていた。西洋技術の情報を得て、日本の伝統的な施工技術と適合させ、独力で建設された。反射炉による大砲鋳造、高炉による製鉄、紡績、ガラス製造、活版印刷などの事業を推進した。薩英戦争による集成館の消失後、1864年から1865年にかけて島津久光・忠義父子による集成館事業の本格的な再構築がなされた(第二期集成館事業)。
				反射炉跡等 薩摩藩主・島津斉彬により、西洋技術の情報 を得て、日本の伝統的な施工技術と適合させ、1857年に独力で建設された反射炉。基 礎部分及び炉の下部構造等の遺構が残存している。また、生産システムの一部を成した 寺山炭窯跡及び関吉の疎水溝が含まれる。

		旧集成館機械工場 船舶に装備する洋式の諸機械製造の技術 は、幕府の設置した洋式機械工場である長 崎製鉄所から、その特徴・技術を引き継いだ 第二期集成館事業の機械工場へと移転し た。 (注)長崎製鉄所は幕府が設置し、後に長崎 造船所となったが、当時の建造物や構造物 は失われており、残っていない。 旧鹿児島紡績所技師館 日本最初の西洋式紡績工場である鹿児島紡 績所で技術指導に当たった7名の英国人技
3 佐賀	三重津海軍所跡	師の宿舎として、1867年に建てられた建物。 西洋建築の輸入当初に日本各地に造られた この種の建築のうち、初期の洋風建築を代表 するものとして歴史的にも貴重である。 幕府の設置した長崎海軍伝習所に多くの藩 士を派遣した佐賀藩は、長崎海軍伝習所から持ち帰った西洋技術の情報を基に、船舶 に関する洋式技術の獲得、実践を行う拠点と して、1858年に三重津海軍所を設置した。海 外から購入した洋式艦船の修理に必要な船 渠(在来の土木工法による木組み構造により 建設された国内最古の乾船渠)の跡が地下 遺構として残存する。
4	韮山反射炉	欧米列強に対抗する海防用の大砲鋳造のため、西洋技術の情報を得て、日本の伝統的な施工技術を用い、独力で建設された。実際に稼働した幕末の反射炉として国内で唯一現存する。反射炉は連双式の炉2基でできており、それぞれ石製の基礎に耐火煉瓦で囲われている。連双式の炉は融解金属が一か所に集まるよう、直角に配置されていた。あわせて、反射炉の付帯施設である錐台の動力源となった水車に水を供給していた河川が反射炉に隣接して現存している。

-			
			橋野高炉跡及び関連遺跡
			鉄鉱石を使った西洋式の溶鉱炉技術の情報
			を得て、日本の伝統的な施工技術を用い、
			独力で建設した高炉の跡が、高炉の一部を
		Transfer to the	成す石組み遺構とともに、現存している。高
5	+ 左 田 マ か と か と し し	" "	炉を用いた生産システムを実用化し、鉄の連
釜	橋野鉄鉱山		続生産に成功した証拠を示す。3つの高炉
岩		生計學	跡のほか鉄鉱石の採掘場跡、運搬路跡など
			関連資産が現存する。橋野高炉は西南雄藩
			を中心とした西洋技術の導入と強いつながり
			を持ち、後の八幡製鐵所の完成に至る近代
			製鉄の流れの発端となっている。
			長崎には、産業化初期及び発展期に、造船
			は長崎造船所が、石炭産業は高島炭鉱が設
	(長崎エリア		けられ、後に三菱合資会社の経営の下で発
	全体)		展した。三菱重工長崎造船所は、産業形成
			期の造船業の分野において、産業国家の確
			立を物語っている。
	長崎造船所		長崎造船所は幕末オランダ海軍機関将校ハ
			ルデスの指導で建設した洋式舶用機械修理
			工場(長崎製鉄所)が前身。以来造船業発展
			の国家目標の下、明治政府、三菱と主を変
			えながら発展した。産業形成期には三菱重
C			工業長崎造船所は、日本最大の民間造船所
6			として発展した。
長崎			小菅修船場跡
1-1-1			1869 年に、長崎港において、薩摩藩とスコッ
			トランド商人トーマス・グラバーによって建設さ
			れた船舶修理施設で、明治政府が買収し、
			1887年に三菱の所有となった。日本最初の
			蒸気機関を動力とする曳揚げ装置を装備し
			た洋式船架。曳揚げ小屋は、現存する日本
			最古の煉瓦造建築で、コンニャク煉瓦が使用
			され,曳揚げ装置はグラバーがイギリスから
			購入した。当時の船架の形状から通称ソロバ
			ンドックといわれ、現在も長崎造船所造船工
			場の対岸に位置する工業港区の中で、当時
			の姿をとどめたスリップドックが現存している。

長崎造船所第三船渠

造船業形成期である三菱合資会社時代に築 渠した大型船舶修理用乾船渠(1905年竣 工)。背後の崖を切り崩し、前面の海を埋立 て拡大した。明治期、第一船渠(1879)、第二 船渠(1896)、第三船渠(1905)と続けて開渠 したが現役は第三船渠のみ。船舶の大型化 に伴い、第三船渠は三度拡張(1943, 1957,1960)。開渠時に設置された英国シーメ ンズ製の電動機で駆動される排水ポンプは1 00年後の今も稼働し、ドライドックの機能を維 持している。船渠は拡張を行っているもの の、三菱合資会社の当時の姿をとどめる貴 重な資産である。

長崎造船所旧木型場



造船業形成期の三菱合資会社時代の木型 場で、1898年に鋳物製品の需要増大に対応 して建設された。工場建物は木骨煉瓦造二 階建てで、鋳型製造のための木型を製作し た。1985年、木型場は史料館として改装さ れ、長崎造船所の歴史を紹介する展示施設 として一般公開されている。日本最古の工作 機械(長崎製鉄所建設時の1857年にオラン ダから輸入した「竪削盤」)を展示するなど、 現役の長崎造船所の工場構内で、貴重な産 業遺産を理解する歴史的空間として活用さ れている。



長崎造船所ジャイアント・カンチレバークレーン

造船業形成期の三菱合資会社の時代に、造船所の工場設備電化に伴いわが国に初めて建設された電動クレーン。英国アップルビー社製造。大型舶用装備品の吊り上げ荷重に耐え、電動モーターで駆動される当時最新のクレーンで、1909年に造船所の機械工場付近の飽の浦岸壁に、タービンや大砲など大型機械の船舶への搭載と陸揚げのため建設した。長崎造船所はその前年、国産初の

パーソンズ舶用および陸用の蒸気タービンを 製造している。1961年にクレーンは、設置場 所周辺の埋立による工場拡張のため、解体 し水の浦岸壁の現位置に移設した。現在は 機械工場で製造した蒸気タービンや大型舶 用プロペラの船積み用に使用している。 造船業形成期の三菱合資会社時代に、占勝 閣は、第三船渠を見下ろす丘上に建設され た木造二階建洋館。長崎造船所長の荘田平 五郎の邸宅として1904年に完成したが、所 長宅としては使用されず、迎賓館となった。 1905年、軍艦「千代田」艦長の東伏見宮依 仁親王が宿泊した際に「風光景勝を占める」 という意味で占勝閣と命名された。設計者の 曾禰達蔵は英国人建築家ジョサイア・コンド ルの弟子。占勝閣は現在もほぼ創建当時の 姿で迎賓館として、進水式・引渡式の祝賀 会、貴賓の接待等に使用している。 高島炭坑 幕末から明治にかけて、西洋の機械が使え るようになると、石炭の需要が大きくなり、長 崎沖の洋上の高島において、佐賀藩がスコ ットランド出身の商人トーマス・グラバーととも に、海洋炭鉱を開発した。北渓井坑は日本 最初の蒸気機関導入による竪坑で、1881年 からは三菱が所有した。日本の炭鉱の近代 化の先駆けとなった。 端島炭坑 高島炭鉱 端島炭坑は、高島炭坑の技術を引き継ぎ、 発展させ、炭鉱の島として開発された。明治 中期以降に採炭事業が本格的に開始し、 1890年からは三菱の所有となり、明治後期の 高島炭鉱(高島、端島による海洋炭鉱群)の 主力坑となった。高品位炭を産出し、国内外 の石炭需要を賄った。明治末には八幡製鐵 所へも原料炭を供給した。産業活動の停止と 住民の撤退後、現在は、坑口等の生産施設 跡や数次にわたり拡張された海岸線を示す

		護岸遺構が残存する。(崩壊寸前のコンクリート高層住宅群は、大正時代以降に建設されたものであり、顕著な普遍的価値を反映する要素ではないが、文化財としての価値を持つ)
	旧グラバー 住宅	小菅修船場や高島炭坑の建設、事業化に協力し、後に三菱合資会社の経営にもアドバイスを与え、石炭・造船など、当時の日本の主要産業の近代化に貢献したスコットランド出身の商人トーマス・グラバーの活動拠点。技術に関する価値観の交流へのグラバーの貢献を示している。棟梁は大浦天主堂などを請け負った天草出身の小山秀と思われる。対岸に三菱重工長崎造船所を眺望できる地点に位置している。
7 三池	(三池エリア 全体)	三池炭鉱は、日本が産業国家として自立した産業形成期(明治後期)の基幹産業である石炭業を代表する炭鉱。三池炭を港に輸送した専用鉄道、積み出し港であった三池港とともに産業システムを構成した重要産業拠点。三井が経営した。西洋の採炭技術を導入して開発され、蒸気機関の利用から、さらには、電化され発展した。三池炭は高品位で豊富な埋蔵量を誇り、国内外の石炭需要を担った。また、三池港開港までの一時期、三池炭は三角西港を経由して海外に輸出された。
	三池炭鉱	宮原坑 宮原坑は三井買収後に初めて開削された明 治期から昭和初期にかけての三池炭鉱の主 力坑口。炭鉱は閉山し、産業活動は営まれ ていないが、第二竪坑櫓と巻揚機室等が残 る。

	万田坑 万田坑は宮原坑に次いで開削された坑口。 宮原坑と共に明治期から昭和中期にかけて 三池炭鉱の主力坑口として機能した。既に三 池炭鉱は閉山し、現在は、産業活動は営ま れていない。第二竪坑跡と鋼鉄製の櫓、煉 瓦造の巻揚機室、倉庫及びポンプ室(旧旋 風機室)等の明治期における石炭鉱業の施 設が良好な形で現存する。
	専用鉄道敷跡 三池炭鉱において産業活動が営まれた当時、三池炭鉱各坑口と積出港とを結ぶ専用鉄道が建設され、三池炭やその他の産業用の物資を輸送していた。既に三池炭鉱は閉山し、専用鉄道は運行していないが、鉄道敷跡として、鉄道建設時に土地を造成した切土や盛土の跡が残存し、当時の鉄道の運行を想起させる連続した歴史的空間が現存している。(積載量の多い石炭貨車を効率的に牽引する為に全線に渡り低勾配で設計され,切土や盛土が造成されている。)
三 池 港	日本が工業立国の土台を構築した産業形成期(明治後期)、石炭産業を支えた物流インフラ。マサチューセッツ工科大学に留学し、西洋技術を学んだ三井財閥の団琢磨の主導により、三池炭を大型船で直接積載し国外へ搬出する為に1908年に築港された。はばたく鳥のようなハミングバード(はちどり)の形状を保ち、遠浅の有明海からもたらされる砂泥の影響を克服するために設けられた長大な防砂堤、潮位差を解消するための潮待ちの内港、閘門を備えた船渠などの港湾施設が計画的に配置され、現在も重要港湾として機能している。臨港地区には三池港築港時の港湾関連施設が一部残っている。

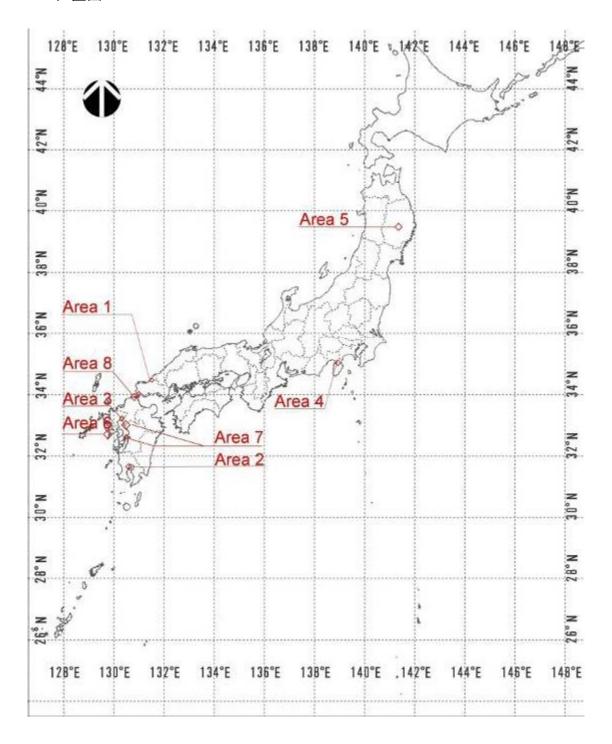
	三角西(旧) 港	オランダ人ムルドルの設計。国費を投じて建設された港で、野蒜港(宮城県)、三国港(福井県)と並びわが国の明治三大築港の一つ。三池港が開港するまでの一時期、三池炭は、三角西港を経由して、海外に輸出された。現在は、関連施設の遺構と、港であった当時の景観がよく残っており、当時の土地利用が想起される。
8 八幡	八幡製鐵所	八幡製鐵所は日本が産業国家として自立した産業形成期(明治後期)の基幹産業である製鐵・鉄鋼業を代表するサイト(重要産業拠点)であり、現在も新日鐵住金株式会社により、産業活動が継続している。
		旧本事務所 八幡製鐵所創業2年前の1899年に竣工した 初代本事務所は、中央にドームを持つ左右 対称形の赤煉瓦建造物で、長官室や技監 室、外国人顧問技師室などが置かれた。 1922年、製鐵所の規模拡大に伴って管理機 能が移転した後は、鉄鋼研究所や検査室な どとして利用された。
		修繕工場 1900年、製鐵所で使用する機械の修繕、部 材の製作加工等を行う目的で、ドイツのグー テホフヌンクスヒュッテ(G.H.H)社の設計と鋼 材を用いて建設された鉄骨建造物。その後、 鋼材生産量の増大に伴って3回増築された。 創業から現在まで110年以上の間、修繕工 場として稼働し続けている。
		旧鍛冶工場 1900年に、製鐵所建設に必要な鍛造品の製造を行う目的で、修繕工場と同様、ドイツの G.H.H 社の設計と鋼材を用いて建設された 鉄骨建造物。製鐵所の拡張工事により増築 されたが、その後、1917年に現在地へ移築されるとともに製品試験所になった。現在は史料室として利用されている。



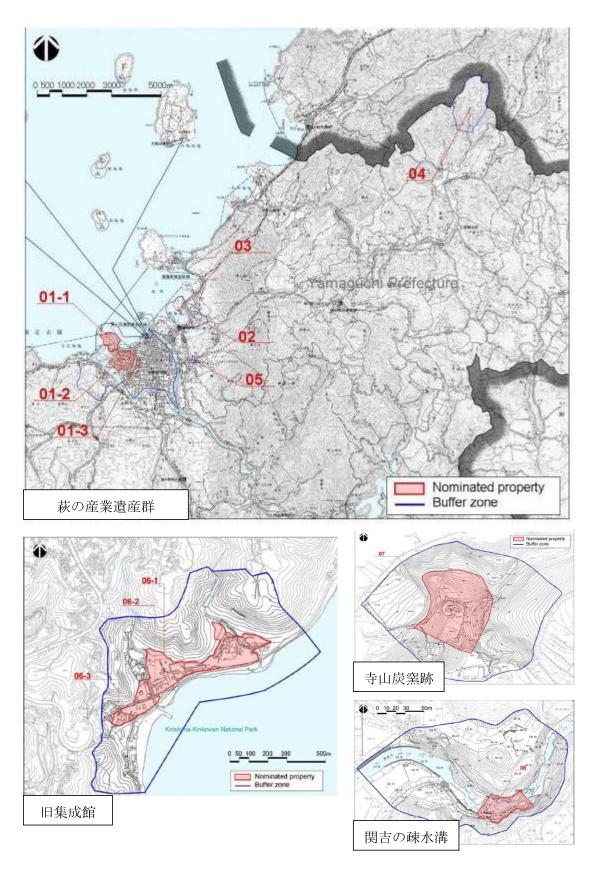
遠賀川水源地ポンプ室

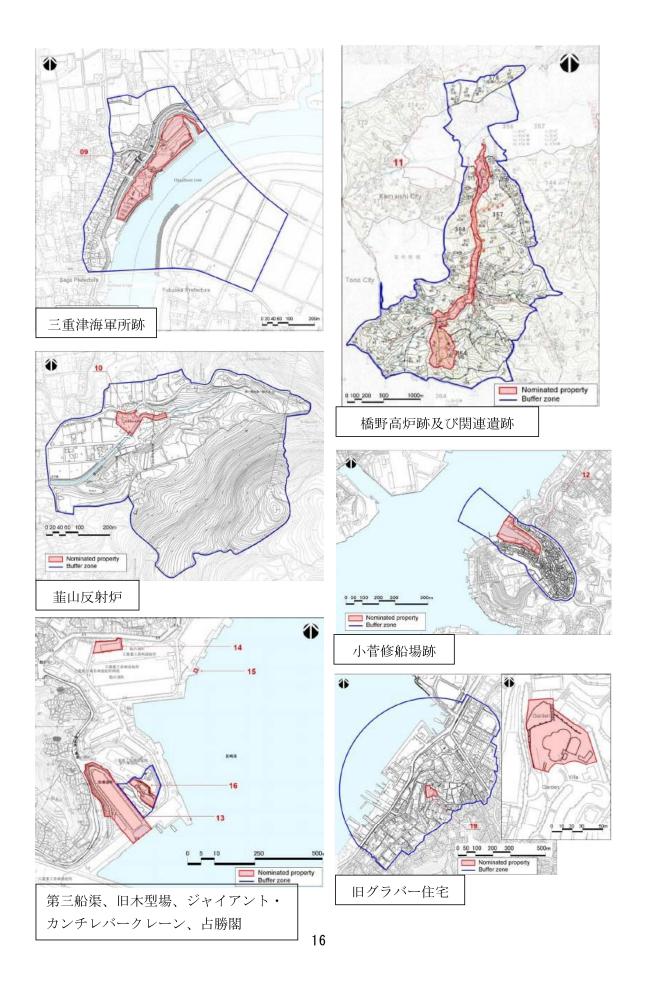
遠賀川の河口から約10キロにある八幡製鐵 所の取水施設。八幡製鐵所第一期拡張工事 に伴う工場用水不足を補うため,1910年に建 設された。明治建築の典型的な煉瓦建造 物。動力は蒸気から電気に変わったが,現在 も稼働中。

7. 位置図



構成資産の位置と範囲

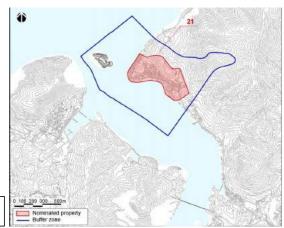












三角西 (旧) 港

